

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：____年产 36 万吨饲料生产项目____

建设单位（盖章）：____韶关市漓源饲料有限公司____

编制日期：____2022 年 7 月____

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 36 万吨饲料生产项目		
项目代码	2020-440204-13-03-021170		
建设单位联系人	秦阳	联系方式	17607832763
建设地点	韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路 7 号		
地理坐标	东经_113_度_34_分_20.4_秒，北纬_24_度_54_分_43.5_秒		
国民经济行业类别	C1329 其他饲料加工	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 13—15、饲料加工 132—；年加工 1 万吨及以上的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	12000	环保投资（万元）	260
环保投资占比（%）	2.2	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：2021 年 2 月审批通过后开工建设，建设过程中拟扩大生产规模，故重新报批环评	用地（用海）面积（m ² ）	27599
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价名称：《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》 召集审查机关：广东省环境保护厅 审查文件名称：《广东省环境保护厅关于〈东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书〉的审查意见》 审查文件文号：粤环审[2014]146 号		

<p>规划及规划 环境影响评 价符合性分 析</p>	<p>根据《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》及其审查意见，入园项目应满足以下产业准入条件：入园项目应符合园区产业定位和国家、省产业政策，优先引进无污染或轻污染的项目，禁止引入电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目；应满足清洁生产、节能减排和循环经济的要求，并采取先进治理措施控制污染物排放。</p> <p>本项目符合国家和地方相关产业政策，不含电镀等水污染物排放量大大的工艺，不涉及一类污染物、持久性有机污染物产排，符合规划及规划环境影响评价要求。</p>
<p>其他符合性 分析</p>	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）分类中的“C1329 其他饲料加工”，根据国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录》（2019 年修正），本项目的产品、所使用的设备及生产工艺均不属于淘汰类、限制类项目，为允许类。符合当前国家的产业发展政策。</p> <p>对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于负面清单中禁止准入事项，亦不属于许可准入事项，属于市场准入负面清单以外的行业，且不涉及与市场准入相关的禁止类规定，因此，本项目可依法进行建设和投产。由此可见，本项目建设符合国家产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>本项目位于东莞（韶关）产业转移工业园——浈江片区，韶关市漓源饲料有限公司于国有建设用地使用权网上交易活动中竞得韶土网交2020A10号宗地的国有建设用地使用权，交地方为东莞（韶关）浈江产业转移工业园管理委员会，详见附件3，公司于2020年12月取得中华人民共和国产权证书（粤2020韶关市不动产权第0065312号），详见附件4。</p>

	<p>项目用地规划为二类工业用地，详见附图3。东莞（韶关）产业转移工业园——浈江片区是以现代电子信息技术、现代机械制造等产业为主的产业园区，禁止引入的化工、制浆造纸、印染、鞣革、发酵酿造类项目，本项目不属于禁止类，总体符合园区准入条件。</p> <p>项目所在区域内电、路等相应配套设置齐全，基础条件充足，政策环境优越。项目用地属于工业用地，与用地性质相符。项目厂址外环境关系较为简单，不涉及生活饮用水水源保护区、风景名胜区、自然保护区，无特殊环境敏感点，不在生态红线范围内，无明显环境制约因素。本项目平面布置充分利用厂区空间与资源，工艺流程顺畅，功能分区明确，交通运输条件便利。同时本项目在采取本报告提出的污染防治措施后，污染物均可做到达标排放，对周围环境污染影响较小，符合周边环境要求。</p> <p>综上所述，本项目选址合理可行。</p> <p>3、与《韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号）的相符性分析</p> <p>为贯彻落实《中共中央国务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》，按照广东省人民政府《关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）要求，韶关市制定印发了《韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号），从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立1+88生态环境准入清单体系。“1”为全市总体管控要求，“88”为88个环境管控单元的差异化准入清单。本项目与“三线一单”相符性分析如下：</p> <p>（1）与全市总体管控要求及生态环境准入清单相符性分析</p>
--	---

其他符合性分析	表 1 项目与《韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10 号）相符性分析				
	内容		要求	相符性分析	结论
	区域布局管控要求				
其他符合性分析	区域布局管控要求		严格控制涉重金属和高污染高能耗项目建设。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。严格控制水污染严重地区和水源保护敏感区域高耗水、高污染行业发展。新丰县东南部（丰城街道、梅坑镇、黄礞镇、马头镇）严控水污染项目建设，新建、改建、扩建涉水建设项目实行主要污染物和特征污染物排放减量替代。环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建排放大气污染物的工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。	本项目为饲料加工项目，不属于涉重金属和高污染高耗能项目，项目位于东莞（韶关）产业转移工业园浈江片区，属于环境空气质量二类功能区，不属于水污染严重地区和水源保护敏感区，东莞（韶关）产业转移工业园已开展园区规划环评，本项目符合《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》提出的准入要求，与全市总体管控要求相符。	相符
	全市总体管控要求	能源资源利用要求	<p>积极落实国家、省制定的碳达峰碳中和目标任务，制定并落实碳达峰与碳减排工作计划、行动方案，综合运用相关政策工具和手段措施，持续推动实施。进一步优化调整能源结构，发展以光伏全产业链为龙头的风光氢等多元化可再生清洁能源产业，提高可再生能源发电装机占比，推动电力源网荷储一体化和多能互补。实行能源消费强度与消费总量“双控”制度。抓好电力、建材、冶炼等重点耗能行业的节能降耗工作，推动单位 GDP 能源消耗、单位 GDP 二氧化碳排放持续下降。鼓励使用天然气及可再生能源，县级及以上城市建成区，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。</p> <p>原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江流域等重要控制断面生态流量保障目标。加强城市节水，提高水资源的利用效率和效益。</p> <p>严格矿产资源开发准入管理，从严控制矿产资源开发总量和综合利用标准。加强矿产资源规划管理，提高矿产资源开发利用效率，推动矿产资源开发合理布局和节约集约利用。推进大宝山、</p>	项目设置 1 台 6t/h 的燃天然气锅炉，不属于禁止新建的项目，天然气由园区统一供应，其余能源使用主要依托当地电网供电。项目建设用地不涉及基本农田，土地资源消耗符合要求。因此项目符合能源资源利用要求。	相符

			凡口矿等矿山企业转型升级，打造国家级绿色矿山。全市矿山企业在 2025 年前全部达到绿色矿山标准。		
		污染物排放管控要求	<p>深入实施重点污染物总量控制。“十四五”期间重点污染物排放总量在现有基础上持续减少。优化总量分配和调控机制，重点污染物排放总量指标优先向重点建设项目、重点工业园区、战略性新兴产业集群倾斜。新建“两高”项目应配套区域主要污染物削减方案，采取有效的主要污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。新建项目原则上实施氮氧化物（NOX）和挥发性有机物（VOCs）等量替代，推动钢铁行业执行大气污染物超低排放标准。新建、改建、扩建造纸、焦化、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业建设项目实行主要水体污染物排放等量替代。</p> <p>实施低挥发性有机物（VOCs）含量产品源头替代工程。全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。推进溶剂使用及挥发性有机液体储运环节的减排，全过程实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。对 VOCs 重点企业实施分级和清单化管控，将全面使用低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。</p> <p>北江流域实行重金属污染物排放总量控制。新建、改建、扩建的项目严格实行重金属等特征污染物排放减量替代。加强“三矿两厂”等日常监督，在重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目应通过实施区域削减，实现增产减污。凡口铅锌矿及其周边区域（仁化县董塘镇）、大宝山矿及其周边区域（曲江区沙溪镇、翁源县铁龙镇）严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。</p> <p>饮用水水源保护区全面加强水源涵养，强化源头控制，禁止新建排污口，严格防范水源污染风险，切实保障饮用水安全，一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重</p>	<p>本项目氮氧化物实行等量替代，不涉及重金属污染物；生产过程中不产生生产废水，生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，通过园区污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理，不涉及饮用水水源保护区。项目符合污染物排放管控要求。</p>	相符

			<p>的建设项目。</p> <p>完善污水处理厂配套管网建设，切实提高运行负荷。强化城中村、老旧城区和城乡结合部污水截流、收集。现有合流制排水系统应加快实施雨污分流改造，加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。加强农业面源污染治理，实施种植业“肥药双控”；严格禁养区管理，加强养殖污染防治，加强畜禽养殖废弃物资源化利用。</p>		
		环境风险防控要求	<p>加强北江干流、新丰江以及饮用水水源地环境风险防控。严格控制沿岸石油加工、化学原料和化学制品制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险。强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系，全面排查“千吨万人”以上集中式饮用水水源地周边环境问题并及时开展专项整治，保障饮用水水源地安全。重点加强环境风险分级分类管控，建立全市环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。构建企业、园区和区域三级环境风险防控联动体系，增强园区环境风险防控能力。园区管理机构应定期开展环境风险评估，编制完善综合环境应急预案并备案，整合应急资源，储备环境应急物资及装备，定期组织开展应急演练，全面提升园区突发环境事件应急处理能力。</p> <p>持续推进土壤环境风险管控工作。实行农用地分类分级安全利用，有效提升农用地土地资源开发利用率，依法划定特定农作物禁止种植区域，严格按照耕地土壤环境质量类别划分成果对耕地实施安全利用，防范农产品重金属含量超标风险。加强建设用地准入管理，规范受污染建设用地地块再开发。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。</p>	<p>本项目不涉及石油加工、化学原料和化学制品制造、有色金属冶炼、纺织印染行业，不涉及饮用水水源地。本项目制定有效的事故风险防范和应急措施，为防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。项目符合环境风险防控要求。</p>	相符
		环境管控单元在执行省“三线一单”生态环境分区管控方案和全市总体准入清单要求的基础上，结合单元特征、环境问题及环境			

质量目标等，提出差异化的准入清单。根据广东省“三线一单”数据管理及应用平台叠置分析（详见附图8），本项目位于东莞（韶关）产业转移工业园——浈江片区，属于“ZH44020420004 东莞（韶关）产业转移工业园（浈江区）重点管控单元”管控要求如下：				
生态环境准入清单	区域布局管控	<p>1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展装备制造业。优先引进无污染或轻污染的项目。</p> <p>1-2.【产业/鼓励引导类】装备基础件/零部件：围绕珠三角在汽车制造、轨道交通、电力设备、工程机械等装备制造业的配套需求，重点发展以装备所需的轴承、齿轮、紧固件、锻造件、液压件、模具、弹簧、链条、橡塑密封、气动元件等装备基础零部件，以及铸造、锻造和热处理基础制造工艺。</p> <p>1-3.【产业/鼓励引导类】装备整机：加大对成套（台）装备企业的引进力度，重点发展矿山设备、现代农业装备、能源及节能环保装备、轻工机械装备等成套（台）装备。</p> <p>1-4.【产业/鼓励引导类】电子信息终端：重点承接计算机及外部设备、数字视听、网络通讯、LED 照明及显示产品等劳动密集型组装环节；择机引进 4G/5G 宏基站、微基站中无线网络设备、IP 设备、光网络设备等主设备；培育发展安防电子、智能家电等前景较好的产业。</p> <p>1-5.【产业/鼓励引导类】推进利用韶关冶炼厂就地转型升级，适度发展先进材料产业（有色金属新材料）。</p> <p>1-6.【产业/禁止类】禁止引入电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。</p> <p>1-7.【产业/限制类】严格限制不符合园区发展定位的项目入驻。</p> <p>1-8.【产业/限制类】园区周边 1 公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地（丹霞山）、饮用水水源地（韶关市武江饮用水源地）等生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，优</p>	<p>本项目属于饲料加工项目，选址不涉及生态保护红线，不属于园区禁止引入的电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目，总体符合园区准入条件。项目周边 500m 范围内无居民区、学校等敏感点，建成后将采取污染防治措施，确保废气、噪声达标排放，不对周边的居民区造成不良影响。</p>	相符

		<p>先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。</p> <p>1-9【产业/综合类】居民区、学校等环境敏感点邻近地块优先布局废气排放量小、工业噪声影响小的产业。</p>		
	能源资源利用	<p>2-1.【能源/禁止类】禁燃区内，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已有使用高污染燃料设施改用清洁能源。</p> <p>2-2.【水资源/综合类】提高园区水资源利用效率，加快中水回用系统建设。</p> <p>2-3.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。</p>	<p>根据《韶关市人民政府关于扩大韶关市区高污染燃料禁燃区的通知》，本项目位于浈江产业转移工业园，该区域属于禁燃区，本项目所用燃料为电能、天然气，均为清洁能源，不使用高污染燃料。项目生产过程中不产生生产废水，生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，通过园区污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。</p>	相符
	污染物排放管控	<p>3-1.【水、大气/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。</p> <p>3-2.【水/限制类】实行重点重金属污染物（铅、砷、汞、镉、铬）等量替代。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。</p> <p>3-3.【水/限制类】浈江片区生产生活废水经韶关市铕鸡坑污水处理厂进行处理和排放，废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44./26-2001）第二时段一级标准的严者，其中石油类排放浓度应不高于0.5毫克/升。</p> <p>3-4.【大气/限制类】新建项目原则上实施氮氧化物、挥发性有机物排放量等量替代。</p> <p>3-5.【其它/鼓励引导类】支持危险废物专业收集转运和利用处置单位建设区域性收集网点和贮存设施。</p>	<p>本项目氮氧化物实行等量替代，不涉及重金属污染物；项目生产过程中不产生生产废水，生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，通过园区污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。</p>	相符

		环境风险 防控	<p>4-1. 【风险/综合类】园区内生产、使用、储存危险化学品的项目应设置足够容积的事故应急池，园区应制定环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区和市政三级事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。园区污水处理厂设置足够容积的事故应急池，纳污水体设置水质监控断面，发现问题，及时采取限制废水排放等措施。</p>	<p>本项目制定有效的事故风险防范和应急措施，为防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。项目符合环境风险防控要求。</p>	相符
--	--	------------	---	--	----

	<p>(2) 环境质量底线相符性分析</p> <p>根据现状调查结果，项目所在区域地表水、环境空气等均满足其相应的功能区划要求，根据环境影响分析结果，项目废气产生量极小，废水排入韶关市铕鸡坑污水处理厂，噪声满足 3 类限值要求，固废均得到了妥善处置，不会导致项目所在区域环境质量超标，满足相应的功能区划要求，因此，本项目符合环境质量底线的要求。</p> <p>(3) 资源利用上线相符性分析</p> <p>本项目运行过程中仅消耗部分的电能、天然气及水资源，根据《广东省发展改革委关于印发〈广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案〉的通知》（粤发改能源[2021]368 号），本项目不属于广东省“两高”行业和项目范围，因此，从资源利用上线角度分析，本项目规模和布局具有合理性，从资源利用上限角度分析，本项目具有合理性。</p> <p>(4) 生态保护红线相符性分析</p> <p>根据《韶关市区域空间生态环境评价暨“三线一单”编制图集》，本项目不在生态红线内，不会对生态保护红线造成影响，因此，本项目符合生态保护红线的要求。综上所述，本项目符合《韶关市人民政府〈关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案〉的通知》（韶府[2021]10 号）的要求。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、任务由来</p> <p>韶关市漓源饲料有限公司于 2021 年拟投资 12000 万元，选址于韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路 7 号（厂区中心地理坐标为东经 113° 34'20.4"，北纬 24° 54'43.5"），建设年产 30 万吨饲料生产项目。该项目已委托广州环科宝环境咨询服务有限公司编制了《韶关市漓源饲料有限公司年产 30 万吨饲料生产项目环境影响报告表》，并于 2021 年 2 月通过了韶关市生态环境局审批，批文号：韶环审[2021]9 号。</p> <p>目前，项目规模有变动，实际生产规模由原来的年产 30 万吨饲料增加至年产 36 万吨饲料，并根据生产需求将原设计的 4t/h 燃气锅炉更换为 6t/h 燃气锅炉。因建设单位在项目建设过程中，项目的规模、采用的设备与原环评批复发生了重大变动，导致企业污染物产排情况发生了变化。根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）第二十四条规定：“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”。因此，根据环保法律法规的规定，项目需重新进行环境影响评价，并报生态环境主管部门审批。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）等有关规定，该项目需进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），该项目属于“十、农副食品加工业”项目中“15、饲料加工”小类中年加工 1 万吨及以上的，需编制环境影响报告表。为此，韶关市漓源饲料有限公司委托广州国寰环保科技发展有限公司承担环境影响评价报告表的编制工作。广州国寰环保科技发展有限公司受韶关市漓源饲料有限公司委托后，派有关工程技术人员到现场进行调查和资料收集，并在工程分析的基础上，明确各污染源排放源强及排放特征，提出切实可行的污染防治及改进措施，分析对环境可能造成</p>
------	--

