

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 超强刨花板生产线技术改造项目  
建设单位(盖章): 韶关市江霖板业有限公司  
编制日期: 二〇二二年九月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1661135476000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	0d56o0		
建设项目名称	超强刨花板生产线技术改造项目		
建设项目类别	17—034人造板制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	韶关市江森板业有限公司		
统一社会信用代码	91440233MA57335920		
法定代表人 (签章)	郭钊辉		
主要负责人 (签字)	郭钊辉		
直接负责的主管人员 (签字)	郭钊辉		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	深圳正祺环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440300MA5H5W2Q1L		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王凤仙	2015035220352014220903000060	BH052769	王凤仙
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王凤仙	报告全文	BH052769	王凤仙

## 责任声明

环评单位声明:

我单位负责对“超强刨花板生产线技术改造项目”进行环境影响评价工作,并保证环评内容和数据是真实、客观、科学的,并对环评结论负责。

深圳正棋环保科技有限公司(公章)

2022年8月22日



建设单位声明:

我单位委托广州德源环保科技有限公司对“超强刨花板生产线技术改造项目”进行环境影响评价工作。我单位提供的建设地址、内容及规模等数据是真实的,我单位已详细阅读和准确的理解环评内容,并确认环评中提出的污染防治措施及环评结论,承诺将在项目建设和运行过程中严格按环评要求落实各项污染防治和生态保护措施,对项目建设产生的环境影响及其相应的环保措施承担法律责任。

韶关市江霖板业有限公司(公章)

2022年8月22日



## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位\_\_\_\_深圳正棋环保科技有限公司\_\_\_\_（统一社会信用代码\_\_\_\_91440300MA5H5W2Q1L\_\_\_\_）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的超强刨花板生产线技术改造项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为王凤仙（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2015035220352014220903000060，信用编号BH052769），主要编制人员包括王凤仙（信用编号BH052769）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):





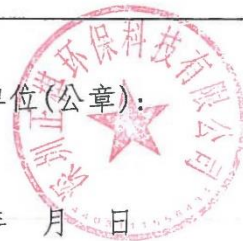
## 编制单位承诺书

本单位 深圳正棋环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440300MA5H5W2Q1L）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

年 月 日



## 编制人员承诺书

本人王凤仙（身份证件号码 222301196302280435）郑重承诺：本人在深圳正棋环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440300MA5H5W2Q1L）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 王凤仙

年 月 日



统一社会信用代码

91440300MA5H5W2Q1L

# 营业执照

(副本)



名称 深圳正琪环保科技有限公司  
类型 有限责任公司

法定代表人 张波

成立日期 2021年12月23日

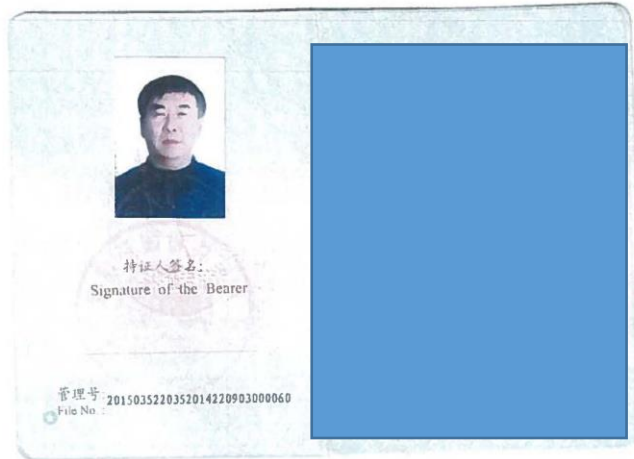
住所 深圳市龙华区民治街道新牛社区工业东路锦湖大厦C栋203室 L18

**重要提示**  
1. 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。  
2. 商事主体经营范围和许可审批项目等有关企业信用事项及年报信息和其他信用信息，请登录左下标的国家企业信用信息公示系统或扫描右上方的二维码查询。  
3. 各类商事主体每年须于成立周年之日起两个月内，向商事登记机关提交上一自然年度的年度报告。企业应当按照《企业信息公示暂行条例》第十条的规定向社会公示企业信息。

登记机关

2021年12月23日





姓名  
参保

页码: 1  
计算单位: 元

缴费年	月	单位编号	养老保险			医疗保险			生育			工伤保险			失业保险		
			基数	单位交	个人交	险种	基数	单位交	个人交	险种	基数	单位交	基数	单位交	个人交	基数	单位交
2022	03	30801987	2360.0	354.0	188.8	2	11620	69.72	23.24	1	2360	10.62	2360	16.52	7.08		
2022	04	30801987	2360.0	354.0	188.8	2	11620	58.1	23.24	1	2360	10.62	2360	16.52	7.08		
2022	05	30801987	2360.0	354.0	188.8	2	11620	58.1	23.24	1	2360	10.62	2360	16.52	7.08		
2022	06	30801987	2360.0	354.0	188.8	2	11620	58.1	23.24	1	2360	10.62	2360	16.52	7.08		
2022	07	30801987	2360.0	354.0	188.8								2360	16.52	7.08		
合计			1770.0	944.0			244.02	92.96			42.48				35.4		

备注:

1. 本证明可作为参保人在本单位参加社会保险的证明。向相关部门提供, 查验部门可通过登录  
网址: <https://sipuh.sz.gov.cn/vp/>, 输入下列验证码 ( 3390385c6b4bcc57 ) 核查。
2. 生育保险中的险种“1”为生育保险, “2”为生育医疗。
3. 医疗险种中的险种“1”为基本医疗保险一档, “2”为基本医疗保险二档, “4”为基本医疗保险三档, “5”为少儿/学生医保(医疗保险二档), “6”为统筹医疗保险。
4. 上述“缴费明细”表中带“\*”标识为补缴, 空行为断缴。
5. 带“@”标识为参保单位申请缓缴社会保险费时段。
6. 居民养老保险、少儿/学生医疗保险缴费情况不在本清单中展示。
7. 个人账号余额:  
养老个人账户余额: 944.0 其中: 个人缴交(本+息): 944.0 单位缴交划入(本+息): 0.0 转入金额合计: 0.0  
说明: “个人缴交(本+息)”已包含“转入金额合计”, “转入金额合计”已减去因两地重复缴费产生的退费(如有)。  
医疗个人账户余额: 0.0
8. 如2020年2月至6月的单位缴费部分金额为“0”或者缴费金额减半的, 属于按规定减免后实收金额。
9. 单位编号对应的单位名称:  
单位编号 30801987 单位名称 深圳正供环保科技有限公司





## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	超强刨花板生产线技术改造项目		
项目代码	2203-440204-04-02-219017		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房		
地理坐标	( <u>113</u> 度 <u>34</u> 分 <u>44.099</u> 秒, <u>24</u> 度 <u>54</u> 分 <u>56.614</u> 秒 )		
国民经济行业类别	C2023 刨花板制造	建设项目行业类别	十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业——人造板制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	韶关市浈江区工业和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2203-440204-04-02-219017
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	2.0	施工工期	0 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	0（不新增用地）
专项评价设置情况	无		
规划情况	《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价名称：《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》 召集审查机关：广东省环境保护厅 审查文件名称：《广东省环境保护厅关于<东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书>的审查意见》 审查文件文号：粤环审[2014]146 号		
规划及规划环境影响评价符合性分析	根据《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》及其审查意见，入园项目应满足以下产业准入条件：入园项目应符合园区产业定位和国家、省产业政策，优先引进无污染或轻污染的项目，禁止引入电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目；应满足清洁生产、节能减排和循环经济的要求，并采		



	<p>取先进治理措施控制污染物排放。</p> <p>本项目符合国家和地方相关产业政策，不含电镀等水污染物排放量大的工艺，不涉及一类污染物、持久性有机污染物产排，符合规划及规划环境影响评价要求。</p>
其他符合性分析	<p><b>一、产业政策相符性分析</b></p> <p>根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改)，本项目属于鼓励类中“一、农林业，36、次小薪材、沙生灌木及三剩物深加工与产品开发”，因此，本项目的建设符合《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改)的要求。</p> <p>对照《市场准入负面清单(2020年版)》(发改体改规〔2020〕1880号)，本项目不属于文件中的禁止准入类项目。因此，本项目的建设符合《市场准入负面清单(2020年版)》(发改体改规〔2020〕1880号)的要求。</p> <p>综上，本项目符合相关的产业政策。</p> <p><b>二、环保政策相符性分析</b></p> <p><b>1、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府[2020]71号)的相符性分析</b></p> <p>根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71号)：就落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，编制生态环境准入清单(以下称“三线一单”)，实施生态环境分区管控。实施生态环境分区管控从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。本项目与“三线一单”相符性分析如下：</p> <p>(1) 全省总体管控要求</p> <p><b>①区域布局管控要求。</b>优先保护生态空间，保育生态功能。持续深入推进产业、能源、交通运输结构调整。按照“一核一带一区”发展格局，调整优化产业集群发展空间布局，推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。积极推进电子信息、绿色石化、汽车制造、智能家电等十大战略性支柱产业集群转型升级，加快培育半导体与集成电路、高端装备制造、新能源、数字创意等十大战略性新兴产业集群规模化、集约化发展，全面提升产业集群绿色发展水平。推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能，全面实施产业绿色化改造，培育壮大循环经济。环境质量不达标区域，新建项目需符合环境质</p>

	<p>量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设，全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热，积极促进用热企业向园区集聚。优化调整交通运输结构，大力发展“公转铁、公转水”和多式联运，积极推进公路、水路等交通运输燃料清洁化，逐步推广新能源物流车辆，积极推动设立“绿色物流”片区。</p> <p><b>②能源资源利用要求。</b>积极发展先进核电、海上风电、天然气发电等清洁能源，逐步提高可再生能源与低碳清洁能源比例，建立现代化能源体系。科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。依法依规强化油品生产、流通、使用、贸易等全流程监管，减少直至杜绝非法劣质油品在全省流通和使用。贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度，把水资源作为刚性约束，以节约用水扩大发展空间。落实东江、西江、北江、韩江、鉴江等流域水资源分配方案，保障主要河流基本生态流量。强化自然岸线保护，优化岸线开发利用格局，建立岸线分类管控和长效管护机制，规范岸线开发秩序；除国家重大项目外，全面禁止围填海。落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。推动绿色矿山建设，提高矿产资源产出率。积极发展农业资源利用节约化、生产过程清洁化、废弃物利用资源化等生态循环农业模式。</p> <p><b>③污染物排放管控要求。</b>实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。重金属污染重点防控区内，重点重金属排放总量只减不增；重金属污染物排放企业清洁生产逐步达到国际或国内先进水平。实施重点行业清洁生产改造，火电及钢铁行业企业大气污染物达到可核查、可监管的超低排放标准，水泥、石化、化工及有色金属冶炼等行业企业大气污染物达到特别排放限值要求。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。严格落实船舶大气污染物排放控制区要求。优化调整供排水格局，禁止在地表水Ⅰ、Ⅱ类水域新建排污口，已建排污口不得增加污染物排放量。加大工业园区污染治理力度，加快完善污水集中处理设施及配套工程建设，建立健全配套管理政策和市场化运行机制，确保园区污水稳定达标排放。加快推进生活污水处理设施建设和提质增效，因地制宜治理农村面源污染，加强畜禽养殖废弃物资源化利用。强化陆海统</p>
--	---

	<p>筹，严控陆源污染物入海量。</p> <p><b>④环境风险防控要求。</b>加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。</p> <p><b>相符性分析：</b>本项目属于“C2023 刨花板制造”，位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路13号内6-7号厂房；本项目不涉及重金属和有毒有害污染物的产生和排放，能源使用主要依托当地电网供电和原有的热能中心；本项目分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放；铺装废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放；砂光废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放；本项目不产生废水，对周边水环境影响较小；项目将采取一系列防范措施，建立完善的突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。因此，项目建设符合全省总体管控要求。</p> <p><b>（2）“一核一带一区”区域管控要求</b></p> <p>本项目所在区域为“一核一带一区”中的“一区”，即“北部生态发展区”。坚持生态优先，强化生态系统保护与修复，筑牢北部生态屏障。区域管控要求如下：</p> <p><b>①区域布局管控要求。</b>大力强化生态保护和建设，严格控制开发强度。重点加强南岭山地保护，推进广东南岭国家公园建设，保护生态系统完整性与生物多样性，构建和巩固北部生态屏障。引导工业项目科学布局，新建项目原则上入园管理，推动现有工业项目集中进园。推动绿色钢铁、有色金属、建筑材料等先进材料产业集群向规模化、绿色化、高端化转型发展，打造特色优势产业集群，积极推动中高时延大数据中心项目布局落地。科学布局现代农业产业平台，打造现代农业与食品产业集群。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，</p>
--	--

	<p>新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。</p> <p>②能源资源利用要求。进一步优化调整能源结构，鼓励使用天然气及可再生能源。县级及以上城市建成区，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江、韩江流域等重要控制断面生态流量保障目标。推动矿产资源开发合理布局和节约集约利用，提高矿产资源开发项目准入门槛，严格执行开采总量指标管控，加快淘汰落后采选工艺，提高资源产出率。</p> <p>③污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代。北江流域严格实行重点重金属污染物减量替代。加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。加强养殖污染防治，推动养殖尾水达标排放或资源化利用。加快推进钢铁、陶瓷、水泥等重点行业提标改造（或“煤改气”改造）。加快矿山改造升级，逐步达到绿色矿山建设要求，凡口铅锌矿及其周边、大宝山矿及其周边等区域严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。</p> <p>④环境风险防控要求。强化流域上游生态保护与水源涵养功能，建立完善突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。</p> <p><b>相符性分析：</b>本项目属于“C2023 刨花板制造”，位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路13号内6-7号厂房；本项目不涉及重金属和有毒有害污染物的产生和排放，能源使用主要依托当地电网供电和原有的热能中心；本项目分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放；铺装废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放；砂光废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放；本项目不产生废水，对周边水环境影响较小；项目将采取一系列防范措施，建立完善的突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。因此，项目</p>
--	--

	<p>建设符合北部生态发展区管控要求。</p> <p>（3）环境管控单元总管控要求</p> <p>环境管控单元分为优先保护、重点管控和一般管控单元三类。</p> <p>①优先保护单元。</p> <p>以维护生态系统功能为主，禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，严守生态环境底线，确保生态功能不降低。</p> <p>②重点管控单元。</p> <p>以推动产业转型升级、强化污染减排、提升资源利用效率为重点，加快解决资源环境负荷大、局部区域生态环境质量差、生态环境风险高等问题。</p> <p>“水环境质量超标类重点管控单元。加强山水林田湖草系统治理，开展江河、湖泊、水库、湿地保护与修复，提升流域生态环境承载力。严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。”</p> <p>“大气环境受体敏感类重点管控单元。严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。”</p> <p>③一般管控单元。</p> <p>执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定。</p> <p><b>相符性分析：</b>根据“广东省环境管控单元图”（见附图8和9），本项目位于重点管控单元，本项目属于“C2023 刨花板制造”，不属于水环境质量超标类重点管控单元中严格控制的行业，也不属于大气环境受体敏感类重点管控单元中严格限制的项目，与重点管控单元的要求是相符的。</p> <p>综上，本项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）是相符的。</p> <p><b>2、与韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知（韶府〔2021〕10号）的相符性分析</b></p> <p>（1）全市总管控要求</p> <p>①区域布局管控要求。</p> <p>强化生态保护和建设。重点加强南岭山地保护，有效推进国家公园建设，保护生态系统完整性与生物多样性，构建和巩固北部生态屏障。生态保护红线内，</p>
--	---

	<p>自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的8类有限人为活动。一般生态空间内，可开展生态保护红线内允许的活动；在不影响主导生态功能的前提下，还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设，以及生态旅游、畜禽养殖、基础设施建设、村庄建设等人为活动。对一般生态空间内的人工商品林，允许依法进行抚育采伐、择伐和树种更新等经营活动。</p> <p>扎实推进新型工业化。重点打造先进材料、先进装备制造、现代轻工业三大战略性新兴产业集群，培育发展电子信息制造、生物医药与健康、大数据及软件信息服务三大战略性新兴产业，引导绿色钢铁、有色金属、建筑材料等先进材料产业集群向规模化、绿色化、高端化转型发展，推进韶钢、韶冶等“厂区变园区、产区变城区”工作，加快绿色化改造、智能化升级。加快融入“双区”建设，构建生态产业体系，打造全国产业转型升级示范区。</p> <p>着力推进新型城镇化。高水平建设中心城区，集中力量推动县域、镇域高质量发展，因地制宜完善城乡环境保护基础设施建设，以城带乡，以乡促城，推动产业集聚集约发展。</p> <p>积极促进农业现代化。推进省级现代农业产业园建设，打造现代农业与食品产业集群。稳步发展生态农业，打造生态农业品牌。推广资源利用节约化、生产过程清洁化、废弃物利用资源化等生态循环农业模式。</p> <p>努力实现资源资产价值化。合理开发矿产资源，建设绿色矿山。推进内河绿色港航建设。促进旅游产业转型升级，推出一批精品旅游线路，打造生态、研学、红色、康养和文化等旅游品牌，推进全域旅游发展。</p> <p>严格控制涉重金属和高污染高能耗项目建设。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。严格控制水污染严重地区和水源保护敏感区域高耗水、高污染行业发展。新丰县东南部（丰城街道、梅坑镇、黄礞镇、马头镇）严控水污染项目建设，新建、改建、扩建涉水建设项目实行主要污染物和特征污染物排放减量替代。环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建排放大气污染物的工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。</p> <p>②能源资源利用要求。</p> <p>积极落实国家、省制定的碳达峰碳中和目标任务，制定并落实碳达峰与碳减</p>
--	--



	<p>排工作计划、行动方案，综合运用相关政策工具和手段措施，持续推动实施。进一步优化调整能源结构，发展以光伏全产业链为龙头的风光氢等多元化可再生清洁能源产业，提高可再生能源发电装机占比，推动电力源网荷储一体化和多能互补。实行能源消费强度与消费总量“双控”制度。抓好电力、建材、冶炼等重点耗能行业的节能降耗工作，推动单位GDP 能源消耗、单位GDP 二氧化碳排放持续下降。鼓励使用天然气及可再生能源，县级及以上城市建成区，禁止新建每小时35 蒸吨以下燃煤锅炉。</p> <p>原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江流域等重要控制断面生态流量保障目标。加强城市节水，提高水资源的利用效率和效益。</p> <p>严格矿产资源开发准入管理，从严控制矿产资源开发总量和综合利用标准。加强矿产资源规划管理，提高矿产资源开发利用效率，推动矿产资源开发合理布局和节约集约利用。推进大宝山、凡口矿等矿山企业转型升级，打造国家级绿色矿山。全市矿山企业在2025 年前全部达到绿色矿山标准。</p> <p>③污染物排放管控要求。</p> <p>深入实施重点污染物[重点污染物包括化学需氧量、氨氮、氮氧化物及挥发性有机物等。]总量控制。“十四五”期间重点污染物排放总量在现有基础上持续减少。优化总量分配和调控机制，重点污染物排放总量指标优先向重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。新建“两高”[“两高”项目按煤电、石化、化工、钢铁、有色冶炼、建材等六个行业类别统计，后续对“两高”范围国家如有明确规定的，从其规定。]项目应配套区域主要污染物削减方案，采取有效的主要污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。新建项目原则上实施氮氧化物（NO<sub>x</sub>）和挥发性有机物(VOCs)等量替代，推动钢铁行业执行大气污染物超低排放标准。新建、改建、扩建造纸、焦化、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业建设项目实行主要水体污染物排放等量替代。</p> <p>实施低挥发性有机物(VOCs)含量产品源头替代工程。全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。推进溶剂使用及挥发性有机液体储运销环节的减排，全过程实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。对VOCs 重点企业实施分级和清单化管控，将全面使用低VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。</p> <p>北江流域实行重金属污染物排放总量控制。新建、改建、扩建的项目严格实</p>
--	---

	<p>行重金属等特征污染物排放减量替代。加强“三矿两厂”[“三矿两厂”指的是乐昌铅锌矿、大宝山矿业、凡口铅锌矿，两厂指的是韶关冶炼厂、丹霞冶炼厂。]等日常监督，在重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目应通过实施区域削减，实现增产减污。凡口铅锌矿及其周边区域（仁化县董塘镇）、大宝山矿及其周边区域（曲江区沙溪镇、翁源县铁龙镇）严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。</p> <p>饮用水水源保护区全面加强水源涵养，强化源头控制，禁止新建排污口，严格防范水源污染风险，切实保障饮用水安全，一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。</p> <p>完善污水处理厂配套管网建设，切实提高运行负荷。强化城中村、老旧城区和城乡结合部污水截流、收集。现有合流制排水系统应加快实施雨污分流改造，加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。加强农业面源污染治理，实施种植业“肥药双控”；严格禁养区管理，加强养殖污染防治，加强畜禽养殖废弃物资源化利用。</p> <p>④环境风险防控要求。</p> <p>加强北江干流、新丰江以及饮用水水源地环境风险防控。严格控制沿岸石油加工、化学原料和化学制品制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险。强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系，全面排查“千吨万人”以上集中式饮用水水源地周边环境问题并及时开展专项整治，保障饮用水水源地安全。重点加强环境风险分级分类管控，建立全市环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。构建企业、园区和区域三级环境风险防控联动体系，增强园区风险防控能力。园区管理机构应定期开展环境风险评估，编制完善综合环境应急预案并备案，整合应急资源，储备环境应急物资及装备，定期组织开展应急演练，全面提升园区突发环境事件应急处理能力。</p> <p>持续推进土壤环境风险管控工作。实行农用地分类分级安全利用，有效提升农用地土地资源开发利用效率，依法划定特定农作物禁止种植区域，严格按照耕地土壤环境质量类别划分成果对耕地实施安全利用，防范农产品重金属含量超标风险。加强建设用地准入管理，规范受污染建设用地地块再开发。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强</p>
--	---