的影响程度和范围，为项目管理提供科学依据。

2、项目选址、四至情况

本项目选址位于韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路7号，项目中心点位坐标为东经113°34'20.4"，北纬24°54'43.5"。项目具体地理位置见附图1。

项目四至情况：根据现场踏勘，项目北侧、东侧均为空地，南侧为韶关市绿建住宅工业有限公司及S246省道，跨S246省道为韶关世邦迪健康实业有限公司，西侧为韶关市世恩铸造有限公司，周边交通较为便利，为原料及产品的运输提供了良好的运输条件。项目四至图见附图2。

3、建设规模及内容

本项目占地面积为27599m²，建筑占地面积10080.71m²。项目用地性质为工业用地，建设内容包括生产车间、原料车间、成品车间、综合楼等。项目工程组成详见表2-1。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程分类	单项工程名称	工程内容及规模
主体工程	生产车间	6F（地下一层），占地面积467.37m ² ，建筑面积2807.27m ² ，进行原料初清、磁选、粉碎、混合、成品制粒、冷却、破碎、包装等生产工序
	锅炉房	单层，层高6m，占地面积73.5m ² ，内置6t/h燃气锅炉
储运工程	原料车间	单层，层高8.5m，占地面积5040m ² ，用于生产原料接收与中转
	成品车间	单层，层高8.1m，占地面积2097m ² ，用于产品中转与发货
	圆筒仓作业区	露天，占地面积1229.75m ² ，放置圆筒仓8个，其中玉米筒仓3个，小麦筒仓3个，稻谷筒仓2个，筒仓存储量均为1500吨/个
	储油罐	4个，直径均为3.82m，高度均为7.23m，其中储量高度6m，储量折合60吨/个
辅助工程	综合楼	5F，占地面积408.24m ² ，建筑面积1616.24m ² ，内设员工宿舍、食堂、办公等区域
	地磅区	露天，占地面积136m ²
	运动场	露天，占地面积419.35m ²
	机修车间	单层，占地面积98m ² ，用于机械设备的维修

	公用工程	危废间		占地面积 18m ² ，用于危险废物的暂存
		供水工程		市政给水管网
		供电工程		市政供电管网，主要供应设备用电、照明及办公用电
		消防		项目设有消防水泵房 1 间（建筑面积 93.5m ² ），消防水罐 1 个（D =12m，h=5.5m，容积为 621.72m ³ ）
	环保工程	废气	锅炉废气	锅炉废气经不低于 8m 高的排气筒 DA001 排放
			装卸粉尘	玉米、小麦、稻谷装卸粉尘：含尘废气经收集后通过管道进入脉冲袋式除尘器处理后无组织排放；其他辅料装卸粉尘：卸料棚内自然沉降，无组织排放。
			生产工艺粉尘	投料、配料混合以及产品打包工序产生的含尘废气经脉冲布袋除尘器处理后无组织排放； 原料清理工序产生的含尘废气经刹克龙旋风除尘器处理后无组织排放； 原料粉碎：厂内拟设 4 台粉碎机，粉碎废气经过脉冲布袋除尘器处理后分别通过 35 米高排气筒 DA002-DA005 高空排放； 制粒冷却：厂内拟设 4 台冷却机，冷却废气经过刹克龙旋风除尘器处理后分别通过 35 米高排气筒 DA006-DA009 高空排放；
			食堂油烟	油烟经静电油烟净化器处理后达标排放
		废水	生活污水	生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池处理后排入园区污水管网
			锅炉排污水	属清净下水，可直接排入园区污水管网进入韶关市铕鸡坑污水处理进行处理
		噪声	生产设备	选用低噪声设备，减振、隔声、合理布局等
		固体废物	生活垃圾	环卫部门统一清运处理
			原料杂质	
			除尘器收集的粉尘	全部回用于生产
			卸料棚清扫沉降粉尘	
			废包装材料	外售给资源回收单位回收利用
			废机油	定期交由有资质单位进行处理处置
			废机油桶	
			废油漆桶	
			废铅蓄电池	

4、产品方案

项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 主要产品方案

序号	产品名称	设计产量	规格
1	畜禽配合饲料（颗粒状）	35.64 万吨/年	包装 20 公斤/包、40 公斤/包、散装
2	畜禽配合饲料（粉状）	0.36 万吨/年	20 公斤/包

5、主要原辅材料及能源消耗

本项目原辅材料及能源消耗量详见表2-3。

表 2-3 主要原辅材料及能源消耗情况一览表

项目	名称	单位	年消耗量	最大储存量	来源	存储位置	运输条件
主料	玉米	吨	133200	4500	国内外购	筒仓	汽车
	小麦	吨	68700	4500	国内外购	筒仓	汽车
	稻谷	吨	36000	3000	国内外购	筒仓	汽车
	糠麸	吨	35000	4000	国内外购	原料车间	汽车
	豆粕	吨	52850	10000	国内外购	原料车间	汽车
辅料	预混料	吨	10800	2000	国内外购	原料车间	汽车
	磷酸氢钙	吨	9000	500	国内外购	原料车间	汽车
	其他微量添加剂	吨	7310	500	国内外购	原料车间	汽车
	植物油	吨	7200	240	国内外购	油脂储罐	罐车
能源	电	万 Kwh	550	/	市政供电	/	/
	水	m ³	24341.84	/	市政供水	/	/
	天然气	万 m ³ /a	326.41	/	园区内港华燃气提供	/	管道

原辅材料成分分析：

表 2-4 原辅材料成分分析一览表

材料名称	理化性质	
磷酸氢钙	外观与性状	白色单斜晶系结晶性粉末，无臭无味
	密度	2.306g/cm ³

	溶解性	易溶于稀盐酸、稀硝酸、醋酸，微溶于水（100℃，0.025%），不溶于乙醇。
	稳定性	在空气中稳定，加热至 75℃开始失去结晶水成为无水物，高温则变为焦磷酸盐
	储存方法	应贮存在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内
	主要用途	作为食品饲料添加剂，以补充禽畜饲料中的磷、钙元素

6、主要生产设备

本项目主要生产设备见表2-5。

表 2-5 项目主要生产设备一览表

序号	名 称	规格型号	数量
一、原料接收与清理工段			
1	刮板输送机	TGSS25	3
2	投料斗及栅栏	/	2
3	木薯粉碎机	SPSC45*85	1
4	脉冲除尘器	TBLMFa. 21	2
5	风机	4-72-3. 6A	2
6	上料位器	/	1
7	谷壳仓	3m ³	1
8	下料位器	/	1
9	谷壳接包口	/	1
10	提升机	TDTG50/28b	3
11	圆筒初清筛	SCY100a	2
12	脉冲除尘器	TBLMFa. 4(自带风机型号 4-72-2A)	2
13	永磁筒	TCXT25	2
14	旋转分配器	TFPX • 8*250	2
15	刹克龙旋风除尘器	1100	1
16	关风器	GFZ25	1
17	气动三通	TBDQ25*25*30	1
18	脉冲除尘器	TBLMy. 39	1
19	风机	GM7. 5A	1
20	小麦筒仓	1500t	3

21	玉米筒仓	1500t	3
22	稻谷筒仓	1500t	2
二、粉碎工段			
1	上料位器	/	12
2	待粉碎料仓	240m ³	12
3	下料位器	/	12
4	气动闸门	TZMQ40×40	12
5	气动三通	TBDQ25*25*30	4
6	龚谷机	MLGQ51D	1
7	缓冲斗	/	1
8	下料汇集斗	/	4
9	叶轮喂料器	SWLY100	2
10	叶轮喂料器	SWLY5	2
11	粉碎机	SFSP72×100F	2
12	粉碎机	SFSP72×75F	2
13	风机	6-23-8c	4
14	蝶阀	/	4
15	脉冲除尘器	TBLMFa. 64-2000	4
16	沉降室	/	4
17	闭风螺旋输送机	SWLL28	4
18	提升机	TDTG50/23b	4
19	取样器	/	4
20	脉冲除尘器	TBLMFa. 4(自带风机型号4-72-2A)	5
21	粉料初清筛	SQLZ75×65×140b	1
22	永磁筒	TCXT25	1
23	旋转分配器	TFPX • 6*250	1
24	旋转分配器	TFPX • 10*250	2
25	旋转分配器	TFPX • 14*250	1
26	旋转分配器	TFPX • 12*250	1
三、配料混合工段			
1	上料位器	/	50
2	待配料仓	480m ³	40

3	气锤	/	9
4	下料位器	/	40
5	出仓机	TWLL32	14
6	出仓机	TWLL25	18
7	出仓机	TWLL20	12
8	出仓机	TWLL16	4
9	单翼蝶阀	ϕ 200	4
10	配料秤斗	SPLG-2000 (2T)	2
11	秤门	YZMQ70*70	4
12	单翼蝶阀	ϕ 600	2
13	配料秤斗	SPLG-1500 (1.5T)	2
14	单翼蝶阀	ϕ 500	2
15	人工投料口	/	2
16	脉冲除尘器	TBLMFa. 9	3
17	风机	4-72-2.5A	3
18	单翼蝶阀	ϕ 250	2
19	蝶阀	D250	3
20	双轴高效混合机	SSHJ4Sa	2
21	缓冲斗	/	3
22	下料位器	/	13
23	刮板输送机	TGSS25	2
24	大油泵及管路	/	3
25	中间储油罐	2m ³ /个	6
26	油泵	/	8
27	油漆	SYTV63C	2
28	添加剂仓	/	10
29	喂料绞龙	TWLLY12	10
30	配料秤	/	2
31	秤门	/	2
32	双轴高效混合机	SSHJ0.5	1
33	刮板输送机	TGSS20	1
34	气动圆三通	TBDQ2y \times 25/30	1

35	不锈钢旋转分配器	TFPX • 6 × Φ250	1
36	减量秤	250kg	6
37	提升机	TDTG50/28a	2
38	储油罐	D=3.82m, h=7.23m	4
四、制粒冷却工段			
1	气动圆三通	TBDQy32*32*30	1
2	永磁筒	TCXT30	2
3	旋转分配器	TFPX • 4*300	2
4	上料位器	/	4
5	待制粒仓	120m³	4
6	下料位器	/	4
7	气动闸门	TZMQ50 × 50	3
8	缓冲斗	/	3
9	喂料器	SWLD26	3
10	调制器	STZD460	6
11	保质器	STZG800	1
12	制粒机	SZLH508H	4
13	关风器	/	4
14	冷却器	/	4
15	破碎机	SSLG20*170	1
16	风机	4-72-8C	4
17	手动蝶阀	/	3
18	刹克龙旋风除尘器	1800	4
19	关风器	12	4
20	人工投料口	/	2
21	提升机	TDTG50/23b	4
五、打包工段			
1	气动圆三通	TBDQy2 × 25/30	17
2	回转分级筛	SFJH150 × 2N	4
3	回转分级筛	SFJH150 × 3N	1
4	旋转分配器	TFPX • 8*219	2
5	油脂后喷涂系统	/	2

6	气动圆三通	TBDQy2×25/45	2
7	上料位器	/	20
8	尾料仓	36m³	12
9	下料位器	/	22
10	喂料绞龙	TWLL20	12
11	成品仓	125m³	5
12	气动闸门	TZMQ40×40	4
13	计量秤	500kg	2
14	秤门	YZMQ40*40	2
15	缓冲斗	/	5
16	刮板输送机	TGSS20	2
17	关风器	GFZ16	3
18	振动筛	/	3
19	气动三通	/	1
20	关风器	/	1
21	打包秤	/	4
22	缝包机	/	4
23	皮带输送机	/	4
24	风机	4-72-3.6A	1
25	脉冲除尘器	TBLMY26	1
26	关风器	GFZ7	1
六、散装工段			
1	刮板输送机	TGSS25	2
2	旋转分配器	TFPX·6*250	2
3	气动圆三通	TBDQy2×25/30	1
4	上料位器	/	12
5	散装仓	170m³	12
6	下料位器	/	12
7	手动闸门	TZMS40×40	12
8	气动闸门	TZMQ40×40	12
八、辅助工段			
1	螺杆式空压机	/	1

2	储气罐	2m ³	1
3	空气干燥机	/	1

7、劳动定员及生产制度

本项目建成后，劳动定员为 120 人，均在厂区内食宿。全年工作 330 天，实行 3 班 8 小时工作制。

8、公用工程

（1）给水

项目用水主要为职工办公生活用水及锅炉用水，供水为当地市政管网供给。可满足项目的生产以及生活使用。

（2）排水

本项目排水系统为雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；锅炉排污水和软化处理废水属于清净下水，可直接排入园区污水管网进入韶关市铕鸡坑污水处理厂进行处理；生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池处理后排入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂（韶关市铕鸡坑污水处理厂）进一步处理，达标排放。

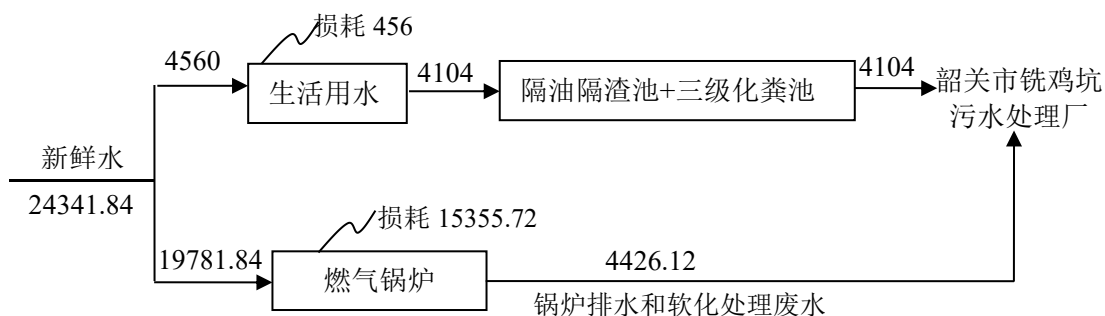


图 2-1 项目水平衡图（单位：m³/a）

（3）供电

本项目年用电量约 550 万度，主要供应设备用电、照明及办公生活用电。项目用电由市政供电，供电量可以满足生产及办公生活用电。

（4）供气

本项目设有 1 台 6 t/h 的燃气锅炉，燃气锅炉所用天然气由园区内港华燃气统一供给，用量约为 326.41 万 m³/a。

9、总平面布局合理性分析

项目根据生产需要、功能分区布置生产车间、仓库、办公区等，厂区布局功能分区明确，项目厂区设置 3 个出入口，为原料入口、成品出口以及综合出口。出入口设置于厂区西侧，便于车辆及职工出入。生产车间布置基本按照生产工艺流程合理布置，相邻车间加工物料工艺环节上相互关联，尽可能缩短物料或中间产品在各车间相互运输的物流环节，也便于生产的管理。功能分区明确，生产设备均位于生产厂房内部最大程度降低了噪声对周边环境及敏感目标的影响。项目产生的废气、污水、噪声经采取有效的环保措施后，对周边环境的影响较小，从环保角度来看，本项目总平面布置较为合理。