	<p>化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。</p> <p><b>相符性分析：</b>本项目属于“C2023 刨花板制造”，位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路13号内6-7号厂房；本项目不涉及重金属和有毒有害污染物的产生和排放，能源使用主要依托当地电网供电和原有的热能中心；本项目分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放；铺装废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放；砂光废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放；本项目不产生废水，对周边水环境影响较小；项目将采取一系列防范措施，建立完善的突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。因此，项目建设符合全市总体管控要求。</p> <p>（2）项目环境管控单元分区管控相符性</p> <p>根据《韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号），本项目位于东莞（韶关）产业转移工业园（浈江区）重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44020420004），相符性分析见下表。</p> <p><b>表1 与东莞（韶关）产业转移工业园（浈江区）重点管控单元的相符性分析</b></p> <table><tr><th>管控维度</th><th>管控要求</th><th>本项目</th><th>是否符合</th></tr><tr><td>区域布局管控</td><td><p>1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展装备制造业。优先引进无污染或轻污染的项目。</p><p>1-2.【产业/鼓励引导类】装备基础件/零部件：围绕珠三角在汽车制造、轨道交通、电力设备、工程机械等装备制造业的配套需求，重点发展以装备所需的轴承、齿轮、紧固件、锻造件、液压件、模具、弹簧、链条、橡塑密封、气动元件等装备基础零部件，以及铸造、锻造和热处理基础制造工艺。</p><p>1-3.【产业/鼓励引导类】装备整机：加大对成套（台）装备企业的引进力度，重点发展矿山设备、现代农业装备、能源及节能</p></td><td><p>本项目属于“C2023 刨花板制造”，不属于禁止引入的电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目，也不属于《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划》禁止引入的电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。</p></td><td>是</td></tr></table>	管控维度	管控要求	本项目	是否符合	区域布局管控	<p>1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展装备制造业。优先引进无污染或轻污染的项目。</p> <p>1-2.【产业/鼓励引导类】装备基础件/零部件：围绕珠三角在汽车制造、轨道交通、电力设备、工程机械等装备制造业的配套需求，重点发展以装备所需的轴承、齿轮、紧固件、锻造件、液压件、模具、弹簧、链条、橡塑密封、气动元件等装备基础零部件，以及铸造、锻造和热处理基础制造工艺。</p> <p>1-3.【产业/鼓励引导类】装备整机：加大对成套（台）装备企业的引进力度，重点发展矿山设备、现代农业装备、能源及节能</p>	<p>本项目属于“C2023 刨花板制造”，不属于禁止引入的电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目，也不属于《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划》禁止引入的电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。</p>	是
管控维度	管控要求	本项目	是否符合						
区域布局管控	<p>1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展装备制造业。优先引进无污染或轻污染的项目。</p> <p>1-2.【产业/鼓励引导类】装备基础件/零部件：围绕珠三角在汽车制造、轨道交通、电力设备、工程机械等装备制造业的配套需求，重点发展以装备所需的轴承、齿轮、紧固件、锻造件、液压件、模具、弹簧、链条、橡塑密封、气动元件等装备基础零部件，以及铸造、锻造和热处理基础制造工艺。</p> <p>1-3.【产业/鼓励引导类】装备整机：加大对成套（台）装备企业的引进力度，重点发展矿山设备、现代农业装备、能源及节能</p>	<p>本项目属于“C2023 刨花板制造”，不属于禁止引入的电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目，也不属于《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划》禁止引入的电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。</p>	是						

		<p>环保装备、轻工机械装备等成套（台）装备。</p> <p>1-4.【产业/鼓励引导类】电子信息终端：重点承接计算机及外部设备、数字视听、网络通讯、LED照明及显示产品等劳动密集型组装环节；择机引进 4G/5G 宏基站、微基站中无线网络设备、IP 设备、光网络设备等主设备；培育发展安防电子、智能家电等前景较好的产业。</p> <p>1-5.【产业/鼓励引导类】推进利用韶关冶炼厂就地转型升级，适度发展先进材料产业（有色金属新材料）。</p> <p>1-6.【产业/禁止类】禁止引入电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。</p> <p>1-7.【产业/限制类】严格限制不符合园区发展定位的项目入驻。</p> <p>1-8.【产业/限制类】园区周边 1 公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地（丹霞山）、饮用水水源地（韶关市武江饮用水源地）等生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。</p> <p>1-9【产业/综合类】居民区、学校等环境敏感点邻近地块优先布局废气排放量小、工业噪声影响小的产业。</p>	<p>本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房，不涉及生态保护红线、自然保护地（丹霞山）、饮用水水源地（韶关市武江饮用水源地）等生态环境敏感区域，500m 范围内没有居民区、学校等环境敏感点。</p>	
	能源资源利用	<p>2-1.【能源/禁止类】禁燃区内，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已有使用高污染燃料设施改用清洁能源。</p> <p>2-2.【水资源/综合类】提高园区水资源利用效率，加快中水回用系统建设。</p> <p>2-3.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。</p>	<p>根据《韶关市人民政府关于扩大韶关市区高污染燃料禁燃区的通告（》韶府[2015]47 号），本项目位于浈江产业转移工业园，该区域属于禁燃区，本项目所用燃料为电能、碎树皮等，其中碎树皮等生物质燃料属于高污染燃料。但根据最新的《于木材加工及人造板行业有关环保政策的复函》环办大气函（2018）136 号中指</p>	是

			出：“二、关于木材加工剩余物作为燃料的管控要求：我部鼓励对木材加工和人造板生产废渣进行综合利用。对位于城市人民政府依法划定的高污染燃料禁燃区内的企业，燃用生物质燃料(包括树木、秸秆、锯末等)应根据《高污染燃料目录》要求进行管控，必须使用配置高效除尘设施的专用锅炉。”，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m 排气筒排放，沉降室+二次旋风+水喷淋属于高效除尘设备；本项目不产生废水；目前暂无刨花板生产行业无专门的清洁生产标准。	
	污染物排放管控	<p>3-1.【水、大气/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。</p> <p>3-2.【水/限制类】实行重点重金属污染物（铅、砷、汞、镉、铬）等量替代。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。</p> <p>3-3.【水/限制类】浈江片区生产生活废水经韶关市铕鸡坑污水处理厂进行处理和排放，废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44./26-2001）第二时段一级标准的严者，其中石油类排放浓度应不高于 0.5 毫克/升。</p> <p>3-4.【大气/限制类】新建项目原则上实施氮氧化物、挥发性有机物排放量等量替代。</p> <p>3-5.【其它/鼓励引导类】支持危险废物专业收集转运和利用处置单位建设区域性收集网点和贮存设施。</p>	<p>本项目属于技改项目，各污染物排放总量在原项目环评核定的污染物排放总量管控要求内；本项目不产生废水。</p>	是

	环境 风险 防控	4-1.【风险/综合类】园区内生产、使用、储存危险化学品的项目应设置足够容积的事故应急池，园区应制定环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区和市政三级事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。园区污染处理厂设置足够容积的事故应急池，纳污水体设置水质监控断面，发现问题，及时采取限制废水排放等措施。	本项目属于技改项目，依托原项目事故应急池。	是
	3、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相符性分析			
	表2 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相符性分析			
	政策文件	涉及条款	本项目	是否符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）	5、VOCs物料储存无组织排放控制要求 5.1.1 VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.1.2 盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目使用的 VOCs 物料使用储罐暂存于原料仓，原料仓位于室内，储罐在非取用时封口，保持密闭状态。	是	
	6、VOCs物料转移和输送无组织排放控制要求 6.1.1 液态VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应采用密闭容器、罐车	本项目VOCs物料储存在专门的原料仓储罐，使用时采用密闭管道输送。		
	7、工艺过程VOCs无组织排放控制要求 7.2 含VOCs产品的使用过程 7.2.1 VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭车间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	热压工序进出料口与皮带输送机之间均密闭连接，收集效率可达 90%，热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气		



	7.2.2 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采用局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	筒排放。
	10、VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求 10.1.2 VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。 10.3.2 收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率≥2kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%。	热压工序进出料口与皮带输送机之间均密闭连接，收集效率可达 90%，热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气筒排放。
<p><b>三、选址合理性分析</b></p> <p>项目选址位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房，根据《韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）》（韶府复[2021]19 号），本项目所在位置不属于生态红线保护范围，选址合理。</p> <p>根据《韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）》（韶府复[2021]19 号）中对环境空气质量功能区的划分，本项目所在区域空气环境质量功能区划为二类功能区。项目所在位置不属于自然保护区、风景名胜区和其它需要特殊保护的地区，符合区域空气环境功能区划分要求。</p> <p>根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号）和《韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）》（韶府复[2021]19 号），武水“犁市（曲江）-西河桥”河段功能现状属饮用农业用水，为Ⅱ类水环境质量功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准。本项目所在区域水环境不会因本项目的运营而产生明显影响。因此，项目符合区域水环境功能区划分要求。</p> <p>本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房，项目选址属于声环境功能 3 类区。同时本项目运行过程产生的噪声经隔声、减震等处理后不对周边声环境产生明显不良影响，符合区域声环境功能区划要求。</p> <p>综上所述，本项目的选址是合理的。</p>		

## 二、建设项目工程分析

### 工程内容及规模:

#### 一、项目由来

韶关市江霖板业有限公司原名广东汉鸿木业有限公司，公司于2011年委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制了《广东汉鸿木业有限公司年产22万m<sup>3</sup>中/高密度纤维板项目环境影响报告书》，2011年6月20日取得原韶关市环境保护局批复（批文号：韶环审【2011】251号），2014年，原韶关市环境保护局发文《关于广东汉鸿木业有限公司年产22万m<sup>3</sup>中/高密度纤维板项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审【2014】23号）通过验收。公司于2017年委托广州环发环保工程有限公司编制了《广东汉鸿木业有限公司年产18万m<sup>3</sup>均质刨花板改造项目环境影响报告表》，2017年10月20日取得原韶关市环境保护局批复（批文号：韶环审【2017】179号），2018年3月29日通过自主验收。2019年取得新的排污许可证（证书编号：91440200692474640001V）。后由于公司经营需要，于2019年变更为广东省乾鸿木业有限公司，2021年再次变更为韶关市江霖板业有限公司。随着市场的需求，公司决定在原有年产18万m<sup>3</sup>均质刨花板生产线不变的前提下，对原有的年产22万m<sup>3</sup>中/高密度纤维板生产线基础上进行技术改造，通过购置超级筛、搅拌机、铺装机等高效环保的生产设备，采用先进的生产工艺，提高智能化程度和生产效率，进一步提高产品性能，项目实施后，预测超强刨花板年产量为18万m<sup>3</sup>。

#### 二、项目建设内容

##### 1、基本信息

本项目在原项目车间内进行建设，不新增占地面积和建筑面积，本项目由主体工程、公用工程和环保工程等组成，本项目工程组成情况见下表。

表3 项目技改前后工程组成一览表

工程类别	项目名称	技改前规模	技改后规模	备注
主体工程	制板车间	1层，总占地面积50000 m <sup>2</sup> ，总建筑面积50000 m <sup>2</sup> ，主要为纤维板的纤维制备工段、纤维板和均质刨花板的铺装成型工段、出板线工段、砂光后处理工段等	1层，占地面积50000 m <sup>2</sup> ，建筑面积50000 m <sup>2</sup> ，主要为超强刨花板、均质刨花板的铺装成型工段、出板线工段、砂光后处理工段等	将原有的纤维板纤维制备工段等相关工段调整为超强刨花板铺装成型工段、出板线工段、砂光后处理工段等
	制胶车间	2层，总占地面积1932 m <sup>2</sup> ，总建筑面积3864 m <sup>2</sup> ，主要为脲醛胶生产线	2层，总占地面积1932 m <sup>2</sup> ，总建筑面积3864 m <sup>2</sup> ，主要为脲醛胶生产线	不变
仓储工程	成品仓	1层，总占地面积25000 m <sup>2</sup> ，总建筑面积25000 m <sup>2</sup> ，主要为成品存储	1层，总占地面积25000 m <sup>2</sup> ，总建筑面积25000 m <sup>2</sup> ，主要为成品存储	不变