厂区平面布置图见附图 4。

工艺流程和产排污环节	1、项目生产工艺流程及产污节点如下：

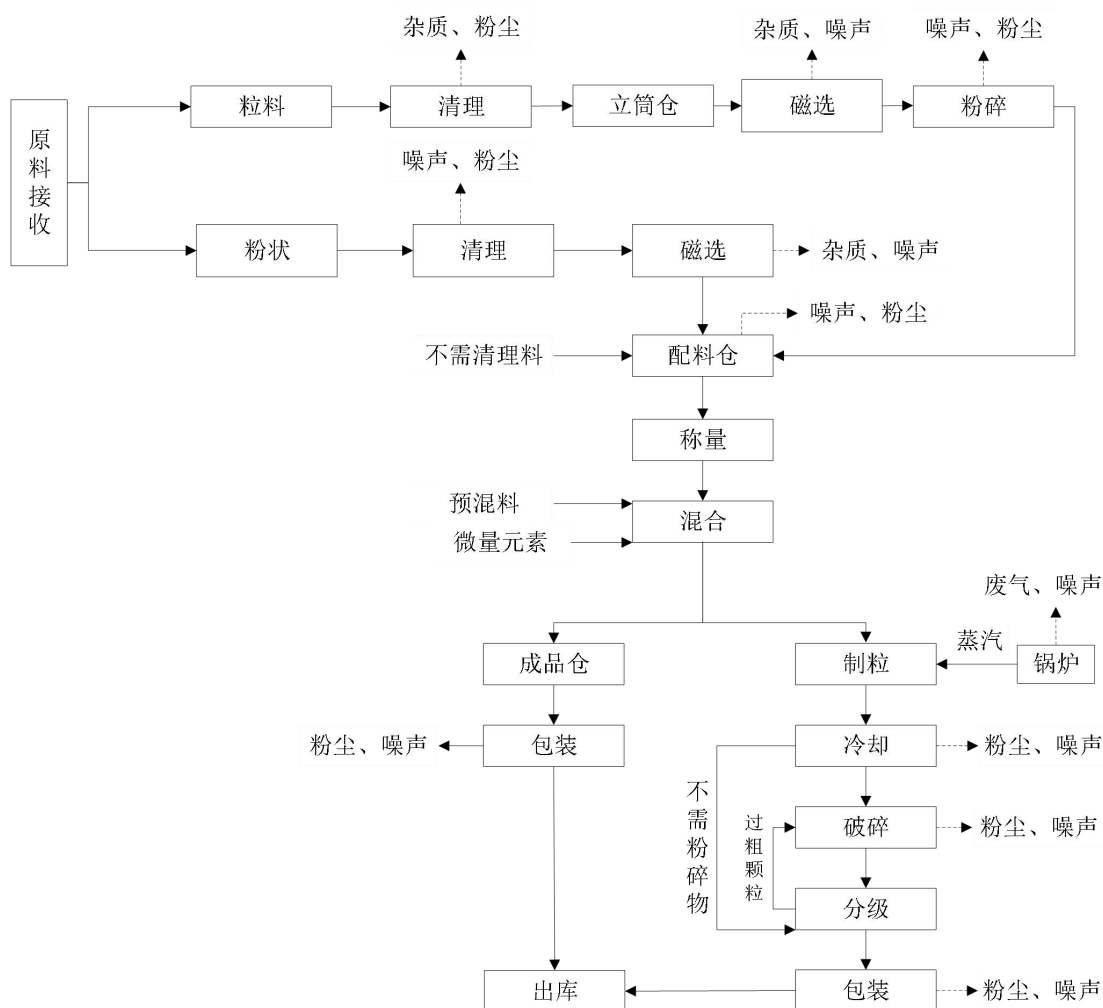


图 2-2 项目生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

本项目主要生产饲料，项目购置的加工设备按串联方式布置，实现自动连续作业。整个系统为封闭式作业。工艺流程简述如下：

（1）原料接收

外购符合生产要求的原料，在原料车间卸货区和圆筒仓卸货区卸料，玉米、小麦等颗粒原料通过提升机输送到圆筒仓储存，厂区设有原料车间和 8 座圆筒仓，每座筒仓储存量为 1500t。原料车间用于中转袋装辅料和预混料和进行投料、油脂储罐（60t/个，4 个）存储。

玉米、小麦等颗粒料装卸：运输车辆进入密闭卸料棚的卸车平台内，通过

	<p>液压抬升进行卸料，卸料玉米、小麦及大部份粉尘将会随原料直接进入卸料地坑内，剩余部分飘浮的粉尘会经过集气装置及脉冲布袋除尘器回收，粉尘吸附在脉冲布袋上，收集后回用于生产。</p> <p>其他散装辅料装卸：车辆能够直达原料车间卸料口，其他散装辅料直接进入卸料地坑内，通过提升机和刮板机进入原料车间中转用于生产。</p> <p>其他袋装粉状辅料装卸：粉状辅料破袋后，人工通过下料斗投料。</p> <p>（2）筛分除杂</p> <p>圆筒仓内的玉米、小麦通过输送机进入圆筒初清筛清理杂质（秸秆、石块等），除杂后再经永磁筒除铁，再输送至待粉碎仓。其他袋装辅料人工投料后经刮板输送机送入斗式提升机提升到圆锥粉料筛去除杂物、永磁筒除铁后直接进入配料仓。主要污染物：清理过程产生的石头、绳头、纸屑、大颗粒杂质及磁选产生的铁质。</p> <p>（3）粉碎</p> <p>圆筒仓中的小麦、玉米由提升机输送到待粉碎仓，再由粉碎机粉碎后，经过提升机，将粉碎后的原料输送到配料仓。</p> <p>（4）配料、混合</p> <p>由中控电脑发出指令配料，原料按照系统设定的配方量和配料顺序，通过配料绞龙的输送、进入到配料秤累加式计量，小料通过小料添加机从小料口进入混合机，油脂添加机设备添加植物油，两者一起进入混合机混合。混合主要采用双轴桨叶高效混合机混合，各物料进入混合机后，通过桨叶的机械作用，使各物料逐渐的混合均匀。充分混合后进入缓冲斗中由刮板式输送机将一部分物料送至打包系统，另一部分物料送至制粒工段中。</p> <p>（5）制粒</p> <p>项目采用热制粒的方式造粒，制粒过程使用蒸汽调制，项目使用 1 台 6t/h 的天然气锅炉提供制粒所需蒸汽。制粒主要是为了改善适口性，提高饲料消化率、减少动物挑食、避免饲料成分的自动分级、杀灭动物饲料中的沙门菌。混</p>
--	--

	<p>合完成的物料通过提升机和溜管，进入待制粒仓。通过喂料绞龙输送到制粒机调制器中进行高温蒸汽调制，调制后直接进入制粒机进行制粒。制粒后的成品通过冷却器冷却，再通过回转分级筛分选，将制粒过程中产生的过长粒及粉末从产品中分离出来，将过长粒送至破碎机中将长颗粒打断符合产品规格，分离出的粉末重新送回调质工段重新制粒。</p> <p>（6）成品打包</p> <p>成品包装工段分为散装和袋装。散装工序直接通过散装成品饲料车装车外运；袋装工序是将混合工段的粉状饲料及制粒工段的颗粒饲料送至成品仓中，通过打包系统将成品灌入编织袋中，之后送至缝包机中进行封口，打包系统采用国内先进工艺，编织袋口与出料口结合紧密，有效的防止打包过程中物料的损失。</p> <p>2、产污情况</p> <p>（1）废水：本项目废水包括锅炉排污水和软化处理废水以及员工生活污水。</p> <p>（2）废气：本项目废气来源包括蒸汽锅炉运行过程中产生的锅炉废气以及原料装卸工序、生产工艺粉尘。</p> <p>（3）噪声：各生产设备运行过程中产生的机械设备噪声。</p> <p>（4）固体废物：本项目固体废物主要有原料杂质、废包装材料、除尘系统收集的粉尘、卸料棚清扫沉降粉尘、废机油、废机油桶、废油漆桶、废铅蓄电池以及员工生活垃圾。</p>
--	---

与项目有关的原有环境问题	<p>1. 原有项目环保手续履行情况</p> <p>韶关市漓源饲料有限公司于 2021 年拟投资 12000 万元，选址于韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路 7 号，建设年产 30 万吨饲料生产项目。该项目已委托广州环科宝环境咨询服务有限公司编制了《韶关市漓源饲料有限公司年产 30 万吨饲料生产项目环境影响报告表》，并于 2021 年 2 月通过了韶关市生态环境局审批，批文号：韶环审[2021]9 号。项目目前未建设完成，未进行竣工环境保护验收。</p> <p>根据韶环审[2021]9 号可知，项目符合产业政策，选址合理。项目占地面积为 27599m²，建筑占地面积 14630.31m²。建设生产车间、原料车间、成品车间、综合楼等主体工程及环保工程等，主要生产设备有斗式提升机、圆筒初清筛、脉冲除尘器等，主要原辅材料有玉米、小麦、稻谷等，生产畜禽配合饲料 30 万吨/年，劳动定员 120 人，均在厂区内食宿，全年工作 330 天，实行 3 班 8 小时工作制。</p> <p>2. 与本项目有关的原有污染情况</p> <p>本项目为新建项目，目前地块已基本完成三通一平，项目所在地为浈江产业园规划的工业用地，不存在原有污染情况及环境遗留问题。</p> <p>3. 主要环境问题</p> <p>据现场调查，主要环境问题为周边企业的废水、废气和噪声等及附近道路的交通噪声和汽车尾气会对周围环境产生一定的负面影响。因此必须加强环境保护工作以减轻对周围环境的影响。</p>
--------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

一、环境空气质量现状

根据《韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）》的规定，项目所在区域属于二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单规定的二级标准。

（1）项目所在区域达标区判定

本评价依据《韶关市生态环境状况公报》（2020 年）中环境空气质量常规因子指标数据作为评价依据，具体数值见表 3-1。

表 3-1 2020 年韶关市区环境质量监测数据汇总表

污染物	年评价指标	现状浓度（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准值（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均浓度值	10	60	0.17	达标
NO ₂	年平均浓度值	21	40	0.53	达标
PM ₁₀	年平均浓度值	37	70	0.53	达标
PM _{2.5}	年平均浓度值	24	35	0.69	达标
CO	第 95 百分位数平均浓度值	1100	4000	0.28	达标
O ₃	第 90 百分位数平均浓度值	132	160	0.83	达标

由表 3-1 可知，项目所在区域各污染物现状浓度值均为达标，判定本项目所在地为环境空气质量达标区。

（2）特征污染物环境质量现状

为了解项目所在区域 TSP 环境空气质量现状，本评价委托韶关市汉诚环保技术有限公司于 2022 年 6 月 7 日至 2022 年 6 月 9 日对瓦岭村进行现状监测。本项目其他污染物补充监测点位基本信息见表 3-2，其他污染物环境质量现状监测结果见表 3-3，大气环境现状监测报告见附件 6。

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息表

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂址方位/m
	X	Y				

瓦岭村	-480	-780	TSP	2022 年 6 月 7 日~9 日	西南	795
注：以本项目中心点为坐标原点（0，0）						
表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果						
检测 点位	瓦岭村环境空气监测点					
监测项目及结果						
检测 项目	频 次	采样日期及检测结果（mg/m ³ ）			执行标准	标准限值 （mg/m ³ ）
		2022-06-07	2022-06-07	2022-06-07		
TSP（日 均值）	1	0.105	0.124	0.117	《环境空气质量 标准》 （GB3095-2012） 及 2018 年修改 单二级标准	0.3
备注： 1、此次检测结果仅对此次采样负责。						
<p>由上表可知，本项目大气环境现状评价范围内特征污染物 TSP 的日平均浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级限值要求。</p> <h2>二、地表水环境质量现状</h2> <p>本项目纳污水体为武水“犁市（曲江）-西河桥”河段，根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29号），武水“犁市（曲江）-西河桥”河段水环境功能现状为饮农，水质现状、水质目标均为Ⅱ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类标准。</p> <p>根据《韶关市生态环境状况公报（2020 年）》（韶关市生态环境局，二〇二一年五月），2020年韶关市河流全市水质监测在北江、武江、浈江、南水河、墨江、锦江、马坝河、滙江、新丰江、横石水共布设28个市控以上常规监测断面，其中省考以上断面13个（国考断面3个，分别为武江十里亭、浈江长坝、北江高桥），跨省界断面2个，分别为三溪桥（与湖南交界）、孔江水库上游（与江西交界）。2020年，韶关市28个监测断面水质均达水质目标要求，优良率为100%，与2019年持平，达标率为100%。</p> <p>综上所述，根据武江十里亭断面水质状况良好，从而推断出项目附近地表</p>						

	<p>水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类标准要求。</p> <p>三、声环境现状</p> <p>本项目选址于韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路7号，用地性质为工业用地，环境噪声为3类标准适用区域，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准（昼间：65dB（A），夜间：55dB（A））。</p> <p>同时由于本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，因此不开展声环境质量现状监测。</p> <p>四、地下水、土壤环境现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。本项目正常情况下不存在地下水、土壤污染途径，因此本报告不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p> <p>五、生态环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设单位新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，本项目位于韶关市浈江区产业转移工业园内，用地范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区和其他需要特殊保护的区域，因此，本项目不开展生态环境现状调查。</p> <p>六、电磁辐射</p> <p>项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。</p>
环境保护目标	<p>本项目的主要环境保护目标是保护好项目所在地周边评价区域环境质量，采取有效的环保措施，使该项目在建设开展和生产运行中能够保持区域原有的大气质量、声环境质量、地下水环境质量、生态环境质量。</p> <p>1、大气环境保护目标</p>

	<p>本项目厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>2、声环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式使用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>本项目位于韶关市浈江区产业转移工业园内，不属于新增用地，项目周边不存在生态保护目标。</p>
--	---

(4) 厨房油烟参照执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001)中的小型规模标准。

表 3-4 《饮食业油烟排放标准》(GB18483—2001) 摘录

规模	小型	中型	大型
基准灶头数(个)	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

2、废水排放标准

(1) 本项目建设施工期废水经临时沉淀池处理后全部用于扬尘点洒水,不外排。施工人员不在现场食宿,无生活污水产生。

(2) 运营期生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,通过园区污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。锅炉排污水和软化处理废水作为清净下水排入园区污水管网,最终排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。韶关市铕鸡坑污水处理厂出水水质执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准两者较严值。

表 3-5 项目水污染物排放执行标准(摘录) (单位: mg/L, pH 除外)

位置	项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
厂区总排放口	广东省《水污染物排放限值》第二时段三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	/	≤100
韶关市铕鸡坑污水处理厂排	广东省《水污染物排放限值》第二时段一级标准(城镇二级污水处理厂)	6~9	≤40	≤20	≤20	≤10	≤10
放口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准	6~9	≤50	≤10	≤10	≤5(8)	≤1
	执行标准	6~9	≤40	≤10	≤10	≤5(8)	≤1

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中噪声限值，即昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A）；

运营期厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。具体标准值见表3-6。

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：Leq dB(A)