建设内容

		配套工程	高压配电房	1层, 总占地面积 240 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 240 m <sup>2</sup> , 主要为高压配电	1层, 总占地面积 240 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 240 m <sup>2</sup> , 主要为高压配电	不变	
			机修房	1层, 总占地面积 600 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 600 m <sup>2</sup> , 主要为设备维修	1层, 总占地面积 600 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 600 m <sup>2</sup> , 主要为设备维修	不变	
			泵房	1层, 总占地面积 100 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 100 m <sup>2</sup> , 主要为水泵位置	1层, 总占地面积 100 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 100 m <sup>2</sup> , 主要为水泵位置	不变	
			地磅房	1层, 总占地面积 60 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 60 m <sup>2</sup> , 主要为地磅位置	1层, 总占地面积 60 m <sup>2</sup> , 总建筑面积 60 m <sup>2</sup> , 主要为地磅位置	不变	
			污水处理站	1层, 总占地面积 3468m <sup>2</sup> , 总建筑面积 3468m <sup>2</sup> , 主要为污水处理	1层, 总占地面积 3468m <sup>2</sup> , 总建筑面积 3468m <sup>2</sup> , 主要为污水处理	不变	
			办公楼	3层, 总占地面积 798.3m <sup>2</sup> , 总建筑面积 2395m <sup>2</sup> , 主要为办公	3层, 总占地面积 798.3m <sup>2</sup> , 总建筑面积 2395m <sup>2</sup> , 主要为办公	不变	
			宿舍	5层, 总占地面积 1660m <sup>2</sup> , 总建筑面积 8300m <sup>2</sup> , 主要为员工住宿	5层, 总占地面积 1660m <sup>2</sup> , 总建筑面积 8300m <sup>2</sup> , 主要为员工住宿	不变	
			食堂	2层, 总占地面积 1000m <sup>2</sup> , 总建筑面积 2000m <sup>2</sup> , 主要为员工就餐	2层, 总占地面积 1000m <sup>2</sup> , 总建筑面积 2000m <sup>2</sup> , 主要为员工就餐	不变	
		公用工程	供水	用水由市政自来水公司提供	用水由市政自来水公司提供	不变	
			排水	热磨废水、制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等全部收集后排污自建污水处理站处理后排入市政管网	热磨废水、制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等全部收集后排污自建污水处理站处理后排入市政管网	不变	
			供电	由市政电网供电	由市政电网供电	不变	
		环保工程	废气治理设施	食堂油烟经静电油烟净化装置处理后经专用烟道引至楼顶排放	食堂油烟经静电油烟净化装置处理后经专用烟道引至楼顶排放	不变	
				甲醛储罐废气通过呼吸阀与水封槽连接, 水封槽(静态且与甲醛接触面小)溶解少量甲醛, 回用于制胶生产, 其余无组织排放	甲醛储罐废气通过呼吸阀与水封槽连接, 水封槽(静态且与甲醛接触面小)溶解少量甲醛, 回用于制胶生产, 其余无组织排放	不变	

				反应釜废气通过配套的冷凝器进行回收，再经过吸收塔进行处理后由15m排气筒排放	反应釜废气通过配套的冷凝器进行回收，再经过吸收塔进行处理后由15m排气筒排放	不变	
				分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气经布袋除尘后无组织排放	分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气经布袋除尘后无组织排放	不变	
				铺装废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放	铺装废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放	不变	
				热压废气引入热能中心焚烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于纤维干燥和刨花干燥，纤维干燥废气和刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放	热压废气引入热能中心焚烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放	纤维板生产线调整为超强刨花板生产线，因此不产生纤维干燥废气	
				污水站恶臭通过无组织排放	污水站恶臭通过无组织排放	不变	
				砂光废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放	砂光废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放	不变	
			废水治理设施	热磨废水、制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等全部收集后排污自建污水处理站处理后排入市政管网	制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等全部收集后排污自建污水处理站处理后排入市政管网	纤维板生产线调整为超强刨花板生产线，因此不产生热磨废水	
			噪声治理设施	隔声、降噪等	隔声、降噪等	不变	
			固废治理设施	生活垃圾收集后交由环卫部门处置；废油脂收	生活垃圾收集后交由环卫部门处置；废油脂收	不变	

			集后交由具有相应处理资质的单位处理	交由具有相应处理资质的单位处理	
			树皮、不合格纤维、胶团颗粒和粗纤维、含金属预压板、边角料、收集的粉尘、不合格板等作为热能中心燃料使用；炉灰出售农用；污泥交由具有相应技术能力的工业固废处置单位处置	树皮、含金属预压板、边角料、收集的粉尘、不合格板等作为热能中心燃料使用；炉灰出售农用；污泥交由具有相应技术能力的工业固废处置单位处置	纤维板生产线调整为超强刨花板生产线，因此不产生不合格纤维、胶团颗粒和粗纤维
			废导热油、废离子交换树脂、废包装物等交由具有相应危险废物经营许可证的单位处置	废导热油、废离子交换树脂、废包装物等交由具有相应危险废物经营许可证的单位处置	不变

### 2、主要产品及产能

本项目技改前后主要产品方案见下表。

表4 项目主要产品方案一览表

序号	产品名称	年产量 (m <sup>3</sup> /a)		
		技改前生产规模	技改后生产规模	增减量
1	中/高密度纤维板	22 万	0	-22 万
2	均质刨花板	18 万	18 万	0
3	超强刨花板	0	18 万	+18 万

### 3、主要原辅材料及用量

本项目技改前后主要原辅料消耗情况见下表。

表5 项目技改前后主要原辅材料消耗一览表

项目	序号	原辅材料名称	年耗量 (t)			最大储存量 (t)	储存方式	状态
			技改前	技改后	增减量			
中/高密度纤维板	1	木材	355875	0	-355875	0	散装	固态
	2	甲醛	27585	0	-27585	0	罐装	液态
	3	尿素	20450	0	-20450	0	袋装	固态
	4	三聚氰胺	132	0	-132	0	袋装	固态
	5	NaOH	13	0	-13	0	袋装	固态
	6	氯化铵	220	0	-220	0	袋装	固态
	7	石蜡	3300	0	-3300	0	袋装	固态
均质刨花板	1	木材	375000	375000	0	90000	散装	固态
	2	甲醛	14200	14200	0	500	罐装	液态
	3	尿素	11800	11800	0	400	袋装	固态

	4	三聚氰胺	780	780	0	78	袋装	固态
	5	NaOH	21.5	21.5	0	2	袋装	固态
	6	甲酸	10	10	0	1	桶装	液态
	7	石蜡	900	900	0	90	袋装	固态
超强刨花板	1	木材	375000	375000	0	90000	散装	固态
	2	MDI 胶	0	3000	3000	500	罐装	液态
	3	石蜡	900	900	0	90	袋装	固态
公用	1	生物质燃料	162090	90000	-72090		散装	固态
	2	导热油	11	11	0	0	桶装	液态
	3	电能	7200 万度	7200 万度	0	/	/	/

项目主要原辅材料理化性质见下表。

表6 项目主要原辅材料理化性质一览表

石蜡			
标识	英文名称: Paraffin wax	分子式: C <sub>n</sub> H <sub>2n+2</sub> ,n=24~36	CAS号: 8002-74-2
理化性质	白色, 温室下呈硬质块状。半透明。蜡质在紫外线影响下可转化为黄色。有晶体机构。几乎无味、无臭。有滑腻感。溶于乙醚、石油醚、苯和挥发油等, 不溶于水和乙醇, 微溶于无水乙醇。相对密度0.88~0.915 (相对水=1), 可燃。		
毒理性质	大量长期服用可导致食欲减退, 对脂溶性维生素的吸收减少, 并发生消化系统障碍。不纯时残有的硫化物和多环芳烃对健康不利, 少量几无毒性。		
甲醛			
标识	英文名: formaldehyde	化学式: HCHO	分子量: 30.03
	危险化学品分类: 易燃液体	危险货物编号: 83012	CAS号: 50-00-0
理化性质	外观	无色水溶液或气体。有刺激性气味。液体在较冷时久贮易混浊, 在低温时则形成三聚甲醛沉淀。	
	性质	相对密度(d2525)1.081~1.085。熔点-118℃, 沸点-19.5℃。折光率(n20D)1.3746。闪点56℃ (气体)、83℃ (水溶液, 闭杯), 沸点-19.5℃ (气体)、98℃ (水溶液), 熔点-92℃, 自燃温度430℃, 蒸汽压 13.33kPa (-57.3℃), 爆炸极限空气中 7%-73%, V/V。	
	溶解性	易溶于水、醇和醚。	
毒理学资料	接触限值	中国 MAC(mg/m³): 3; 前苏联 MAC(mg/m³): 0.5	
	急性毒性	LD <sub>50</sub> 800mg/kg(大鼠经口), 2700mg/kg(兔经皮); LC <sub>50</sub> 590mg/m³(大鼠吸入); 人吸入60~120mg/m³, 发生支气管炎、肺部严重损害; 人吸入12~24mg/m³, 鼻、咽粘膜严重灼伤、流泪、咳嗽; 人经口10~20ml, 致死。急性毒性类别4。	
	亚急性与慢性毒性	大鼠吸入50~70mg/m³, 1小时/天, 3天/周, 35周, 发现气管及支气管基底细胞增生及生化改	



		变；人吸入20~70mg/m×长时间，食欲丧失、体重减轻、无力、头痛、失眠；人吸入12mg/m³×长期接触，嗜睡、无力、头痛、手指震颤、视力减退。		
燃烧爆炸危险性	火灾危险性分类	易燃	禁忌物	强氧化剂、强酸、强碱
	危险特性	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
三聚氰胺				
标识	英文名：Melamine	化学式：C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> N <sub>6</sub>		分子量：126.15
	危险化学品分类：易燃液体	危险货物编号：/		CAS号：108-78-1
理化性质	外观	白色，单斜晶体，用于制备合成树脂和塑料等。		
	性质	相对密度（水=1）：1.573316，相对蒸气密度（空=1）4.34。在 345℃的情况下分解，熔点（℃）>300（升华）。饱和蒸气压(kPa) 6.66。水中溶解度(20℃) 0.33g。沸点 299.696°Cat 760mmHg。闪点 300℃。		
	溶解性	不溶于水，微溶于乙二醇、甘油、乙醇，不溶于乙醚、苯、四氯化碳。		
毒理学资料	接触限值	中国MAC：未制订标准，前苏联 MAC：0.5mg/m³，美国 TLV-TWA：未制订标准，TLV-STEL：未制订标准		
	急性毒性	属低毒类，LD <sub>50</sub> ：小鼠经口：4.55g/kg；大鼠经口：3g/kg；LC <sub>50</sub> ：接触者可发生皮炎。本品在高温下能分解产生高毒的氰化物气体。		
	亚急性与慢性毒性	/		
燃烧爆炸危险性	火灾危险性分类	不燃	禁忌物	避免与氧化剂、酸类接触
	危险特性	受热分解放出剧毒的氰化物气体		
甲酸				
标识	英文名：Formic acid	化学式：CH <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		分子量：46.3
	危险化学品分类：易燃液体	危险货物编号：81101		CAS号：80-62-6
理化性质	外观	无色透明发烟液体，有强烈刺激性酸味。		
	性质	相对密度（水=1）：1.23，相对蒸气密度（空气=1）：1.59。熔点(℃)>8.2。饱和蒸气压(kPa)5.33。引燃温度 410℃。闪点（开杯）68.9℃。爆炸上限（v%）57.0，爆炸下限（v%）18.0。		
	溶解性	与水混溶，不溶于烃类，可混溶于醇。		
毒理学资料	接触限值	中国 MAC（mg/m³）：未制定标准。前苏联MAC（mg/m³）：1。TLVTN：OSHA 5ppm，9.4mg/m³；ACGIH 5ppm，9.4mg/m³。TLVWN：		

		ACGIH 10ppm, 19mg/m <sup>3</sup> 。		
	急性毒性	LD <sub>50</sub> : 1100mg/kg(大鼠经口); LC <sub>50</sub> : 15000mg/m <sup>3</sup> , 15 分钟(大鼠吸入)		
	亚急性与慢性毒性	小鼠饮水中含 0.01%~0.25%游离甲酸, 2~4 个月内无任何影响; 0.5%则影响食欲并使其生长缓慢。小鼠吸入10g/m <sup>3</sup> 以上时, 1~4d 后死亡。		
燃烧爆炸危险性	火灾危险性分类	易燃	禁忌物	强氧化剂、强碱、活性金属粉末。
	危险特性	其蒸气与空气形成爆炸性混合物, 遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与强氧化剂可发生反应。具有较强的腐蚀性。		
尿素				
理化特性		燃烧爆炸性	毒理特性	
无色或白色针状或棒状结晶体, 无臭无味。含氮量约为46.67%。密度 1.335g/cm <sup>3</sup> 。熔点132.7℃。溶于水、醇, 不溶于乙醚、氯仿。呈弱碱性。		/	/	
氢氧化钠				
理化特性		燃烧爆炸性	毒理特性	
分子量: 40.01。性状: 常温下为白色固体或条状气味的气体。沸点: 1390℃、熔点: 318℃、相对密度: 2.13; 稳定性: 稳定、有腐蚀性, 溶解度: 易溶于水和乙醇等多种有机溶剂。易吸收空气中的水和二氧化碳。		不燃, 有强烈刺激和腐蚀性, 粉尘或烟雾刺激眼和呼吸道, 腐蚀鼻中隔, 皮肤和眼直接接触会引起灼伤, 误服可造成消化道灼伤, 粘膜糜烂、出血和休克。	中等毒性, 碱性腐蚀品。	
脲醛胶				
理化特性		燃烧爆炸性	毒理特性	
脲醛胶又称尿素甲醛树脂, 是一种无色、无臭、无毒、透明的热固性树脂, 变定前能溶于水, 易固化。耐光性强, 长时间使用后不变色, 成型时受热固化亦不变色, 能耐矿物油。比重1.48~1.52, 热变形温度在 128~138℃, 176℃开始热解, 并释放出甲醛。主要用作粘合剂。		不易燃, 绝缘性好。	新型环保甲醛生产的脲醛树脂, 绿色环保, 低毒无味。用新型环保甲醛在不加任何添加剂的情况下, 做出的脲醛树脂胶可以达到标准规定。	
氯化铵				
理化特性		燃烧爆炸性	毒理特性	
化学式: NH <sub>4</sub> Cl, 相对分子质量: 53.49, 熔点: 340℃, 沸点: 100℃, 无色晶体或白色颗粒性粉末, 是一种强电解质, 溶于水电离出铵根离子和氯离子,		不燃	口服-大鼠 LD <sub>50</sub> : 1650 毫克/公斤; 口服-小鼠LD <sub>50</sub> : 1300 毫克/公斤	

导热油		
理化特性	燃烧爆炸性	毒理特性
导热油是一种矿物油，常温下为琥珀色液体，沸点>280℃，蒸气压力：<0.5Pa，蒸气密度：>1（空气=1），密度：890kg/m <sup>3</sup> （15℃）。	闪点>216℃，燃点>320℃	/
MDI胶		
理化特性	燃烧爆炸性	毒理特性
企业所用的MDI 成分为50-70%浓度的异氰酸聚亚甲基聚亚苯基酯和30-50%浓度的 1,1'亚甲基双[异氰酸根合苯]。MDI胶（聚合MDI），即 MDI 生态胶粘剂，指的是 MDI下游产品的一种，用于制造各种板材。利用MDI生态黏合剂将其制成板材，不仅解决了森林资源过度开发，而且由于其不含甲醛，有利于人们的家居健康， 将有望发展成为最具市场发展潜力和产业化前景的产品。MDI生态胶用来做板材粘结剂的时候，不属于MDI 单体，其在拌胶和热压工艺过程中会与木质纤维化合反应成一种叫聚脲的高分子形态（类似于塑料）。	/	/

#### 4、主要生产设备

本项目技改前主要设备如下表所示：

表7 项目技改前主要生产设备一览表

序号	名称	型号	单位	数量
脲醛胶生产线				
1	电动葫芦	/	台	1
2	高压离心机	9-20-4A	台	4
3	轴流风机	ST35-11-3.15	台	6
4	电控柜	HDK220	台	1
5	电子称	/	台	1
6	试验釜	BK500	个	1
7	贮胶罐	BR63100(100m <sup>3</sup> )	个	4
8	贮胶罐	BR63250(250m <sup>3</sup> )	个	3
9	输胶泵	NM076BY01L06	个	2
10	放胶泵	KQWH100-160	个	4
11	甲醛泵	KQWH100-360	个	2

	12	甲醛贮槽	BR60500	个	2
	13	甲醛贮槽排气水封槽	JSF01	个	1
	14	循环水泵	KQW200//300-45	个	2
	15	磁力泵	25CQ-15	个	1
	16	冷却水塔	GBNL3-45	台	1
	17	电子秤	/	台	4
	18	取样系统	DL01	套	4
	19	反应釜（SEG 减速机）	BK30000	个	3
	20	电子秤	SB-4	台	4
	21	尿素加料斗	NJ12	台	4
	22	冷凝器	BR5050	台	4
	23	吸收塔	XST800	台	1
	24	吸收塔循环水泵	KQWH40-100	个	1
	25	酸计量罐	BR70L	个	1
	26	碱计量罐	BR70L	个	1
	27	电子秤	TSC-200	台	2
	28	酸配置槽	BR2220	个	1
	29	碱配置槽	BR1920	个	1
	30	上料螺旋运输机	LS300	台	4
	中/高密度纤维板生产线				
	1	备料工段	/	/	/
	1.1	削片机	/	套	1
	1.2	木片输送设备	/	套	2
	1.3	木片分选干洗设备	/	套	1
	2	纤维制备工段	/	/	/
	2.1	热磨预热系统	/	套	2
	2.2	热磨机	/	套	2
	2.3	施胶、施蜡设备	/	套	2
	2.4	纤维干燥系统	/	套	2
	3	铺装、成型工段	/	/	/
	3.1	纤维铺装机	/	套	2
	3.2	板坯秤	/	台	2

	3.3	成型运输机	/	套	2
	3.4	水分测定仪	/	套	2
	3.5	金属探测器	/	台	2
	3.6	预压机	/	台	2
	3.7	板坯齐边系统	/	套	2
	3.8	板坯回收装置	/	套	2
	3.9	进板运输机	/	套	2
	3.10	连续压机4x 38.7m	/	台	2
	3.11	压机安装维护工具及工 装	/	套	2
	3.12	液压系统	/	套	2
	3.13	二次加热循环系统	/	套	2
	4	成型线后处理工段	/	/	/
	4.1	出板辊台运输机	/	套	2
	4.2	对角锯	/	套	2
	4.3	厚度检测仪	/	台	2
	4.4	鼓泡检测仪	/	台	2
	4.5	毛板秤	/	台	2
	4.6	废板剔除装置	/	套	2
	4.7	液压升降台	/	台	2
	4.8	辊台运输机	/	台	2
	4.9	冷却翻板装置	/	台	4
	4.10	中间仓储系统	/	套	1
	5	砂光后处理工段	/	/	/
	5.1	液压升降台	/	台	2
	5.2	运输辊台	/	套	2
	5.3	砂光机	/	台	4
	5.4	在线检验系统	/	套	2
	5.5	运输辊台	/	套	2
	5.6	液压升降台	/	台	4
	6	书本锯系统	/	套	1
	6.1	书本锯辅助系统	/	套	1

		7	热能中心	/	套	1
		8	配电及电控系统	/	套	2
		均质刨花板生产线				
		1	备料工段	/	/	/
		1.1	木片输送设备	/	套	1
		1.2	刨片机	/	台	5
		1.3	磨刀机	/	套	1
		1.4	刮板运输机	/	套	2
		1.5	湿刨花仓	/	个	1
		2	干燥、筛分及拌胶工段	/	/	/
		2.1	干燥滚筒	/	台	1
		2.2	干燥运输刮板	/	套	2
		2.3	干刨花料仓	/	个	1
		2.4	超级筛	/	台	2
		2.5	筛分运输刮板	/	台	3
		2.6	风选机	/	套	2
		2.7	打磨机	/	台	2
		2.8	刨花仓	/	个	2
		2.9	计量料仓	/	个	2
		2.10	拌胶机	/	套	2
		2.11	拌胶系统	/	套	1
		3	铺装、成型工段	/	/	/
		3.1	刨花铺装机	/	套	1
		3.2	成型运输机	/	套	1
		3.3	水分测定仪	/	套	2
		3.4	金属探测器	/	套	1
		3.5	预压机	/	台	1
		3.6	板坯齐边系统	/	套	1
		3.7	板坯回收系统	/	套	1
		3.8	进板运输机	/	套	1
		3.9	连续压机 4*38.7m	/	台	1
		3.1	液压系统	/	套	1

3.11	加热系统	/	套	1
4	出板线工段	/	/	/
4.1	出板辊台运输机	/	套	1
4.2	对角锯	/	台	1
4.3	厚度检测仪	/	套	1
4.4	鼓泡检测仪	/	套	1
4.5	废板台	/	台	1
4.6	液压升降机	/	套	1
4.7	冷却翻板装置	/	台	1
4.8	中间储存系统	/	套	1
5	砂光后处理工段	/	/	/
5.1	液压升降台	/	台	1
5.2	砂光机	/	台	2
5.3	进板系统	/	套	1
5.4	下垛系统	/	套	1
5.5	书本锯切系统	/	套	1
6	热能中心	/	套	1
公用设备				
1	备料工段	/	/	/
1.1	削片机	/	台	1
1.2	削片进料系统	/	套	1
1.3	木片库	/	套	1
2	中间储存系统	/	套	1
3	高压变电站	/	套	1