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固体废物

一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

危险废物的储存、处置要求执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）。

总量控制指标	<p>根据本项目污染物排放总量，建议其总量控制指标按以下执行：</p> <p>1、水污染物排放总量控制指标</p> <p>本项目锅炉排污水和软化处理废水产生量为 4426.12t/a，属于清净下水，可直接排入园区污水管网进入韶关市铕鸡坑污水处理进行处理；生活废水排放量为 4104m³/a，COD_{cr} 排放量为 0.616t/a，NH₃-N 排放量为 0.082t/a，废水经预处理后排入韶关市铕鸡坑污水处理厂处理达标后外排，纳入铕鸡坑污水处理厂总量控制指标，本项目不再另申请总量指标。</p> <p>2、大气污染物排放总量控制指标</p> <p>本项目运营期产生的废气污染物主要为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，其中颗粒物排放量为 1.4698t/a（其中有组织 0.553t/a，无组织 0.9168t/a），二氧化硫排放量为 0.653t/a，氮氧化物排放量为 1.077t/a，因此本报告建议以项目实际排放量为总量控制指标，为颗粒物 1.4698t/a、二氧化硫：0.653t/a，氮氧化物：1.077t/a。本项目排放的氮氧化物总量来自广东韶钢松山股份有限公司“5#6#烧结脱硫脱硝项目削减，满足本次项目氮氧化物总量替代要求。</p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目施工期产生的污染主要为建设过程中产生的扬尘、废水、噪声、固体废物等，为减小施工期废气对周围的影响，建设单位必须采取以下治理措施，减小施工期对环境的影响。</p> <p>1、施工期水环境保护措施</p> <p>在施工场地周边建设临时导流沟，将施工污水和降雨径流引至施工场地设置的临时沉淀池收集储存，用于施工场地洒水抑尘及车辆洗涤、循环使用不外排。</p> <p>2、施工期大气环境保护措施</p> <p>①平整场地、开挖基础作业时，应经常洒水使作业面土壤保持较高的湿度；施工场地内裸露的地面，也应经常洒水防止扬尘；</p> <p>②运土及运粉状建筑材料的运输车辆应采用有遮盖的专用车辆或者配置防止洒落装置，车辆装载不宜过满，避免运输过程中散落，严禁超载；</p> <p>③在施工场地边界建设临时围墙，在临时围墙大门入口设一个临时洗车场，车辆出施工场地前必须冲洗干净再驶出大门；</p> <p>④施工设备及运输机械应选用符合标准的燃料，进行定期的保养。</p> <p>3、施工期声环境保护措施</p> <p>①采用低噪声的施工机械和先进的施工技术，使施工噪声降低；</p> <p>②规范施工秩序，文明施工作业；</p> <p>③对产生噪声的施工设备加强维护和维修工作，有利于噪声的降低；</p> <p>④合理安排运输车辆的路线和工作时间，尤其在深夜，避免运输车辆经过居民居住区，防止噪声扰民；</p> <p>⑤禁止打桩机在夜间施工，需合理安排昼间打桩机使用时段，尽量避免在中午 12:00-14:00 时间段内打桩，以减少这类噪声对周边声环境的影响。</p>
-----------	---

	<p>4、施工期固体废物防治措施</p> <p>①严禁施工人员在工地内乱堆乱扔垃圾，应将垃圾扔到固定的垃圾桶。</p> <p>②要加强施工期的余土和建筑垃圾的管理，施工单位应当规范运输，不能随意倾倒、堆放建筑垃圾。施工结束后，应及时清运建筑垃圾。对建筑垃圾中的土建施工垃圾，可以就地填埋处理（可用于地基或低洼地的回填）；安装施工的金属垃圾要进行回收。总之，施工期的固体废物应送到指定处置场所堆放或处置。</p> <p>5、 施工期振动防治措施</p> <p>科学的施工现场布局是降低施工振动的重要途径，充分考虑现场布置与环境的关系，选择环境要求较低的位置作为固定制件制作场地；施工车辆，特别是中型运输车辆的运行通路应尽量避免避开振动敏感区域；靠近居民住宅等敏感区段施工时，夜间禁止使用打桩机等强振动机械；做好施工人员的环境保护意识教育，倡导文明施工的自觉性。</p>
--	---

运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气																							
	本项目运营过程产生的大气污染物主要来自生产过程中产生的粉尘、锅炉废气及食堂油烟。																							
	1、废气源强核算																							
	(1) 锅炉废气																							
	本项目拟设 1 台 6t/h 的燃气锅炉，以天然气作为燃料，天然气消耗量为 412.14m³/h，锅炉每天运行 24h，年运行 330 天，则天然气年消耗量为 326.41 万 m³。根据天然气组分分析，天然气燃烧产生的废气中含有烟尘、二氧化硫和氮氧化物。																							
	天然气为清洁能源，根据《天然气》（GB17820-2018），工业用燃料二类天然气中总硫含量不高于 100mg/Nm³，本报告按 100mg/Nm³ 进行核算。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 4430《工业锅炉（热力供应）行业系数手册》及《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材：社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社），每燃烧 1 万 m³ 天然气将产生废气 107753m³、颗粒物 1.4kg/万立方米-原料、SO₂ 0.02×S=2kg /万立方米-原料、NOx3.03/kg /万立方米-原料（低氮燃烧-国际领先），建设单位拟采用低氮燃烧装置，燃气锅炉废气由 8m 高排气筒 DA001 排放。各污染物的产污系数见表 4-1。																							
	表 4-1 天然气锅炉产污系数表																							
	<table><tr><td>产品</td><td>原料</td><td>污染物指标</td><td>单位</td><td>产污系数</td></tr><tr><td rowspan="4">蒸汽/热水/其他</td><td rowspan="4">天然气</td><td>工业废气量</td><td>标立方米/万立方米-原料</td><td>107753</td></tr><tr><td>二氧化硫</td><td>千克/万立方米-原料</td><td>0.02S①</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>千克/万立方米-原料</td><td>1.4</td></tr><tr><td>氮氧化物</td><td>千克/万立方米-原料</td><td>3.03</td></tr></table>					产品	原料	污染物指标	单位	产污系数	蒸汽/热水/其他	天然气	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753	二氧化硫	千克/万立方米-原料	0.02S①	颗粒物	千克/万立方米-原料	1.4	氮氧化物	千克/万立方米-原料	3.03
	产品	原料	污染物指标	单位	产污系数																			
	蒸汽/热水/其他	天然气	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753																			
二氧化硫			千克/万立方米-原料	0.02S①																				
颗粒物			千克/万立方米-原料	1.4																				
氮氧化物			千克/万立方米-原料	3.03																				
注：①产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指燃气收到基硫分含量，单位为毫克/立方米。本项目所使用的天然气燃料中含硫量（S）为 100 毫克/立方米，则 S=100。																								
本项目天然气消耗量为 326.41 万 m³/a，根据以上产排污系数计算，锅炉废																								

气产排污情况见下表。

表 4-2 锅炉废气产排情况一览表

项目		SO ₂	NO _x	颗粒物
产生	废气量 (m ³ /a)	35171656.73		
	产生浓度 (mg/m ³)	18.57	30.62	12.99
	产生量 (t/a)	0.653	1.077	0.457
去除	处理措施	低氮燃烧+8m 高排气筒 DA001		
	处理效率 (%)	0		
排放	排放浓度 (mg/m ³)	18.57	30.62	12.99
	排放量 (t/a)	0.653	1.077	0.457
标准限值 (mg/m ³)		50	50	20
颗粒物及二氧化硫执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值中燃气锅炉排放限值, 氮氧化物执行《韶关市生态环境局关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》(韶环函[2021]223 号) 规定限值。				

(2) 装卸粉尘

玉米、小麦、稻谷装卸：运输车辆进入卸料棚的卸车平台内，通过液压抬升进行卸料，卸料玉米、小麦、稻谷及大部份粉尘将会随原料直接进入卸料地坑内，通过密闭的提升机进入圆筒仓内储存，剩余部分飘浮的粉尘设置集气装置进行收集，含尘废气经收集后通过管道进入脉冲袋式除尘器回收，粉尘吸附在脉冲布袋上，然后回落到卸料坑中再进入圆筒仓储存用于生产，此过程经脉冲布袋除尘器处理后的尾气在车间内排放，再经过无组织的形式扩散到环境空气中。项目玉米、小麦、稻谷卸料量为 237800t/a，根据《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社，1989.12，J.A.奥里蒙等编著，张良璧等编译）可知，谷物卸料过程粉尘产生量系数分别为 0.16kg/t（卸料），则粉尘产生量为 38.05t/a。项目集气装置收集效率按 90%计算，脉冲袋式除尘器处理效率为 99%，则粉尘收集量为 33.90t/a，无组织粉尘排放量为 4.15t/a。

其他辅料装卸：其他原辅材料主要采用编织袋包装，卸货为人工搬运。根据项目规模及设备、工艺情况，按照装卸量的 0.002%估算装卸粉尘，则其他辅

料装卸粉尘产生量为 2.31t/a，呈无组织排放。物料装卸的过程中，尽量降低物料装卸落差，安排人员定时对道路进行洒水和清扫，以减少粉尘产生量。

项目卸料过程中逸散产生的无组织粉尘大部分在卸料棚内得到沉降。根据《环保工作者实用手册》（第 2 版），颗粒物粒径范围在 1~200 μm 之间，大于 100 μm 的颗粒物会很快沉降；参照《逸散性工业粉尘控制技术》，谷物卸料工序粉尘约 91% 颗粒物粒径大于 150 μm ，其余颗粒物粒径小于 30 μm 左右。因此，本项目无组织粉尘卸料沉降率以 90% 计，剩余 10% 粉尘以无组织的形式扩散到环境空气中。未经收集废粉尘量为 6.46t/a，经卸料棚沉降后，逸散到卸料棚外的粉尘量为 0.646t/a。项目装卸属间歇式作业，装卸时间按 2000h/a 计，项目装卸粉尘污染物产排情况见表 4-3。

表 4-3 项目装卸粉尘产排情况一览表

污染物	产生量 t/a	收集效率 (%)	处理措施	除尘效率 %	收尘量 (t/a)	车间沉降量 (t/a)	排放形式	排放速率 kg/h	排放量 t/a
玉米、小麦、稻谷装卸	38.05	90	脉冲布袋除尘	99	33.90	3.735	无组织排放	0.2075	0.415
其他辅料装卸粉尘	2.31	/	自然沉降	/	/	2.079	无组织排放	0.1155	0.231

(3) 生产工艺粉尘

本项目投料、原料清理、粉碎、配料混合、制粒冷却、成品包装等工序均有粉尘产生，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》之《132 饲料加工行业系数手册》，配合饲料（ ≥ 10 万吨/年）加工行业产污系数 0.041（kg/t·产品）。本项配合饲料设计产能为 36 万吨/年，根据上述排污系数，则本项目生产工艺粉尘产生量为 14.76t/a。各工序粉尘占比采用类比同行业数据同时结合业主提供数据，详见下表：

表 4-4 项目生产工艺粉尘占比一览表

产生位置	污染源	污染物	占总粉尘量比例 (%)	产生量 (t/a)
生产车间	投料	粉尘	10	1.476

	原料初清、磁选	粉尘	5	0.738
	原料粉碎	粉尘	40	5.904
	配料混合	粉尘	15	2.214
	制粒冷却	粉尘	25	3.69
	产品打包	粉尘	5	0.738
合计			100	17.76

本项目每个工段产尘点均设置有集气管道，根据生产线设计资料，除投料、包装环节外，其他环节均处于密闭环境中，收集效率可达 100%，投料、包装工序的收集效率按 90%计算。生产线未经完全收集的粉尘，在车间自然沉降。

在投料、原料初清、磁选工序产生的粉尘粒径较大，脉冲除尘器、刹克龙旋风除尘器的除尘效率可达 99%，灰斗中的物料经过清理后可回用生产，此过程经脉冲除尘器除尘处理后的尾气在车间内排放，再经过无组织的形式扩散到环境空气中。

项目粉碎工序由4台粉碎机组组成（型号、功率、产能一致），每台粉碎机均设有脉冲除尘器除尘以及排气筒，粉碎机在粉碎原料的过程产生的粉尘通过脉冲除尘器处理后达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准后由35m高的排气筒（DA002、DA003、DA004、DA005）排放。

项目设有4台冷却机（型号、功率、产能一致），每台冷却机均设有刹克龙旋风除尘器以及排气筒，冷却工艺产生的粉尘通过刹克龙旋风除尘器处理后达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准后由35m高的排气筒（DA006、DA007、DA008、DA009）排放。

本项目在成品包装工序和配料混合工序均设置了脉冲布袋除尘器对产生的粉尘进行处理，处理后的尾气在生产车间进行无组织排放。

项目脉冲布袋除尘器、刹克龙旋风除尘器对粉尘的处理效率可达到 99%以上，项目粉尘产生量按产能计算，各产尘工序的粉尘产生量按系数分配，根据建设单位的生产经验，各产尘工序产生情况及处理措施见表 4-5。

（4）食堂油烟

	<p>本项目食堂拟设置 2 个灶头，根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），属于小型饮食业单位，厨房在炒菜时会产生少量的油烟，主要成份是动植物油，遇热挥发、裂解的产物及气味、水蒸气等。项目食堂供应 120 名员工饮食，灶头数为 2 个，项目油烟机排风量为 4000m³/h，年工作日为 330 天，日烹饪时间约 4h，根据资料统计，目前居民人均日食用油用量约 30g/人•d，则本项目食用油消耗量为 3.6kg/d，耗油量为 1.188t/a。根据不同的烧炸工况，油烟气中烟气浓度及挥发量均有所不同，一般油烟挥发量占总耗油量的 2-4%，本项目取 3%，则本项目年产生油烟量为 0.0356t/a，油烟产生浓度约为 6.74mg/m³。油烟废气经过油烟净化处理装置处理后（净化效率取 80%），油烟排放浓度为 1.35mg/m³，油烟的排放量为 0.0071t/a。餐饮产生的油烟经静电油烟净化器处理后采用抽风机由内置烟井引至大楼顶楼排放。油烟经处理后可达《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型规模最高允许排放浓度要求，即油烟≤2.0mg/m³。</p>
--	---

表4-5 本项目生产工艺粉尘产排情况一览表												
产污环节		粉尘产生量 (t/a)	收集效率 (%)	处理措施	处理效率 (%)	最终排放方式	风机风量 (m ³ /h)	有组织排放			无组织排放	
								排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
投料		1.476	90	脉冲除尘器	99	无组织排放	/	/	/	/	0.0203	0.1609
原料初清、磁选		0.738	100	刹克龙旋风除尘器	99	无组织排放	/	/	/	/	0.0009	0.0074
原料粉碎	粉碎机1#	1.476	100	脉冲除尘器	99	排气筒 DA002, 35m 高空排放	12570	0.1512	0.0019	0.0148	/	/
	粉碎机2#	1.476	100	脉冲除尘器	99	排气筒 DA003, 35m 高空排放	12570	0.1512	0.0019	0.0148	/	/
	粉碎机3#	1.476	100	脉冲除尘器	99	排气筒 DA004, 35m 高空排放	12570	0.1512	0.0019	0.0148	/	/
	粉碎机4#	1.476	100	脉冲除尘器	99	排气筒 DA005, 35m 高空排放	12570	0.1512	0.0019	0.0148	/	/
配料混合		2.214	100	脉冲除尘器	99	无组织排放	/	/	/	/	0.0028	0.0221
制粒、冷却	冷却机1#	0.9225	100	刹克龙旋风除尘器	99	排气筒 DA006, 35m 高空排放	25240	0.0475	0.0012	0.0092	/	/
	冷却机2#	0.9225	100	刹克龙旋风除尘器	99	排气筒 DA007, 35m 高空排放	25240	0.0475	0.0012	0.0092	/	/
	冷却机3#	0.9225	100	刹克龙旋风除尘器	99	排气筒 DA008, 35m 高空排放	25240	0.0475	0.0012	0.0092	/	/
	冷却机4#	0.9225	100	刹克龙旋风除尘器	99	排气筒 DA009, 35m 高空排放	25240	0.0475	0.0012	0.0092	/	/
产品打包		0.738	90	脉冲除尘器	99	无组织排放	/	/	/	/	0.0102	0.0804

表4-6 本项目大气污染物产排情况汇总表

排放源	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理设施					污染物排放情况			排放口编号	排放标准
		产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)		治理措施	处理能力 (m ³ /h)	收集效率 (%)	去除效率 (%)	是否为可行技术	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)		浓度限值 (mg/m ³)
锅炉废气	颗粒物	12.99	0.457	有组织	低氮燃烧+8m高排气筒	4440.87	100	0	是	12.99	0.0577	0.457	DA001	20
	SO ₂	18.57	0.653				100	0	是	18.57	0.0824	0.653		50
	NO _x	30.62	1.077				100	0	是	30.62	0.1360	1.077		50
玉米、小麦、稻谷装卸	颗粒物	/	38.05	无组织	脉冲布袋除尘处理后车间自然沉降	/	90	99.9 (含沉降效率)	是	/	0.2075	0.415	/	周界外浓度最高点 ≤1.0
其他辅料装卸	颗粒物	/	2.31	无组织	自然沉降	/	/	90	是	/	0.1155	0.231	/	
投料	颗粒物	/	1.476	无组织	脉冲除尘器	/	90	99	是	/	0.0203	0.1609	/	
原料初清、磁选	颗粒物	/	0.738	无组织	刹克龙旋风除尘器	/	100	99	是	/	0.0009	0.0074	/	
粉碎机1#	颗粒物	14.83	1.476	有组织	脉冲除尘器+35m高排气筒	12570	100	99	是	0.1512	0.0019	0.0148	DA002	120
粉碎机2#	颗粒物	14.83	1.476	有组织	脉冲除尘器+35m高排气筒	12570	100	99	是	0.1512	0.0019	0.0148	DA003	
粉碎机3#	颗粒物	14.83	1.476	有组织	脉冲除尘器+35m高排气筒	12570	100	99	是	0.1512	0.0019	0.0148	DA004	