表8 项目技改后主要生产设备一览表

序号	名称	型号	单位	数量
脲醛胶生产线				
1	电动葫芦	/	台	1
2	高压离心机	9-20-4A	台	4
3	轴流风机	ST35-11-3.15	台	6
4	电控柜	HDK220	台	1

	5	电子称	/	台	1
	6	试验釜	BK500	个	1
	7	贮胶罐	BR63100(100m³)	个	4
	8	贮胶罐	BR63250(250m³)	个	3
	9	输胶泵	NM076BY01L06	个	2
	10	放胶泵	KQWH100-160	个	4
	11	甲醛泵	KQWH100-360	个	2
	12	甲醛贮槽	BR60500	个	2
	13	甲醛贮槽排气水封槽	JSF01	个	1
	14	循环水泵	KQW200//300-45	个	2
	15	磁力泵	25CQ-15	个	1
	16	冷却水塔	GBNL3-45	台	1
	17	电子秤	/	台	4
	18	取样系统	DL01	套	4
	19	反应釜（SEG 减速机）	BK30000	个	3
	20	电子秤	SB-4	台	4
	21	尿素加料斗	NJ12	台	4
	22	冷凝器	BR5050	台	4
	23	吸收塔	XST800	台	1
	24	吸收塔循环水泵	KQWH40-100	个	1
	25	酸计量罐	BR70L	个	1
	26	碱计量罐	BR70L	个	1
	27	电子秤	TSC-200	台	2
	28	酸配置槽	BR2220	个	1
	29	碱配置槽	BR1920	个	1
	30	上料螺旋运输机	LS300	台	4
	超强刨花板生产线				
	1	备料工段	/	/	/
	1.1	刨片机	/	台	2
	1.2	磨刀机	/	套	1
	2	干燥、筛分及拌胶工段	/	/	/
	2.1	干燥滚筒	/	套	1



		2.2	刮板运输机	/	台	5
		2.3	干刨花料仓	/	套	1
		2.4	超级筛	/	台	2
		2.5	筛分运输刮板	/	台	3
		2.6	风选机	/	套	2
		2.7	打磨机	/	台	2
		2.8	刨花仓	/	个	2
		2.9	计量料仓	/	个	2
		2.10	拌胶机	/	套	2
		2.11	拌胶系统	/	套	1
		3	铺装、成型工段	/	/	/
		3.1	刨花铺装机	/	台	4
		3.2	成型运输机	/	套	1
		3.3	水分测定仪	/	套	1
		3.4	金属探测器	/	套	1
		3.5	预压机	/	台	1
		3.6	板坯齐边系统	/	套	1
		3.7	板坯回收系统	/	套	1
		3.8	进板运输机	/	套	1
		3.9	连续压机 4*38.7m	/	台	1
		3.10	液压系统	/	套	1
		3.11	加热系统	/	套	1
		3.12	板坯加热系统	/	套	1
		4	出板线工段	/	/	/
		4.1	出板辊台运输机	/	套	1
		4.2	对角锯	/	台	1
		4.3	厚度检测仪	/	套	1
		4.4	鼓泡检测仪	/	套	1
		4.5	废板台	/	台	1
		4.6	液压升降机	/	套	1
		4.7	冷却翻板装置	/	台	1
		4.8	中间储存系统	/	套	1

		5	砂光后处理工段	/	/	/
		5.1	液压升降台	/	台	1
		5.2	砂光机	/	台	2
		5.3	进板系统	/	套	1
		5.4	下垛系统	/	套	1
		5.5	书本锯切系统	/	套	1
		5.6	自动打包系统	/	套	1
		6	热能中心	/	套	1
		均质刨花板生产线				
		1	备料工段	/	/	/
		1.1	木片输送设备	/	套	1
		1.2	刨片机	/	台	5
		1.3	磨刀机	/	套	1
		1.4	刮板运输机	/	套	2
		1.5	湿刨花仓	/	个	1
		2	干燥、筛分及拌胶工段	/	/	/
		2.1	干燥滚筒	/	台	1
		2.2	干燥运输刮板	/	套	2
		2.3	干刨花料仓	/	个	1
		2.4	超级筛	/	台	2
		2.5	筛分运输刮板	/	台	3
		2.6	风选机	/	套	2
		2.7	打磨机	/	台	2
		2.8	刨花仓	/	个	2
		2.9	计量料仓	/	个	2
		2.10	拌胶机	/	套	2
		2.11	拌胶系统	/	套	1
		3	铺装、成型工段	/	/	/
		3.1	刨花铺装机	/	套	1
		3.2	成型运输机	/	套	1
		3.3	水分测定仪	/	套	2
		3.4	金属探测器	/	套	1

3.5	预压机	/	台	1
3.6	板坯齐边系统	/	套	1
3.7	板坯回收系统	/	套	1
3.8	进板运输机	/	套	1
3.9	连续压机 4*38.7m	/	台	1
3.1	液压系统	/	套	1
3.11	加热系统	/	套	1
4	出板线工段	/	/	/
4.1	出板辊台运输机	/	套	1
4.2	对角锯	/	台	1
4.3	厚度检测仪	/	套	1
4.4	鼓泡检测仪	/	套	1
4.5	废板台	/	台	1
4.6	液压升降机	/	套	1
4.7	冷却翻板装置	/	台	1
4.8	中间储存系统	/	套	1
5	砂光后处理工段	/	/	/
5.1	液压升降台	/	台	1
5.2	砂光机	/	台	2
5.3	进板系统	/	套	1
5.4	下垛系统	/	套	1
5.5	书本锯切系统	/	套	1
6	热能中心	/	套	1
公用设备				
1	备料工段	/	/	/
1.1	削片机	/	台	1
1.2	削片进料系统	/	套	1
1.3	木片库	/	套	1
2	中间储存系统	/	套	1
3	高压变电站	/	套	1

## 5、人员及生产制度

技改前项目员工 190 人，员工均在厂内食宿，每班工作 8 小时，每天三班，年工作日 300 天；本项目技改后不新增员工，生产制度不变。

## **6、给排水情况**

### **(1) 给水系统**

技改前项目用水主要为生活用水和生产用水，用水量分别为8316t/a、17214 t/a；其中生产用水包括热磨工序用水10000 t/a、地面清洗用水2434 t/a、软水系统用水280 t/a、喷淋用水4500 t/a。由于纤维板生产线调整为超强刨花板生产线，因此不需要热磨工序用水，同时技改项目不新增用水。

### **(2) 排水系统**

技改前项目废水主要为热磨废水、制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水，全部收集后排污自建污水处理站处理后排入市政管网。由于纤维板生产线调整为超强刨花板生产线，因此不需要热磨废水，同时技改项目不新增废水。

## **7、能耗情况**

本项目用电由当地市政电网接入，用电量约为 3600 万度。

## **8、平面布局情况**

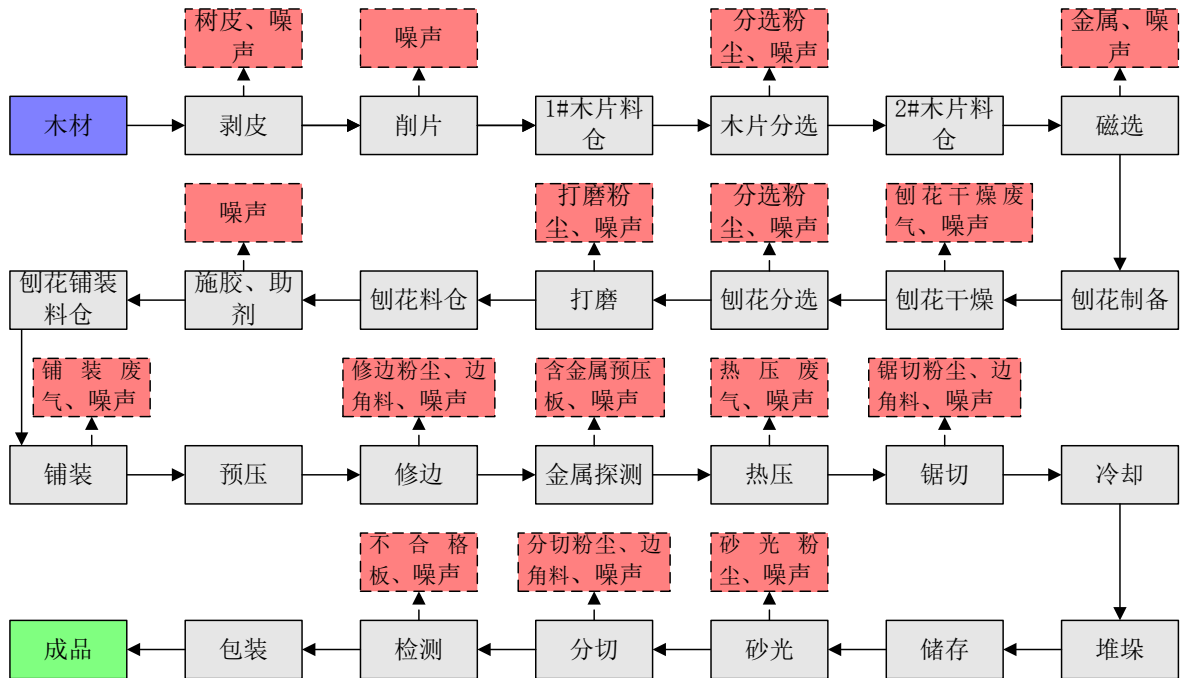
项目厂区具体平面布局图见附图4，本项目厂区各构筑物之间留出必要的间距和通道，使其符合防火、卫生、安全等要求，整体厂区总平面布置工艺流向顺畅，布局紧凑、可实现各生产区之间的合理衔接，管线和物料输送顺畅，减少占地和管线交叉，降低了物料输送的动力消耗，节省投资和对厂内外的环境影响小，从环保、安全角度考虑，布置是合理的。

## **9、四至情况**

本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房，具体位置详见附图 1；项目东和北面均为山林地，西面为空地 and 韶关市绿建住宅工业有限公司，南面为韶关邦世迪健康实业有限公司，四至卫星见附图 2。

一、运营期生产工艺流程

本技改项目的超强刨花板生产线工艺与技改前的均质刨花板生产线工艺基本一致，具体生产工艺流程如下图。



主要工序说明：

材料原料经削片机削成一定规格木片后由皮带运输机送到木片料仓。木片由皮带运输机经磁选去除铁质后进入刨花制备工序，经干燥后进行刨花分选，干燥系统所需热能由热能中心提供，分离芯层刨花和表层刨花，对分别存储的芯表层刨花进行分别拌胶，存储到铺装料仓。刨花经三层铺装后预压成型，在密度、含水率控制仪控制下，保证板坯密度均匀，上下表层结构对称，含水率符合工艺要求。经连续热压机热压后，毛板经锯边后冷却、堆垛养生。毛板堆放48小时后，使胶粘剂完全固化，板材养生结束，冷却完成，然后进行双面定厚砂光处理，检验分等、入库。

二、运营期产污情况

表9 项目产污情况一览表

类别	污染源名称	污染因子	产生环节
废气	分选粉尘	颗粒物	木片分选、刨花分选
	刨花干燥废气	VOCs、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	刨花干燥
	打磨粉尘	颗粒物	打磨
	铺装废气	颗粒物	铺装
	修边废气	颗粒物	修边
	热压废气	VOCs	热压
	锯切废气	颗粒物	锯切
	砂光废气	颗粒物	砂光
	分切废气	颗粒物	分切

	废水	软水系统废水	盐类	软水系统
	噪声	设备噪声	LAeq	生产过程
	固废	树皮	/	剥皮
		金属	/	磁选
		边角料	/	修边、锯切、分切
		含金属预压板	/	金属探测
		收集的粉尘	/	废气处理
		不合格板	/	检测
		炉灰	/	热能中心
		废原料包装物	/	原料包装
		废抹布及手布	/	设备维护
		废机油	/	设备维护
		废机油桶	/	设备维护

1、原项目主要生产工艺

(1) 脲醛胶生产工艺

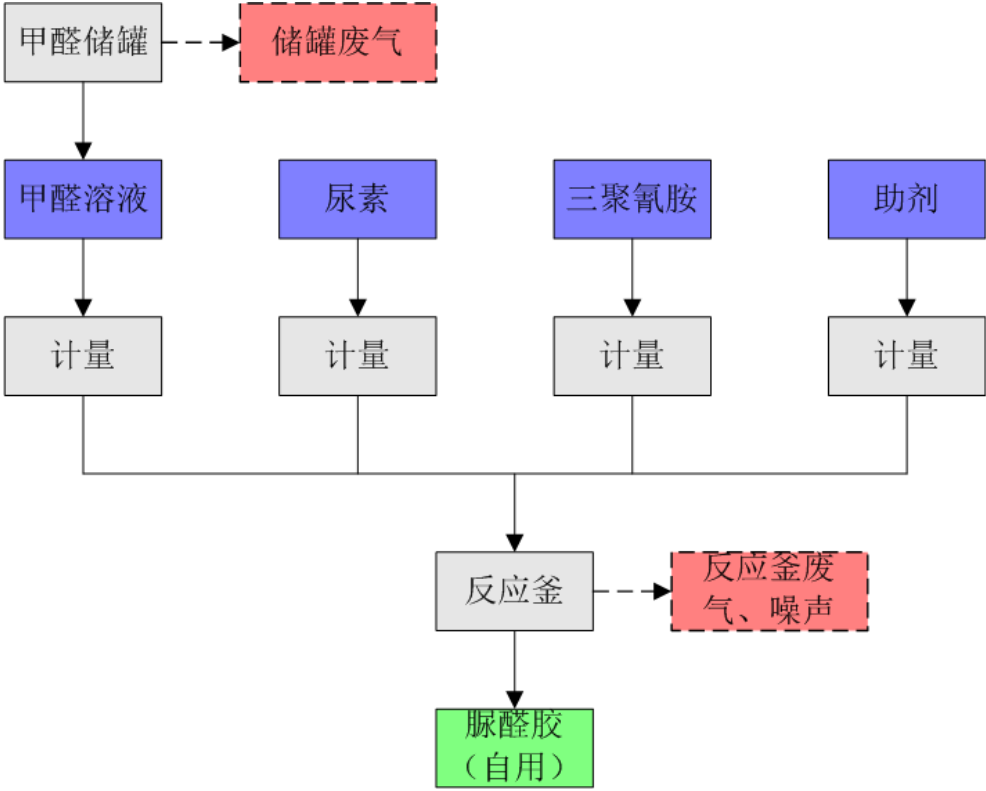


图2 脲醛胶生产工艺流程图

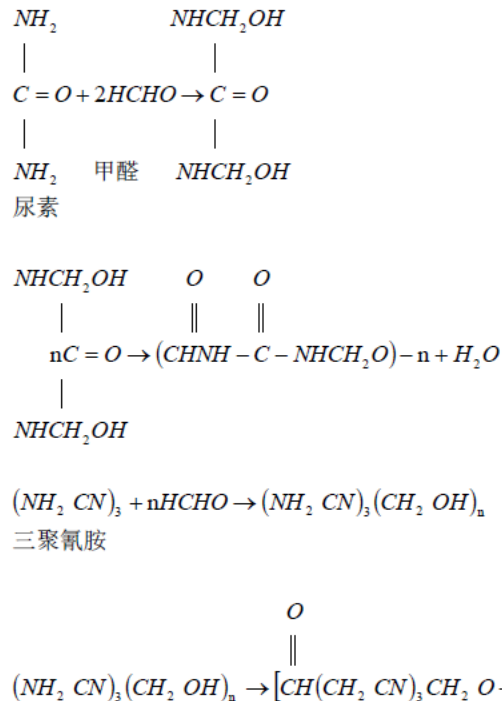
工艺说明:

项目所制备胶液为三聚氰胺改性脲醛树脂胶，年产脲醛树脂用于自用，脲醛树脂由尿素与甲醛经过二级反应生成，第一个阶段羟甲基脲生成，为加成反应阶段，当甲醛与尿素的摩尔比 $\leq 1$  时生成稳定的一羟甲基脲，然后再与甲醛反应生成二羟甲基脲；第二阶段树脂化，为缩聚反应阶段，羟甲基脲中含有活泼的羟甲基，可进一步缩合生成聚合物。项目制胶过程中加入三聚氰胺对胶水改性，并捕捉

与项目有关的原有环境污染问题

游离甲醛，该胶中的游离甲醛含量在 0.1%以下。

合成结束后通过反应釜进一步调制脲醛树脂，使固体分含量、粘度、酸碱度等指标满足使用需求，调制胶工艺流程图见图 3。脲醛树脂生产过程中化学反应式如下：



将定量的甲醛溶液（37%）由甲醛储罐泵送至合成釜内，用 30%液碱调节其 pH 值至 9.0 左右，将计量好的第一批尿素通过加料器投入反应釜内，然后加入定量的三聚氰胺 $[(\text{NH}_2\text{CN})_3]$ ，搅拌的同时升温至 90℃，保温 20 分钟，然后降温至 80℃，加入微量甲酸，将 pH 值调至 4.8~4.6，并检测反应液粘稠度，达到要求后，加液碱调 pH 值至 7.0~6.8，然后加入第二次尿素，升温至 80~84℃，通过测定反应液粘度确定反应终点，然后用液碱调 pH 至 8.0±0.5，保温 20 分钟，向反应釜夹套内通冷却水降温至 40℃，即得到成品。合成的脲醛胶由计量泵计量后通过管道将其输送至生产车间脲醛胶贮罐用于生产。该合成反应为常压反应，最高反应温度为 90℃，釜内温度通过冷凝回流及夹套冷却水控制，冷凝为强制冷凝回流。

## （2）制板生产工艺

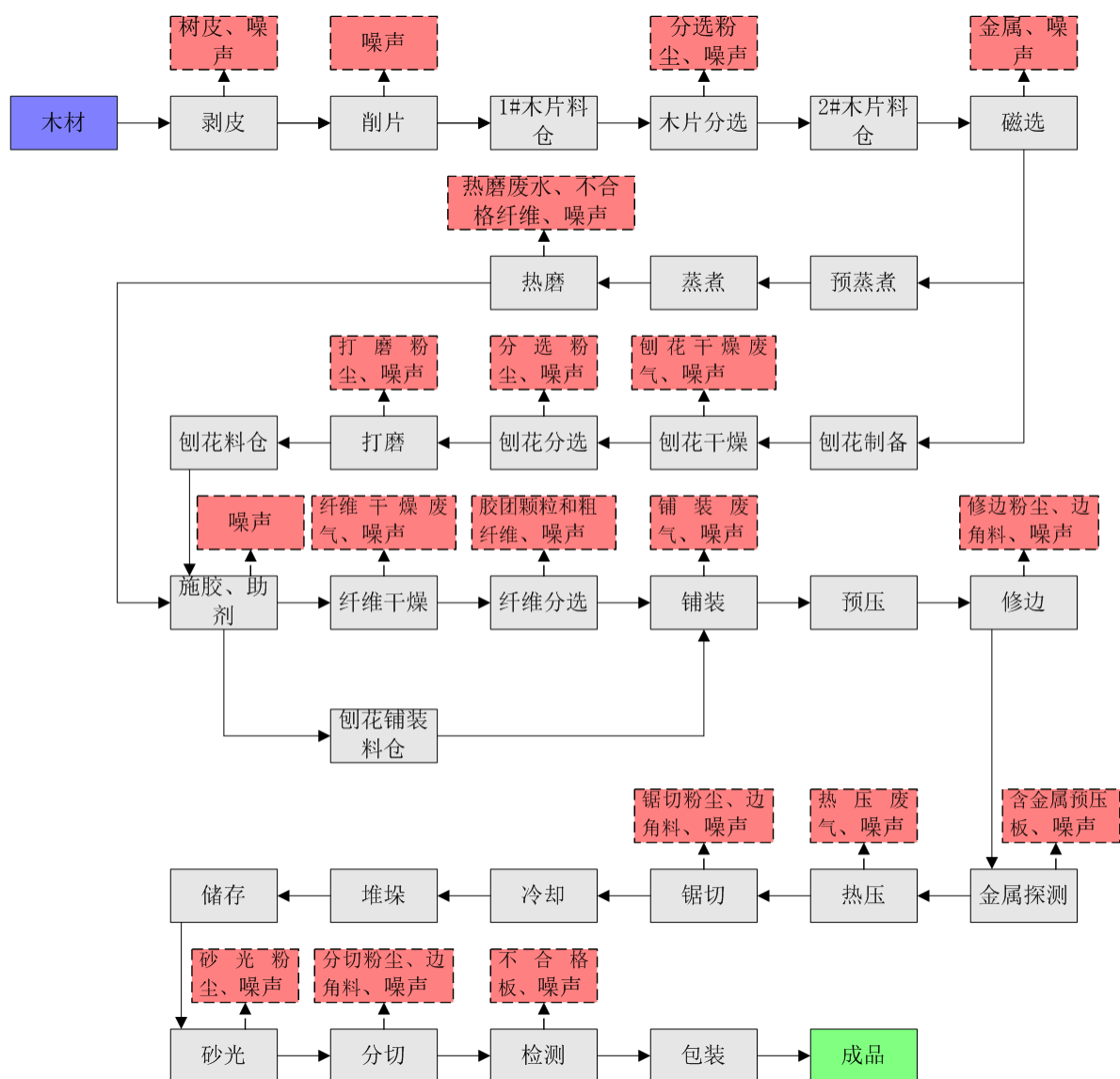


图3 制板生产工艺流程图

#### 工艺说明:

##### ①纤维板工艺流程

木材/木片由汽车运至厂区，经地磅称重计量，由吊车/人工卸料，按树种分类别归堆贮存在木材堆场/木片堆场上。木料原料经剥皮、削片工序削成一定规格木片后由皮带运输机送到 1#木片料仓，再经气流分选去除过大的木片和过小的木屑及泥沙等杂物后，合格木片通过皮带运输机送到2#木片料仓。