						高排气筒									
	粉碎机 4#	颗粒物	14.83	1.476	有组 织	脉冲除尘 器+35m 高排气筒	12570	100	99	是	0.1512	0.0019	0.0148	DA005	
	配料 混合	颗粒物	/	2.214	无组 织	脉冲除尘 器	/	100	99	是	/	0.0028	0.0221	/	周界 外浓 度最 高点 ≤1.0
	冷却机 1#	颗粒物	4.62	0.9225	有组 织	刹克龙旋 风除尘器 +35m 高 排气筒	25240	100	99	是	0.0475	0.0012	0.0092	DA006	120
	冷却机 2#	颗粒物	4.62	0.9225	有组 织	刹克龙旋 风除尘器 +35m 高 排气筒	25240	100	99	是	0.0475	0.0012	0.0092	DA007	
	冷却机 3#	颗粒物	4.62	0.9225	有组 织	刹克龙旋 风除尘器 +35m 高 排气筒	25240	100	99	是	0.0475	0.0012	0.0092	DA008	
	冷却机 4#	颗粒物	4.62	0.9225	有组 织	刹克龙旋 风除尘器 +35m 高 排气筒	25240	100	99	是	0.0475	0.0012	0.0092	DA009	
	产品打 包	颗粒物	/	0.738	无组 织	脉冲除尘 器	/	90	99	是	/	0.0102	0.0804	/	周界 外浓 度最 高点 ≤1.0

食堂	油烟	6.74	0.0356	有组织	静电油烟净化器	4000	100	80	是	1.35	0.0054	0.0071	DA0010	2.0
----	----	------	--------	-----	---------	------	-----	----	---	------	--------	--------	--------	-----

2、等效排气筒分析

根据广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)相关规定：当排气筒1和排气筒2排放同一种污染物，其距离小于该两个排气筒的高度之和时，应以一个等效排气筒代表该两个排气筒。项目原料粉碎工段排气筒(DA002-DA005)与制粒冷却工段排气筒(DA006-DA009)高度均为35m，两两间的间距小于70m，因此以上8个排气筒需进行等效，等效排放高度为35m，等效排放速率为0.0124kg/h；综上，项目等效排气筒的排放速率满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准35m排气筒颗粒物最高允许速率限值要求(颗粒物≤19kg/h)。

3、排污口设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》(HJ 986-2018)以及《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ 1110—2020)等技术指南、规范，制定本项目大气环境监测计划如下：

表4-7 排污口设置情况及监测计划一览表

污染物类别	排放口编号及名称	排放口基本情况					排放标准		监测要求		
		高度(m)	内径(m)	温度(℃)	坐标	类型	执行标准	监测因子	监测点位	排放限值(mg/m³)	监测频次
有组织	排气筒DA001	8	0.5	80	E113.572584° N 24.912121°	一般排放口	广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表2燃气锅炉排放限值	颗粒物	烟囱或烟道	20	1次/年
								SO ₂		50	1次/年
								烟气黑度		≤1	1次/年

								《韶关市生态环境局关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》（韶环函[2021]223 号）规定限值	NO _x		50	1 次/月
		排气筒 DA002	35	0.8	25	E113. 572841° N24. 912626°	一般排 放口	广东省地方标准 《大气污染物排 放限值》 (DB44/27-2001) 中第二时段二级 标准	颗粒物	排气筒 DA002	120	1 次/半年
		排气筒 DA003	35	0.8		E113. 572932° N 24. 912679°				排气筒 DA003		1 次/半年
		排气筒 DA004	35	0.8		E 113. 573029° N 24. 912755°				排气筒 DA004		1 次/半年
		排气筒 DA005	35	0.8		E113. 573121° N 24. 912824°				排气筒 DA005		1 次/半年
		排气筒 DA006	35	1.0	25	E113. 572943° N 24. 912508°				排气筒 DA006		1 次/半年
		排气筒 DA007	35	1.0		E113. 573032° N24. 912565°				排气筒 DA007		1 次/半年
		排气筒 DA008	35	1.0		E113. 573113° N 24. 912650°				排气筒 DA008		1 次/半年
		排气筒 DA009	35	1.0		E113. 573186° N24. 912736°				排气筒 DA009		1 次/半年
	无组织	玉米、小麦、稻谷装卸	/	/	/	/	/	广东省地方标准 《大气污染物排 放限值》 (DB44/27-2001) 中第二时段无组 织排放监控浓度 限值要求	颗粒物	厂界（上 风向 1 个 点，下风 向 3 个 点）	周界外浓 度最高点 ≤1.0	1 次/半年
		其他辅料装卸	/	/	/	/	/					1 次/半年
		投料	/	/	/	/	/					1 次/半年
		原料初清、磁选	/	/	/	/	/					1 次/半年

	配料混合	/	/	/	/	/					1 次/半年
	产品打包	/	/	/	/	/					1 次/半年

4、非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停炉(机)、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为脉冲布袋除尘器、刹克龙旋风除尘器出现故障，处理能力下降的情况，废气治理效率下降 50%的状态进行估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况见下。

表4-8 废气非正常工况排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	排气筒 DA002	废气治理设施出现故障，处理能力下降	颗粒物	7.49	0.0941	0.5	1	立即停止生产，关闭排放阀，进行废气治理设施检修，待恢复后进行生产
2	排气筒 DA003			7.49	0.0941			
3	排气筒 DA004			7.49	0.0941			
4	排气筒 DA005			7.49	0.0941			
5	排气筒 DA006			2.33	0.0588			
6	排气筒 DA007			2.33	0.0588			
7	排气筒 DA008			2.33	0.0588			
8	排气筒 DA009			2.33	0.0588			

5、措施可行性分析及其影响分析

锅炉废气：项目设置 1 台 6t/h 的燃气锅炉，以天然气作为燃料，其燃烧产生的废气中主要污染物为烟尘、二氧化硫和氮氧化物。项目拟采用低氮燃烧装置，锅炉废气由 8m 高排气筒 DA001 排放，颗粒物及二氧化硫排放浓度可达到广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 表 2 燃气锅炉排放限值，氮氧化物排放浓度可达到《韶关市生态环境局关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》（韶环函[2021]223 号）规定限值要求，对周围环境基本无影响。

装卸粉尘：项目玉米、小麦、稻谷卸料过程中产生的含尘废气设置集气装置进行收集，废气经收集后通过管道进入脉冲袋式除尘器处理后以无组织的形式扩散到环境空气中。其他辅料采用人工装卸，产生的含尘废气呈无组织排放，卸料过程中逸散产生的无组织粉尘大部分在卸料棚内得到沉降，沉降率可达 90%，经上述措施后，粉尘排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值要求，对周围环境影响不大。

食堂油烟：油烟废气经收集后进入静电油烟净化器处理，并安装烟道引致楼顶高空排放。达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)（最高允许排放浓度为 2.0mg/m³）后排放，对周边环境影响较小。

生产工艺粉尘：项目投料、配料混合、产品打包工序产生的含尘废气经脉冲袋式除尘器处理后呈无组织排放；原料清理工序产生的含尘废气经刹克龙旋风除尘器处理后呈无组织排放；原料粉碎、制粒冷却工序产生的含尘废气分别经脉冲袋式除尘器和刹克龙旋风除尘器处理后由 35 米排气筒（DA002-DA009）高空排放。除尘器处理效率可达 99%，经上述处理后生产工艺粉尘有组织排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准要求，无组织排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

项目主要从事配合饲料的加工生产，参考《排污许可证申请与核发技术规范 农

副食品加工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020)中附录C 废气污染防治可行技术参考表,废气污染防治可行技术包含旋风除尘、电除尘、袋式除尘、除尘组合工艺,项目采用脉冲袋式除尘器和利克龙旋风除尘器对含尘废气进行处理,属于可行技术。因此,本项目采取的废气治理措施是可行的。

综上所述,项目产生的废气经治理设施处理后达标排放,废气治理措施成熟有效、切实可行,废气排放满足标准要求,项目废气排放对周围大气环境影响不大。

二、废水

本项目运营期产生废水为生活污水以及锅炉排污水和软化处理废水。

(1) 生活污水

根据工艺要求及生产规模的需要,本项目劳动定员 120 人,均在厂区内食宿,根据广东省地方标准《用水定额 第3部分:生活》(DB44/T1461.3-2021),在厂区食宿员工按办公楼-有食堂和浴室确定,则员工生活用水量按 $38\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$,项目员工生活用水量为 $4560\text{m}^3/\text{a}$ ($13.82\text{m}^3/\text{d}$)。生活污水产生量按用水量 90%计,则生活污水产生量为 $4104\text{m}^3/\text{a}$ ($12.44\text{m}^3/\text{d}$),生活污水水质简单,主要污染物为 COD_{Cr} 、 BOD_5 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS、动植物油等,项目生活污水源强参考原环境保护部环境工程技术评估中心编制的《环境影响评价(社会区域类)教材》,其浓度系数分别为 250mg/L 、 150mg/L 、 30mg/L 、 150mg/L 、 20mg/L ,经隔油隔渣池+三级化粪池处理后排至韶关市铕鸡坑污水处理厂位进一步处理达标排放,主要污染物产排情况见下表。

表 4-9 生活污水产排情况一览表

生活污水 $4104\text{m}^3/\text{a}$	项目	COD	BOD_5	$\text{NH}_3\text{-N}$	SS	动植物油
	产生浓度 (mg/L)	250	150	30	150	20
	产生量 (t/a)	1.026	0.616	0.123	0.616	0.082
	处理措施	经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB4426-2001)中第二时段三级排放标准后,排至韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理达标排放				
	排放浓度 (mg/L)	150	100	20	100	15
	排放量 (t/a)	0.616	0.410	0.082	0.410	0.062

(2) 锅炉排水和软化处理废水

项目锅炉用水为普通自来水，项目软化系统采用离子交换，使易结垢的钙镁化合物转变为不形成水垢的易溶性钠化合物而使水得到软化；当离子树脂吸附了一定量的钙、镁离子后，需使用饱和食盐水对离子树脂进行反冲洗，将树脂里的钙、镁离子置换出去，恢复树脂的软化及交换能力。软化过程中会产生软化系统废水(即反冲洗废水)，软化过程中水中所含各盐类及杂质积累下来，软化系统废水主要含有微量 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 等无机盐类，属于清净水；同时为了控制锅炉水质，必须进行定期排污，因此会产生一定量的锅炉排污水。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“4430《工业锅炉（热力供应）行业系数手册》，产排污系数表-工业废水量和化学需氧量”燃气锅炉（锅外水处理）工业废水量产污系数为 13.56 吨/万立方米-原料（锅炉排污水+软化处理废水），本项目天然气燃料年用量约为 326.41 万 m^3 ，则锅炉排污水+软化处理废水产生量为 4426.12t/a。锅炉排污水和软化处理废水未添加药剂，未受到污染，其成分中钠、钙、镁等离子浓度较高，属于清净水，可通过园区污水管网直接排入韶关市铕鸡坑污水处理进行处理。

锅炉补充用水：项目设置一台 6t/h 天然气蒸汽锅炉，使用天然气为燃料，项目管道水汽损失按每小时 3%计，冷凝水回用率为每小时 80%，锅炉耗水量计算如下：

$$\text{耗水量} = \text{锅炉蒸发量} + \text{汽水损失量} - \text{冷凝水回收量}$$

$$\text{汽水损失量} = \text{锅炉排污损失} + \text{管道水汽损失}$$

故本项目设置的 6t/h 天然气蒸汽锅炉耗水量为 $6\text{t/h} \times 7920\text{h/a} + (4426.12 + 6\text{t/h} \times 3\% \times 7920\text{h/a}) - 6\text{t/h} \times 80\% \times 7920\text{h/a} = 15355.72\text{t/a}$ ，则项目锅炉补充用水量为 15355.72t/a。

(3) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

本项目锅炉排污水和软化处理废水未添加药剂，未受到污染，其成分中钠、钙、镁等离子浓度较高，属于清净水，可通过园区污水管网直接排入韶关市铕鸡坑污水

处理进行处理；生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB4426-2001）中第二时段三级排放标准后，经园区污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进行集中处理，达标排放，对周围地表水环境影响较小。

(4) 依托污水处理设施的环境可行性评价

本项目污水经市政污水管网排入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。韶关市铕鸡坑污水处理厂分三期完成，最终废水处理能力达到 60000m³/d，目前已完成首期工程 10000m³/d，并投入使用，污水处理工艺为“A/A/O 微曝氧化沟”。本项目所在区域属于韶关市铕鸡坑污水处理厂纳污服务范围，相关污水管网较为完善，项目污水可以较好的进入韶关市铕鸡坑污水处理厂处理；本项目生活污水及锅炉排污水和软化处理废水排水量共计 25.85m³/d，且项目排放废水水质简单，韶关市铕鸡坑污水处理厂所采用的工艺完全可以处理项目污水，且项目污水排放量较小，本项目建成后，排水量占污水处理厂处理能力的比例较小（仅占已经运营的处理能力的 0.2585%）。因此，本项目污水纳入韶关市铕鸡坑污水处理厂处理，从技术上是完全可行的。

(5) 废水环境影响分析结论

根据《韶关市生态环境状况公报》（2020 年），2020 年韶关市主要江河水系状况总体良好，水环境质量与上年相比无显著变化，水质达标率为 100%。项目所在区域水质能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类水质标准要求，地表水水质状况较好。本项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效，依托污水处理设施可行，污水均能满足相应排放标准要求，对地表水环境影响在可接受范围内。

综上所述，本项目废水排放信息如表 4-10~4-13 所示。

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			

1	生活污水	pH BOD ₅ COD 氨氮 SS 动植物油	韶关市铕鸡坑污水处理厂	间接排放，流量不稳定	TW001	隔油隔渣池+三级化粪池	隔油、厌氧、发酵、沉淀	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间 <input type="checkbox"/> 处理设施排放
2	软水制备产生的浓水	无机盐类	韶关市铕鸡坑污水处理厂	间接排放，流量不稳定	/	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间 <input type="checkbox"/> 处理设施排放

表 4-11 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准 mg/L
1	DW001	113.5718	24.9115	0.4104	韶关市铕鸡坑污水处理厂	间歇排放，流量不稳定	/	韶关市铕鸡坑污水处理厂	COD _{Cr}	40
									BOD ₅	10
									SS	10
									氨氮	5
									动植物油	1

表 4-12 项目废水污染物排放执行情况表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 (mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500
		BOD ₅		300
		SS		400
		氨氮		/
		动植物油		100

表 4-13 建设项目废水污染物排放信息表					
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	150	0.0019	0.616
		BOD ₅	100	0.0012	0.410
		SS	100	0.0012	0.410
		NH ₃ -N	20	0.0002	0.082
		动植物油	15	0.00019	0.062
全厂排放口合计	COD				0.616
	BOD ₅				0.410
	SS				0.410
	NH ₃ -N				0.082
	动植物油				0.062

(6) 监测计划

项目主要从事配合饲料的加工生产，属于农副食品加工业，参考《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ 986-2018）中表 1 的相关内容，排放方式为间接排放的生活污水排放口无需开展自行监测，故本项目生活污水排放不进行监测。

三、噪声

(1) 噪声源强

本项目主要噪声污染源为粉碎机、制粒机、清理筛、风机、刮板输送机、锅炉、空压机等设备运行过程中产生的噪声，噪声值约为 75~85dB(A)。噪声特征以连续性噪声为主，间歇性噪声为辅，噪声污染源强核算结果及相关参数如下表 4-14。

表 4-14 项目主要噪声源强一览表 单位 dB（A）

噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
粉碎机	频发	类比法	75~80	选用低噪声设备、合理布	可有效降低设备产生噪声和	类比法	60	0：00-24：00
制粒机	间歇		75~85				65	

清理筛	间歇		70~80	局、隔 声、减 振	传播音 量		60	
刮板输 送机	间歇		75~85				65	
锅炉	频发		70~75				55	
风机	频发		70~80				60	
空压机	频发		75~85				65	

为保证本项目厂界噪声排放达标，建设单位拟采取以下噪声防治措施：

①在平面布置上优化设计，合理布局噪声源，尽量将高噪声远离噪声敏感区域和厂界；

②在满足运行需要的前提下，选用加工精度高、装配质量好、噪声低的设备；

③对设备运行时振动产生的噪声，设计时将采取减震基础，如在设备底座安装防震垫等措施降低生产噪声等；

④项目运营后加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不符合要求的要及时更换，避免因设备运转不正常导致噪声的增高；

⑤加强厂区绿化，也可以在一定程度上起到降低噪声的效果。

以上各项减噪措施是行之有效的，经过合理布局、基础减震、建筑隔声等措施后，噪声源一般可衰减约 20dB（A）。本项目主要设备等效综合噪声源强以 71dB（A）计算。

噪声预测模式如下：

$$Lp = Lw - 20 \log \frac{r_2}{r_1} - A_{1,2}$$

式中：Lp——距声源 r（m）距离的噪声影响值，dB（A）；

Lw——距离噪声源 1m 处测得的声源值，dB（A）；

r1——测定声源值时的距离，m；

r_2 ——声源距评价点的距离，m；

$A_{1,2}$ —— r_1 至 r_2 的附加衰减值，本报告取 5；

估算出的噪声值与距离的衰减关系见表 4-15。

表 4-15 噪声值随距离的衰减关系

距离 (m)	5	10	15	20	50	100
噪声衰减距离 ΔL (dB (A))	57	51	47.5	45	37	31

项目生产设备与项目所在地块边界最近距离约为 20 米（东面厂界），由表 4-15 可知，本项目噪声衰减到所在地块东面厂界时为 45 dB (A)，低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准（昼间：65dB (A)，夜间：55B (A)）。

（2）达标分析

项目厂界 50 米范围内没有声环境保护目标。项目运营期产生的噪声主要为生产设备运行时产生的噪声，其噪声的强度值为 75~85dB(A) 之间。本项目运营期产生的噪声源通过采取上述措施后，厂界外 1m 的贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。经过其他建筑物的遮挡，对周围敏感点影响不大，因此，本项目产生的噪声对周围的环境影响较小。

（3）监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），并结合项目运营期间污染物排放特点，制定本项目的 污染源监测计划，建设单位需保证按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。

表 4-16 项目噪声监测计划表

类别	监测点位	监测指标	监测频次	排放执行标准
噪声	厂界	等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

四、固体废物

(1) 固体废物产生情况

①生活垃圾

本项目劳动定员共 120 人，均在厂区内住宿，生活垃圾按 1kg/d/人计，则产生量为 120kg/d，即 39.6t/a。生活垃圾由当地环卫部门定期清运处理。

②原料杂质

初清和磁选环节主要为去除原料中的砂粒、绳头等废杂质，根据相关资料和参考同类型项目，该杂质产生量约为原料用量的 0.2%。根据项目生产工艺流程，需要经过初步处理的原辅材料包括玉米、小麦、稻谷、豆粕总用量为 29.06 万 t/a，则清理后收集的废料产生量为 58.12t/a，收集后交由环卫部门处理。

③除尘器收集的粉尘

根据工程分析废气核算情况，生产过程中除尘系统粉尘的收集量为 48.3t/a，这部分粉尘主要成分为原料颗粒，可回收利用。建设单位拟定期清理除尘器，回收的粉尘全部回用于生产，不外排。

④废包装材料

原料拆包和产品包装工序会产生废包装材料。根据建设单位提供的资料，项目产生的废包装材料约为 5t/a，经统一收集后外售给资源回收单位回收利用。

⑤卸料棚清扫沉降粉尘

根据工程分析废气核算情况可知，卸料棚清扫沉降粉尘约为 5.814t/a，收集后回用于生产。

⑥废机油

根据建设单位提供资料，项目设备在维护、维修过程中会产生废机油，废机油产生量约为 0.5t/a，废机油属于《国家危险废物名录》（2021年版）规定

	<p>的废物类别为 HW08，废物代码为“900-214-08 车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处理处置。</p> <p>⑦废油桶</p> <p>项目定期更换机油同时将会产生废机油桶，废机油桶产生量约0.5t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），废矿物油桶属于危险废物，危废类别为“HW08废矿物油与含矿物油废物”，危废代码为“900-249-08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。废机油桶拟暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。</p> <p>⑧废油漆桶</p> <p>厂区设备和地面标识道路需要定期补涂刷油漆，项目废油漆桶产生量为0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），废油漆桶属于危险废物，危废类别为“HW49其他废物”，危废代码为“900-041-49含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。废油漆桶拟暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。</p> <p>⑨废铅蓄电池</p> <p>本项目叉车会产生废铅蓄电池，年产生量为0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年）废铅蓄电池属于危险废物，危废类别为“HW31 含铅废物”，危废代码为“900-052-31废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液”。暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。</p> <p>本项目运营期固体废物产生情况详见表 4-17。</p>
--	--

<p style="text-align: center;">表 4-17 项目固体废物信息表</p>										
序号	产生环节	固废名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性质	环境危害特性	产生量 (t/a)	贮存方式	利用或处置措施	利用或处置量 (t/a)
1	办公生活	生活垃圾	一般固废	无	固态	无	39.6	生活垃圾收集点	环卫部门统一清运处理	39.6
2	原料初清、磁选	原料杂质	一般工业固废	无	固态	无	58.12	生产车间	收集后交由环卫部门统一清运处理	58.12
3	废气处理	除尘器收集的粉尘	一般工业固废	无	固态	无	48.3	生产车间	全部回用于生产	48.3
4	包装工序	废包装材料	一般工业固废	无	固态	无	5	生产车间	外售给资源回收单位回收利用	5
5	原料装卸	卸料棚清扫沉降粉尘	一般工业固废	无	固态	无	5.814	卸料棚	全部回用于生产	5.814
6	设备维护、维修	废机油	危险废物 900-214-08	废机油	液态	土壤、地下水、地表水危害	0.5	危废暂存间	定期交由有资质单位进行处理处置	0.5
7		废油桶	危险废物 900-249-08	残留机油	固态		0.5			0.5
8	设备、地面标识刷漆	废油漆桶	危险废物 900-041-49	残留油漆	固态		0.2			0.2
9	叉车	废铅蓄电池	危险废物 900-052-31	铅	固态		0.2			0.2

表 4-18 项目危险废物汇总表										
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序 及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.5	设备维护、维修	液态	废机油	不定期	T, I	厂区按 GB18597-2001 及其修改单要求建设危险废物暂存间的，进行分类收集、分类存放，并委托相关资质单位处理
2	废油桶	HW08	900-249-08	0.5		固态	残留机油		T, I	
3	废油漆桶	HW49	900-041-49	0.2	设备、地面标识刷漆	固态	残留油漆		T/In	
4	废铅蓄电池	HW31	900-052-31	0.2	叉车	固态	铅		T, C	

	<p>(2) 环境管理要求</p> <p>危废仓应按照《固体废物污染环境防治法》要求，采取防扬撒、防流失、防渗漏等污染防治措施，必须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求。针对本项目的危险废物种类，提出以下贮存、运输、送处等方面的要求：</p> <p>①收集方面</p> <p>危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并注册登记，作好记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。</p> <p>危险废物先用不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散的容器（如镀锌桶）收集，装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性及发生泄漏的处理方法等。</p> <p>贮存容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。</p> <p>建立档案制度，详细记录入场的固体废物的种类和数量等信息，长期保存，供随时查阅。</p> <p>②储存方面</p> <p>本项目拟设置专门的危废暂存间，应满足：</p> <p>地面要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。</p> <p>用以存放装载固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。</p> <p>不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。</p> <p>场所应保持阴凉、通风，严禁火种。</p> <p>贮存场地周边设置导流渠，防止雨水径流进入贮存、处置场内。</p>
--	---

每个堆间应留有搬运通道，不同种类的危险废物分区贮存，不得混放。

对于易挥发的危险废物采用密闭容器储存，贴上相应标签，定期运往接收单位，避免停放时间过长。

仓库设施设专人管理，禁止将危险废物以任何形式转移给无处置许可证的单位，或转移到非危险废物贮存设施中。必须定期对贮存危险废物的包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。按《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》（GB15562.2-1995）设置环境保护图形标志。

项目危险废物的暂存场所设置情况如下表：

表 4-19 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所 (设施名称)	危险废物 名称	危险废物 类别	危险废物代 码	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
危废暂存间	废机油	HW08	900-214-08	18m ²	密封 桶装	1t	一年
	废油桶	HW08	900-249-08		/	1t	
	废油漆桶	HW49	900-041-49		/	0.8t	
	废铅蓄电 池	HW31	900-052-31		防漏 密封	0.8t	

③运输方面

执行危险废物转移联单制度，登记危险废物的转出单位、数量、类型、最终处置单位等，并且在项目投入运营前应与危废处理单位签订合同。

危险废物由危废处理单位用专用危废运输车进行运输，严格按照危险货物运输的管理规定进行，减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

本项目危险废物拟集中收集，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求，暂存于厂区内危废暂存间，定期委托具有危险废物处理资质的单位处理，对周边环境影响较小。危废仓面积约为 18m²，有充足位置暂存本项目产生的危险废物。可见，项目产生的固体废弃物均得到妥善处置，对周围环境造成的影响在可接受范围内。

五、地下水、土壤环境影响分析

本项目占地范围内进行硬底化处理，生产区按要求做好防渗措施，危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关规范设计，做到防渗防漏，因此本项目不存在地下水、土壤污染途径。

六、生态环境影响分析

项目所在区域为工业用地，用地范围内不含生态环境保护目标。

七、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率，损失和环境影响达到可接受水平。

（1）风险源调查

根据前文污染源识别与现场核查，本项目生产过程中的原辅料为主要农产品，不属于《危险化学品目录(2015年版)》、《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）提及的有毒有害、易燃易爆物质，也不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录B 重点关注的危险物质及临界量”提及的危险物质。蒸汽锅炉使用的天然气，为易燃易爆气体，属于潜在的危险物质。

（2）环境风险潜势判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），环境风险评价工作等级分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地环境敏感性确定环境风险潜势。风险评价工作等级见下表 4-20。

表 4-20 风险评价工作等级

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。				

建设项目环境风险潜势划分为 I、II、III、IV/IV+级。按下表确定环境风险潜势。

其中危险物质数量与临界量比值（Q）按以下方法确定：

当只涉及一种环境风险物质时，计算该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种环境风险物质时，则按下式计算物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁、q₂...、q_n—每种危险物质实际存在量（t）；

Q₁、Q₂、...、Q_n—与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量（t）

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100

项目天然气以管道运输，厂区内无储气装置，仅天然气输送管道中存留有少量气体。根据建设单位提供资料，厂区内天然气管道两个截断阀室长度不超过 200m（本项目按 200m 计），管径为 150mm，天然气密度为 0.7041kg/Nm³，则项目厂区内天然气最大存在量为 0.0025t。《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录 B 重点关注的危险物质及临界量”，“甲烷，天然气”的临界量为 10t，则本项目危险物质数量与临界量比值 Q=0.0003<1，因此判定环境风险潜势为 I，风险评价等级为简单分析。

表 4-21 危险物质数量与临界量比值 Q 核算表

序号	类别	最大存在总量（t）	临界量（t）	比值/Q
1	管道天然气	0.0025	10	0.0003
合计		--	--	0.0003

（3）环境风险分析

本项目环境风险事故主要是由于设备损坏或操作失误引起天然气泄漏事故、废气事故性排放以及火灾事故。

	<p>(4) 风险防范措施</p> <p>火灾防范措施:</p> <p>1) 定期对操作人员进行安全生产与安全知识培训，并制定严格的安全操作规程，切实加强生产过程中的温度控制，保证劳动安全，防止意外事故的发生。</p> <p>2) 易燃物品贮存区禁止明火进入，禁止使用易产生火花的设备和工具，所有照明、通风、空调、报警设施及用电设备均采用防爆型装置。</p> <p>3) 车间内应按消防要求配备足够型号相符的灭火器，车间工作人员及相关责任人均应熟悉其放置地点，用法，而且要经常检查，消防通道保持畅通。</p> <p>4) 火灾发生时，先把总电源关掉，按响警铃以警示车间内其他人员，同时联络消防队，利用灭火器尽量灭火，如果无效，应该马上离开现场到安全地点集合在离开时要确保所有人都已经离开车间，再把门窗关上。</p> <p>5) 生产厂房、易燃物品贮存区须确保全面通风、配备相应品种和数量的消防器材、设置必要的防火防爆与降温等技术措施，预留必要的安全间距，远离火种和热源，防止阳光直射。</p> <p>6) 项目消防防火设计应严格按照《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) (2018 年版) 要求进行，并经主管机关验收通过方可投入使用。</p> <p>7) 项目在发生火灾事故情况下，将产生一氧化碳、二氧化氮等大气污染物。针对火灾事故引发的次生/伴生污染，应对已遭受上述污染物污染的区域应迅速圈定范围，划定隔离带，分头行动及时把该隔离带内的人员疏散到上风向或者侧风向位置；应急行动进行到火灾扑灭、泄漏的物料被彻底清除干净后，确保无危险为止才可解除隔离带。这些大气污染物在特殊情况下会对周围人员安危产生不利影响。在进行应急行动过程中，工作人员会被上述大气污染物包围，应采取应对防护措施以免遭伤害。</p> <p>8) 在厂区四周设置截污沟，同时在车间内部设置门槛或堰坡，发生火灾事故时产生的消防废水能截留在厂区内，以免废水对周围环境造成二次污染。</p> <p>废气事故性排放风险防范措施:</p>
--	---

	<p>若项目废气处理设施受损、抽风机发生故障，则会造成车间的废气无法及时抽出车间，进而影响车间的操作人员的健康；外排入环境中造成大气污染。在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使外理设施达到预期效果。</p> <p>为确保不发生事故性废气排放，建设单位采取一定的事故性防范保护措施：</p> <p>1) 各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>2) 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p>天然气压力管道防范措施：</p> <p>1) 加强管线的检查(防腐情况、阀门完好情况等)，定期对厂区内天然气管道进行检修维护，并将巡查结果记录在案备查。若发现问题，巡检人员应立即向上级部门反映解决。</p> <p>2) 管线沿途应设有明显的警示标志，提醒过往车辆和行人注意安全，同时标志桩宜每年刷漆更新，保持标记内容清晰。</p> <p>(5) 环境风险结论</p> <p>项目运营期间，通过落实风险事故防范措施，建立完善的管理制度，加强安全生产管理，明确岗位责任制，提高环境风险意识，加强环境管理，可有效降低项目运营期间的环境风险，一旦发生意外时间，也能最大限度地减少环境污染危害和财产的损失。</p> <p>九、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	锅炉废气	颗粒物、 SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧+8m 高排气筒 (DA001)	颗粒物及 SO ₂ 执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》 (DB44/765-2019) 中表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值中燃气锅炉排放限值； NO _x 执行《韶关市生态环境局关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》(韶环函[2021]223 号) 规定限值
	粉碎机(1#、2#、3#、4#)	颗粒物	脉冲布袋除尘器处理后，分别经 35m 高排气筒 DA002- DA005 高空排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 中第二时段二级标准
	冷却机(1#、2#、3#、4#)	颗粒物	刹克龙旋风除尘器处理后，分别经 35m 高排气筒 DA006- DA009 高空排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 中第二时段二级标准
	粒料装卸、投料、配料混合、产品打包工序	颗粒物	经脉冲除尘器处理后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值要求
	原料清理	颗粒物	刹克龙旋风除尘器处理后无组织排放	
	其他辅料装卸	颗粒物	自然沉降	
	食堂油烟	油烟	静电油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)
地表水环境	生活污水	pH COD BOD ₅ NH ₃ -N	经隔油隔渣池+三级化粪池处理后排入韶关市铕鸡坑污水处理厂	广东省《水污染物排放限值》(DB4426-2001) 第二时段三级排放标准

		SS		
声环境	设备	等效 A 声级	选用低噪声设备、合理布局、隔声、减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾、原料杂质经收集后交由环卫部门统一清运处理；除尘器收集的粉尘以及卸料棚清扫沉降粉尘全部回用于生产；废包装材料外售给资源回收单位回收利用；废机油、废油漆桶、废油桶、废铅蓄电池定期交由有资质单位进行处理处置。			
土壤及地下水污染防治措施	占地范围内进行硬底化处理，生产区按要求做好防渗措施，危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的有关规范设计，做到防渗防漏。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	(1) 定期对操作人员进行安全生产与安全知识培训，并制定严格的安全操作规程，切实加强生产过程中的温度控制，保证劳动安全，防止意外事故的发生；(2) 车间内应按消防要求配备足够型号相符的灭火器，车间工作人员及相关责任人均应熟悉其放置地点，用法，而且要经常检查，消防通道保持畅通；(3) 加强废气处理设施的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果；(4) 加强管线的检查(防腐情况、阀门完好情况等)，定期对厂区内天然气管道进行检修维护，并将巡查结果记录在案备查。若发现问题，巡检人员应立即向上级部门反映解决。			
其他环境管理要求	无			

六、结论

韶关市漓源饲料有限公司拟投资 12000 万元，其中环保投资 260 万元，选址于韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路 7 号，建设年产 36 万吨饲料生产项目。该项目符合国家产业政策，选址合理。对于建设期和运营过程中产生的各类污染物，建设单位应认真落实本环评提出的污染防治措施，加强环保设施的运行管理和维护，切实做到“三同时”，建立和完善厂内环保机构和规范环保管理制度，保证各类污染物达标排放，实施排污总量控制，做好事故情况下的应急措施。在上述前提条件下，项目的建设不会使当地水环境、环境空气、声环境发生现状质量级别的改变。

综上所述，从环境保护角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物（t/a）	0	0	0	1.4698	1.4698	1.4698	+1.4698
	二氧化硫（t/a）	0	0	0	0.653	0	0.653	+0.653
	氮氧化物（t/a）	0	0	0	1.077	0	1.077	+1.077
废水	COD（t/a）	0	0	0	0.616	0	0.616	+0.616
	NH ₃ -N（t/a）	0	0	0	0.082	0	0.082	+0.082
一般工业 固体废物	原料杂质（t/a）	0	0	0	58.12	0	58.12	+58.12
	除尘器收集的粉尘（t/a）	0	0	0	48.3	0	48.3	+48.3
	废包装材料（t/a）	0	0	0	5	0	5	+5
	卸料棚清扫沉降粉尘（t/a）	0	0	0	5.814	0	5.814	+5.814
	生活垃圾（t/a）	0	0	0	39.6	0	39.6	+39.6

危险废物	废机油	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	废油桶	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	废油漆桶	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
	废铅蓄电池	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1：营业执照

统一社会信用代码 91440204MA53UT503F		营 业 执 照 (副 本) (副本号:1-1)		 扫描二维码登录“ 国家企业信用信息 公示系统”了解更 多登记、备案、许 可、监管信息。	
名 称	韶关市漓源饲料有限公司	注 册 资 本	人民币叁仟万元		
类 型	有限责任公司(法人独资)	成 立 日 期	2019年10月10日		
法 定 代 表 人	朱毅全	营 业 期 限	长期		
经 营 范 围	销售：饲料（添加剂除外）、农产品；粮食收购；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。） =				
		住 所	韶关市浈江区产业转移工业园创业路23号管委会大楼3楼308室		
		登 记 机 关			
			2019 年 10 月 10 日		
国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn/		市场主体应当于每年 1月1日 至 6月30日通过 国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告			国家市场监督管理总局监制

韶关市生态环境局

韶环审[2021]9号

韶关市生态环境局关于韶关市漓源饲料有限公司 年产 30 万吨饲料生产项目环境 影响报告表审批意见的函

韶关市漓源饲料有限公司：

你单位报来《韶关市漓源饲料有限公司年产 30 万吨饲料生产项目环境影响报告表》（以下简称报告表）及相关申请材料收悉。经研究，审批意见如下：

一、项目概况：项目为新建项目，韶关市浈江区发展和改革局核发的项目代码：2020-440204-13-03-021170。项目投资 12000 万元，其中环保投资 81 万元，占比 0.68%，选址在韶关市浈江区浈江产业转移工业园兴业路 7 号，厂区中心地理坐标为东经 113° 34′ 20.4″、北纬 24° 54′ 43.5″，占地面积为 27599m²，建筑占地面积 14630.31m²。建设生产车间、原料车间、成品车间、综合楼等主体工程及环保工程等，主要生产设备有斗式提升机、圆筒初清筛、脉冲除尘器等，主要原辅材料有玉米、小麦、稻谷等，生产畜禽配合饲料 30 万吨/年，劳动定员 120 人，均在厂区内食宿，全年工作 330 天，实行 3 班 8 小时工作制。

二、经审查，项目符合产业政策，选址合理，我局原则同意《报告表》的环境质量状况、评价适用标准、工程分析、环境影响分析、拟采取的防治措施、结论与建议等。你单位须按《报告表》所列的地点、性质、规模、工艺及生态环境保护措施进行建设及运营，在项目建设和营运期间做好污染防治和生态环境保护工作，严控按标排污，保护达标环境质量，严格执行配套建设的生态环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，牢固建立生态环境保护项目业主是第一责任人的意识，牢固建立环境风险及应急管理意识，防范环境风险和应急管理环境突发事件。建设项目完成后，你单位须按照相关法规政策，自行对配套建设的环保设施进行验收，编制验收报告，并依法做好相应的信息公开工作。另外，项目在投入生产或使用并产生实际排污行为之前，应依据现行《排污许可管理办法》及《固定污染源排污许可分类管理名录》的要求，完善相关的环保手续。

三、建设项目环境保护“三同时”监督管理工作由韶关市生态环境局浈江分局负责。




抄送：市发改局、市统计局、市生态环境局滨江分局、广州环科宝环境
咨询服务有限公司

交 地 书

韶关市漓源饲料有限公司：

在 2020 年 8 月 26 日至 2020 年 9 月 04 日期间举办的国有建设用地使用权网上交易活动中，韶关市漓源饲料有限公司竞得韶土网交 2020A10 号宗地的国有建设用地使用权。其中 A10 地块：规划建设用地面积为 27599 平方米，容积率： $1.0 \leq FAR \leq 2.0$ ，建筑密度： $30\% \leq BD \leq 60\%$ ，绿地率： $15\% \leq GR \leq 20\%$ 。

根据《国有建设用地使用权挂牌交易方案》的要求，在竞得人缴清地价款后 10 个工作日内，由我委将成交标的按现状移交给竞得人，并签订《交地书》。同时请贵公司严格按照《国有建设用地使用权挂牌交易方案》所规定的要求做好地块的建设。

交地方：东莞（韶关）浈江产业转移工业园管理委员会
代表：

接受方：韶关市漓源饲料有限公司
代表：

2020 年 9 月 29 日

附件 4：不动产权证书



粤 2020 韶关市 不动产权第 0065312 号
()

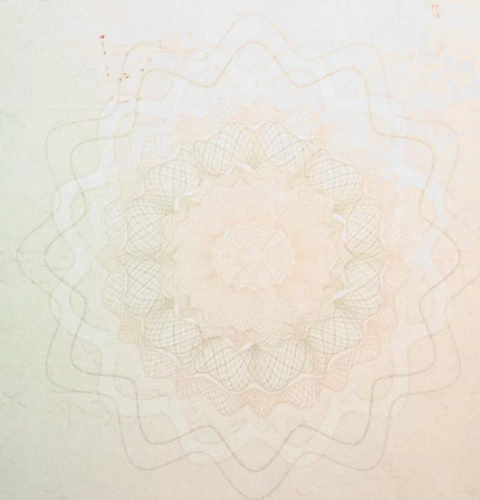
权利人	韶关市漓源饲料有限公司 (91440204MA53UT503F)
共有情况	单独所有
坐落	韶关市莞韶产业转移工业园滨江片区ZJ0201-06B号地块 (GSY)
不动产单元号	440204004004GB00092W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	27599 m²
使用期限	2020年09月29日 起 2070年09月28日 止
权利其他状况	

附 记

该土地使用年限：工业用地50年，2020年09月29日起至2070年09月28日止

附 图 页

产权附图封首页二维码即可获取



韶关市浈江区发展和改革局文件

韶浈发改函（2022）6号

关于同意调整年产30万吨饲料生产项目备案信息的复函

韶关市漓源饲料有限公司：

贵公司报来《关于年产30万吨饲料生产项目备案证信息修改的申请函》已收悉，经查核，贵公司在广东省投资项目在线审批监管平台办理的备案已过期，且项目已取得《建筑工程施工许可证》，同意调整《年产30万吨饲料生产项目》（项目代码：2020-440204-13-03-021170）的备案内容。备案内容调整为：

一、项目名称：年产36万吨饲料生产项目。

二、建设规模及内容：建设用地约41.4亩，规划建设用地面积27599平方米。本项目总投资1.2亿元，其中固定资产0.7亿元，流动资金0.5亿元。主要产品为猪、鸡、鸭饲料，可年产36万吨饲料。主要设备为制粒机、破碎机、粉碎机、混合机、提升机和输送设备等。建筑面积：19792.26平方米，占地面积：11084.36平方米。

三、计划竣工时间：2022-12。

四、该备案证其余信息不变。

韶关市浈江区发展和改革局

2022年4月28日



公开方式：依申请公开

抄 送：自然资源局、住建局、市生态环境局浈江分局

韶关市浈江区发展和改革局办公室

2022年4月28日印发

附件 6：现状监测报告（TSP）



韶关市汉诚环保技术有限公司


检测报告

报告编号：SGHCA06006

项目名称：韶关市漓源饲料有限公司
检测类型：环境质量现状检测
样品类型：环境空气
报告日期：2022 年 06 月 14 日

地址：韶关市武江区百旺大道 42 号华科城莞韶双创（装备）中心孵化生产楼 2 号楼 3 层 302-1 房
电话：0751-8261288 传真：0751-8261288 邮箱：sghc666@126.com

报告声明

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本公司的采样和检测程序按照有关环境检测技术规范和本公司的程序文件和作业指导书执行。
3. 本报告涂改无效，无编制人、审核人、签发人签字无效。
4. 本报告无本单位检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
5. 未经本单位书面批准，不得部分复制本报告。
6. 对检测报告有异议，请于收到检测报告之日起 15 日内向本公司提出，逾期不受理。

一、项目概况

项目名称	韶关市漓源饲料有限公司		
项目地址	韶关市浈江区产业转移工业园		
采样人员	罗伟峰、游达绅	检测人员	丘辉
采样日期	2022-06-07~2022-06-09	检测日期	2022-06-09~2022-06-11

二、检测信息

2.1 环境空气检测点位、检测项目及检测频次（见表 1）

表 1 环境空气检测点位、检测项目及检测频次一览表

样品类型	编号	检测点位	检测项目	检测频次
环境空气	1#	瓦岭村环境空气监测点	TSP	1 点/1 次/1 天， 共 3 天

三、检测方法及使用仪器

3.1 环境空气检测项目、检测方法、使用仪器及检出限（见表 2）

表 2 环境空气检测项目、检测方法、使用仪器及检出限一览表

样品类型	检测项目	检测方法	使用仪器/型号	检出限
环境空气	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	电子天平 /AUW120D	0.001mg/m ³

本页以下空白

四、检测结果

4.1 环境空气检测结果（见表 3）

表 3 环境空气检测结果

检测点位	1# 瓦岭村环境空气监测点					
环境条件	2022-06-07天气状况: 阴、气温: 28.7℃、湿度: 69%、大气压:99.8kPa、风速: 1.2m/s、风向:南 2022-06-08天气状况: 阴、气温: 29.3℃、湿度: 73%、大气压:99.7kPa、风速: 1.6m/s、风向:北 2022-06-09天气状况: 阴、气温:30.6℃、湿度: 61%、大气压: 100.0kPa、风速: 1.1m/s、风向:北					
监 测 项 目 及 结 果						
检测项目	频次	采样日期及检测结果 (mg/m³)			执行标准	标准限值 (mg/m³)
		2022-06-07	2022-06-08	2022-06-09		
TSP (日均值)	1	0.105	0.124	0.117	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及 2018 年修改单二级标准	0.3
备 注: 1、此次检测结果仅对此次采样负责。						

五、检测点位图（见下图）



检测布点示意图



环境空气现场采样图

****报告结束****

编制: 邱俊

审核: 谢宏伟

签发: 曾繁明

签发人职务: 质量负责人

日期: 2022年6月14日



附图 1：地理位置图

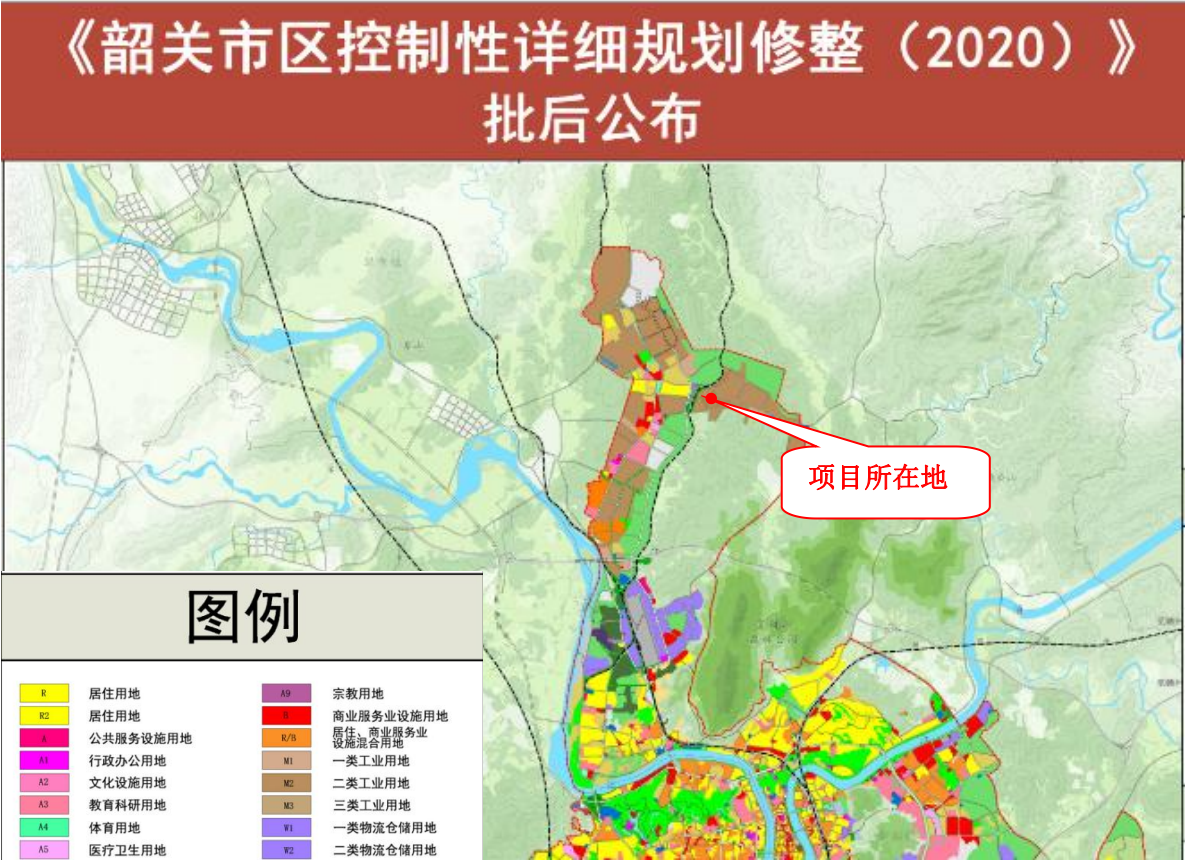
浈江区地图



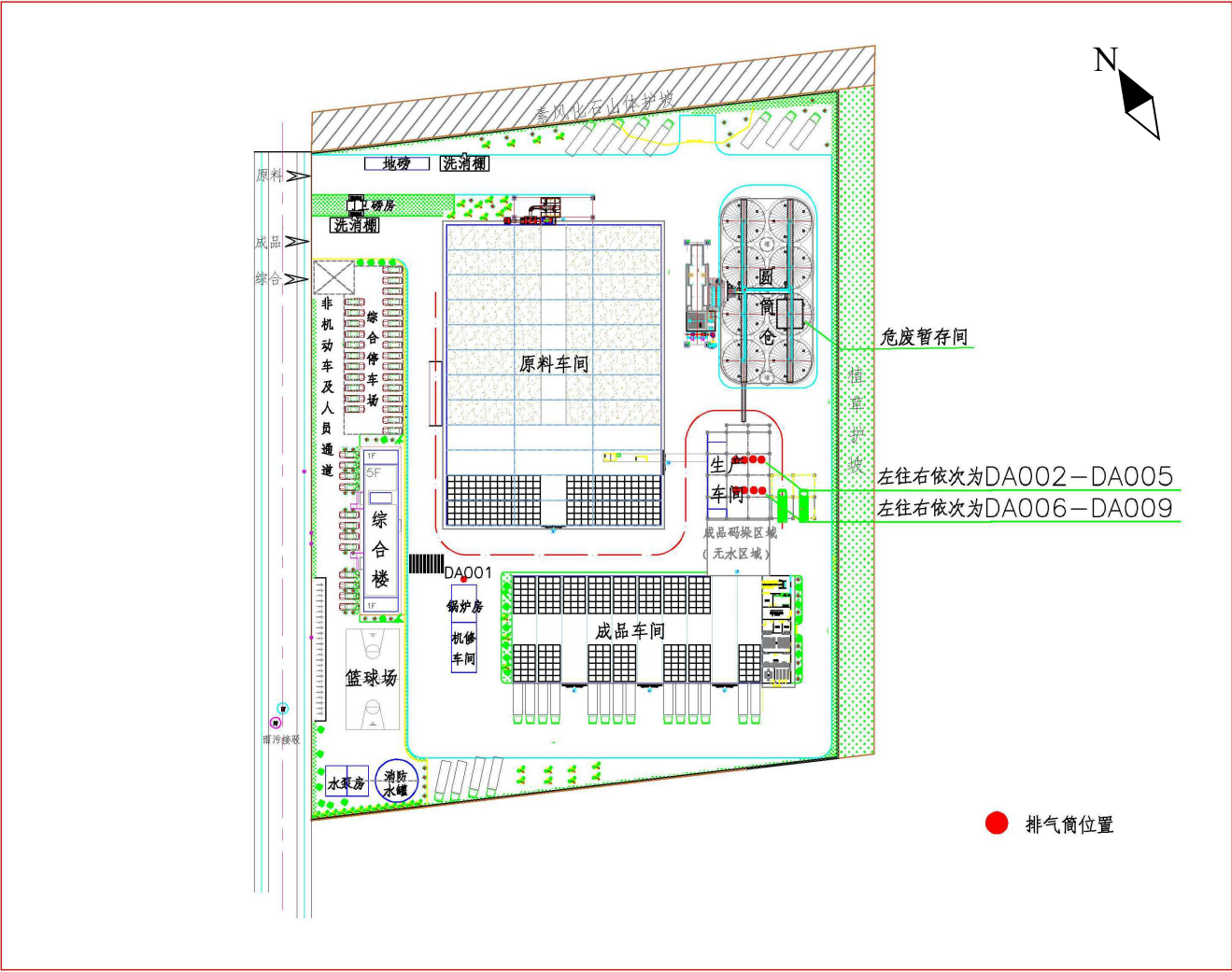
附图 2：项目四至图



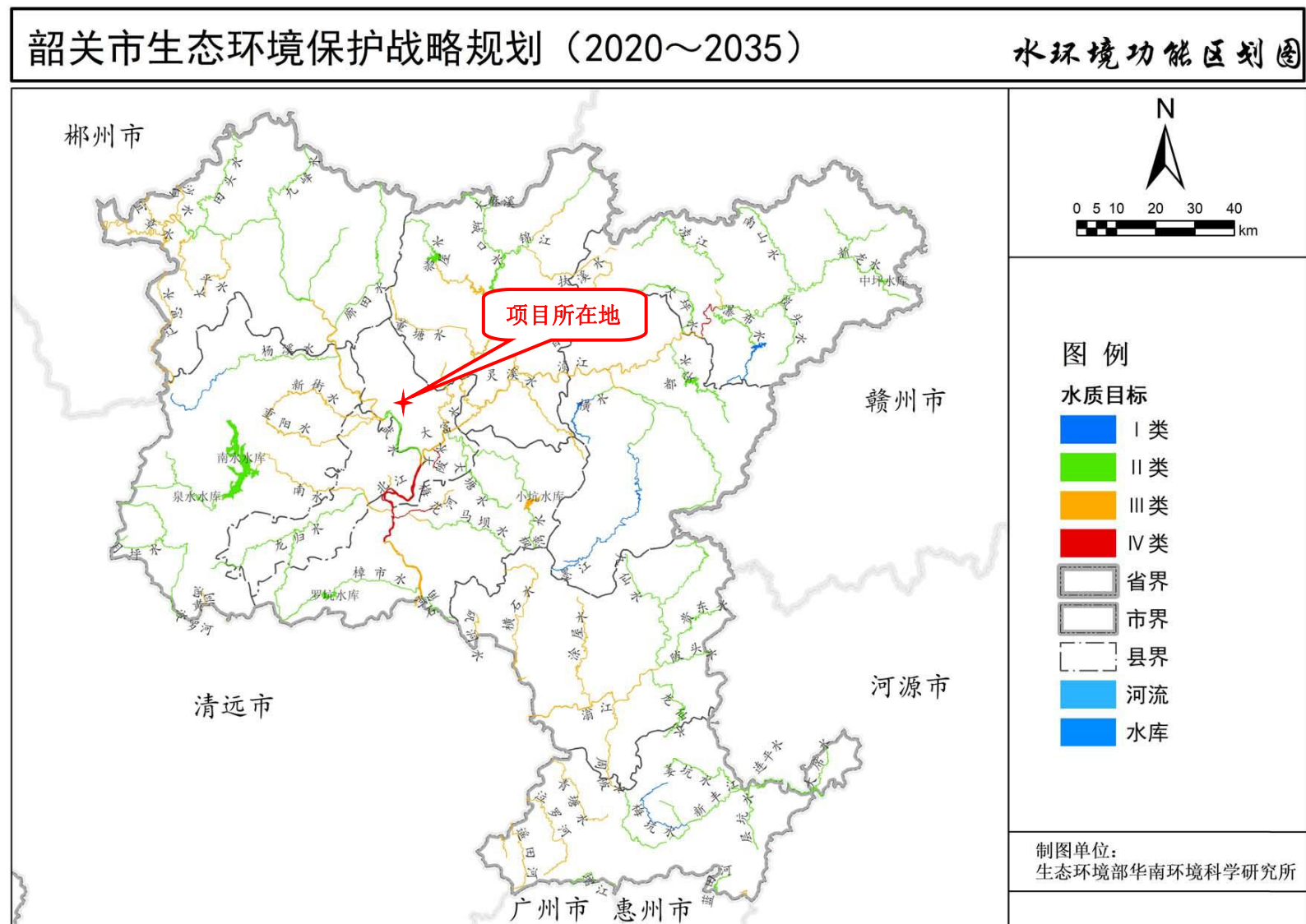
附图 3：项目所在工业园区土地规划图



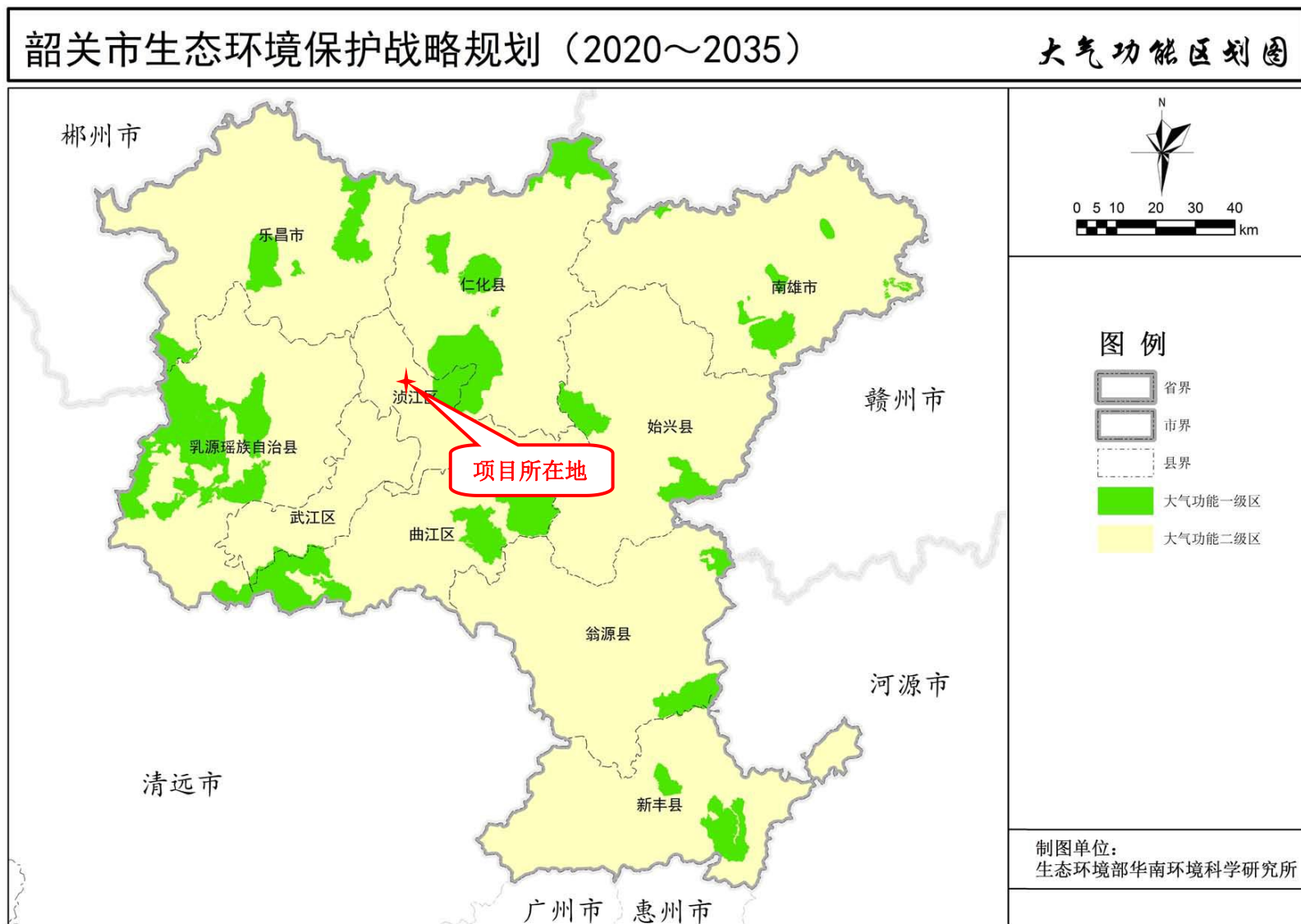
附图 4：项目厂区平面布置



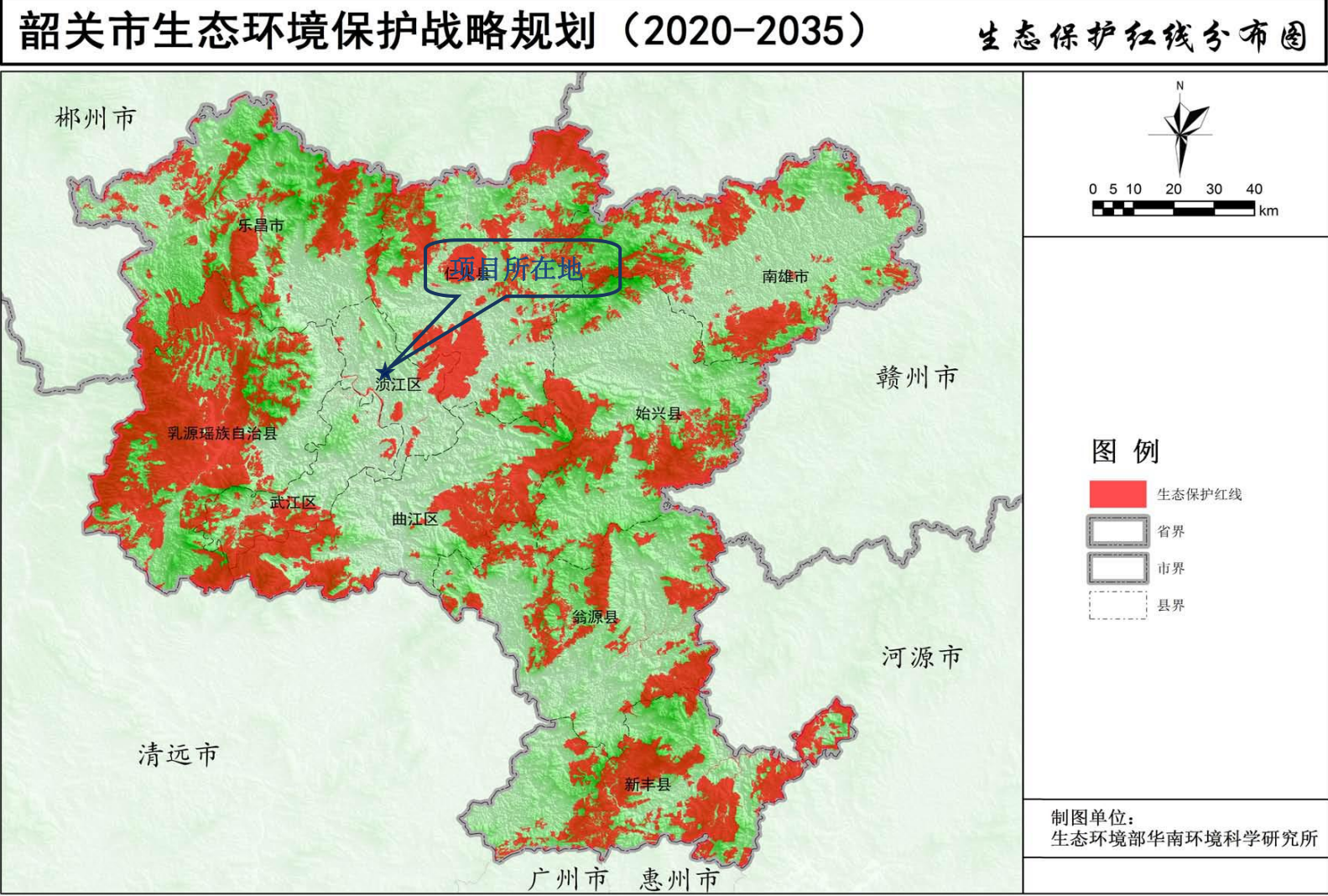
附图 5：项目周边水系图



附图 6：韶关市大气环境功能区划图



附图 7：韶关市生态保护红线分布图



附图 8：本项目位置与广东省“三线一单”平台叠置图