2#木片料仓存储的合格木片经皮带输送机输送至磁选工序除去木片中的金属物，然后输送至预蒸汽料仓临时贮存和预蒸煮，再进行蒸煮软化及纤维分离。蒸煮和热磨所需的热能由热能中心蒸汽发生器输送的蒸汽提供。合格纤维与自动计量好的胶料、石蜡和其它添加剂在喷射管路均匀混合后进入干燥系统，干燥系统所需热能由热能中心提供。分离后的纤维再输送至纤维分选机去除大而重的胶团颗粒和粗



纤维，并送至铺装机，按纤维板厚度和密度要求均匀地把纤维铺装成板坯。

本项目共有两条热压生产线。板坯通过预压以使板坯具有初强度及减少板坯厚度，并进行修边；热压机进料口温度为 210℃，出料口温度为 160℃；压机入口处板坯温度为 30~50℃。热油循环的温度要求 250℃。热压后需对纤维板进行预裁边及检测。素板经过两套截断裁边锯进行截断、冷却并输送至中间贮存区贮存。素板存放时长满足要求后，进行多次砂光、锯切。经过人工分检后，绝大部分合格的成品板垛直接进入打包系统打包后送至仓库，装车出厂。

## ②刨花板工艺流程

材料原料经削片机削成一定规格木片后由皮带运输机送到木片料仓。木片由皮带运输机经磁选去除铁质后进入刨花制备工序，经干燥后进行刨花分选，干燥系统所需热能由热能中心提供，分离芯层刨花和表层刨花，对分别存储的芯表层刨花进行分别拌胶，存储到铺装料仓。刨花经三层铺装后预压成型，在密度、含水率控制仪控制下，保证板坯密度均匀，上下表层结构对称，含水率符合工艺要求。经连续热压机热压后，毛板经锯边后冷却、堆垛养生。毛板堆放 48 小时后，使胶粘剂完全固化，板材养生结束，冷却完成，然后进行双面定厚砂光处理，检验分等、入库。

根据原环评和验收以及排污许可证，原项目的污染源识别情况如下表所示。

**表10 项目产污情况一览表**

类别	污染源名称	污染因子	产生环节
废气	食堂油烟	油烟	食堂
	储罐废气	甲醛	甲醛储罐
	反应釜废气	VOCs、甲醛	反应釜
	分选粉尘	颗粒物	木片分选、刨花分选
	纤维干燥废气	VOCs、甲醛、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	纤维干燥
	刨花干燥废气	VOCs、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	刨花干燥
	打磨粉尘	颗粒物	打磨
	铺装废气	颗粒物	铺装
	修边废气	颗粒物	修边
	热压废气	VOCs、甲醛	热压
	锯切废气	颗粒物	锯切
	砂光废气	颗粒物	砂光
	分切废气	颗粒物	分切
	污水站恶臭	硫化氢、氨、臭气浓度	污水处理
废水	生活污水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油等	办公生活
	地面冲洗废水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、pH、色度	地面冲洗
	热磨废水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、石油类	热磨
	软水系统废水	盐类	软水系统
	初期雨水	CODcr、SS	下雨
噪声	设备噪声	LAeq	生产过程
固废	生活垃圾	/	办公生活
	餐厨垃圾、废油脂	/	食堂
	树皮	/	剥皮
	金属	/	磁选

不合格纤维	/	热磨
纤维分选	/	团胶颗粒和粗纤维
边角料	/	修边、锯切、分切
含金属预压板	/	金属探测
收集的粉尘	/	废气处理
不合格板	/	检测
炉灰	/	热能中心
废包装物	/	制胶
废离子交换树脂	/	软水系统
废导热油	/	导热油炉
污泥	/	污水处理站

## 2、原项目主要污染源

韶关市江霖板业有限公司原名广东汉鸿木业有限公司，公司于2011年委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制了《广东汉鸿木业有限公司年产22万m<sup>3</sup>中/高密度纤维板项目环境影响报告书》，2011年6月20日取得原韶关市环境保护局批复（批文号：韶环审【2011】251号），2014年，原韶关市环境保护局发文《关于广东汉鸿木业有限公司年产22万m<sup>3</sup>中/高密度纤维板项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审【2014】23号）通过验收。公司于2017年委托广州环发环保工程有限公司编制了《广东汉鸿木业有限公司年产18万m<sup>3</sup>均质刨花板改造项目环境影响报告表》，2017年10月20日取得原韶关市环境保护局批复（批文号：韶环审【2017】179号），2018年3月29日通过自主验收。2019年取得新的排污许可证（证书编号：91440200692474640001V）。后由于公司经营需要，于2019年变更为广东省乾鸿木业有限公司，2021年再次变更为韶关市江霖板业有限公司。项目目前已落实了各项环保措施。

### （1）废水

原项目产生的热磨废水、地面冲洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等全部收集后排入自建污水处理站处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后经市政管网进入韶关市铕鸡坑污水处理厂进一步处理。

### （2）废气

食堂油烟经静电油烟净化装置处理后经专用烟道引至楼顶排放；甲醛储罐废气通过呼吸阀与水封槽连接，水封槽（静态且与甲醛接触面小）溶解少量甲醛，回用于制胶生产，其余无组织排放；反应釜废气通过配套的冷凝器进行回收，再经过吸收塔进行处理后由15m排气筒排放；分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气经布袋除尘后无组织排放；铺装废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心焚烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于纤维干燥和刨花干燥，纤维干燥废气和刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放；污水站恶臭通过无组织排放；砂光废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由15m排气筒排放。上述各工序废气经过处理后，可达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中型标准，广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值，

广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表1排气筒VOCs排放限值和表2无组织排放监控点浓度限值,《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB 37824—2019)表2大气污染物特别排放限值和表4企业边界大气污染物浓度限值,《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值。

(3) 噪声

原项目的噪声主要来自生产设备和辅助设备的运行,噪声源均为固定源,噪声值为75-100DB(A),噪声治理措施主要为设置隔声、加装减振基础,同时通过距离的衰减,可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准(昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A))。

(4) 固废

原项目的树皮、不合格纤维、胶团颗粒和粗纤维、含金属预压板、边角料、收集的粉尘、不合格板等作为热能中心燃料使用;炉灰出售农用;污泥交由具有相应技术能力的工业固废处置单位处置,废导热油、废离子交换树脂、废包装物等交由具有相应危险废物经营许可证的单位处置。

3、原项目污染物现状排放情况

原项目已落实污染防治措施,各项污染物达标排放,无需要整改的环保问题,营运期未收到环保类投诉。广东韶测检测有限公司于2021年6月4日,深圳立讯检测股份有限公司分别于2021年6月24日、2022年3月9日对原项目产生的污染物排放情况进行监测,具体监测结果见附件8,根据检测结果可知,综合废水排放可满足广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准限值;各工序废气污染因子可满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001)中型标准,广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值,广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表1排气筒VOCs排放限值和表2无组织排放监控点浓度限值,《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB 37824—2019)表2大气污染物特别排放限值和表4企业边界大气污染物浓度限值,《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值;项目厂界四周噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值。



	<p>综上，本项目所在区域 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准。</p> <p><b>二、地表水环境质量现状</b></p> <p>本项目所产生的废水经处理后全部经市政污水管网排入铕鸡坑污水处理厂后排入武水“犁市（曲江）-西河桥”河段，根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号）和《韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）》（韶府复[2021]19 号），武水“犁市（曲江）-西河桥”河段功能现状属饮用农业用水，为Ⅱ类水环境质量功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准。</p> <p>根据《韶关市生态环境状况公报（2021年）》（韶关市生态环境局，二〇二二年五月），2021年韶关市10条主要江河（北江、武江、浈江、南水河、墨江、锦江、马坝河、滃江、新丰江和横石水）共布设36个市控以上手工监测断面，有28个监测断面责任城市为韶关市（其中13个为“十四五”国控考核断面）；8个监测断面为省交界断面（其中5个为“十四五”国控考核断面），责任省份为湖南省或江西省。2021年，韶关市28个监测断面水质优良率为100%，与2020年持平，其中Ⅰ类比例为3.57%、Ⅱ类比例为78.6%、Ⅲ类比例为17.9%。</p> <p>13个“十四五”国控考核断面水质优良率为100%；5个“十四五”国控考核省界断面及2个市界高桥（与清远市交界）、马头福水（与河源市交界）断面水质类别均为Ⅱ类，均达水质目标要求，水质类别与2020年持平。</p> <p>综上所述，根据武江十里亭断面水质状况良好，从而推断出项目附近地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类标准要求。</p> <p><b>三、声环境质量现状</b></p> <p>本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路13号内6-7号厂房，项目选址属于声环境功能3类区。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知：“厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于1天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声”，经调查，本项目厂界外周边50米范围内不存声环境保护目标。因此不开展声环境质量现状监测。</p> <p><b>四、土壤、地下水环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。本项目正常情况下不存在地下水、土壤污染途径，因此不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>
--	--

	<p><b>五、生态环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设单位新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园内，用地范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区和其他需要特殊保护的区域，因此，本项目不开展生态环境现状调查。</p>
环境保护目标	<p><b>1、大气环境保护目标</b></p> <p>经调查，本项目厂界外500m范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等环境保护目标。</p> <p><b>2、声环境保护目标</b></p> <p>经调查，本项目厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标。</p> <p><b>3、地下水环境保护目标</b></p> <p>经调查，本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>4、生态环境保护目标</b></p> <p>本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园内，不属于新增用地，项目周边不存在生态保护目标。</p>
污染物排放控制标准	<p><b>1、大气污染物排放标准</b></p> <p>（1）热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由60m排气筒排放，根据《关于木材加工及人造板行业有关环保政策的复函》（环办大气函〔2018〕136号）、《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ1032-2019），刨花干燥废气中的SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值，VOCs执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1排气筒VOCsII时段排放限值及表2无组织排放监控点浓度限值。分选、打磨、修边、分切、铺装、锯切、砂光废气中的颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。</p> <p>（2）厂区内无组织排放监控点VOCs排放浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A大气污染物特别排放限值要求。</p>

表13 大气污染物排放标准						
产污环节	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		标准来源
				监控点	浓度 (mg/m³)	
热压、 燃烧、 干燥	SO <sub>2</sub>	500	45	周界外 浓度最 高点	0.4	《大气污染物排放 限值》(DB44/27- 2001)第二时段
	NO <sub>x</sub>	120	13	周界外 浓度最 高点	0.12	
	颗粒物	120	70	周界外 浓度最 高点	1.0	
	VOCs	30	2.9	厂界无 组织排 放监控 点	2.0	广东省《家具制造 行业挥发性有机化 合物排放标准》 (DB44/814- 2010)
分选、 打磨、 修边、 分切、 铺装、 锯切、 砂光	颗粒物	120	70	周界外 浓度最 高点	1.0	《大气污染物排放 限值》(DB44/27- 2001)第二时段

表14 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³			
污染物项目	特别排放 限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、噪声排放标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准（昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)）。

3、固体废物排放标准

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染、控制标准》（GB18599-2020)和《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）以及《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330—2017)相关要求。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单相关要求和《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2007）。





## 四、主要环境影响和保护措施

施工 环境 保护 措施	<p>本技改项目在原有项目范围内进行改造，相关建筑已建成，无土建施工，只需进行设备等安装即可，因此本报告不对施工期环境影响及其保护措施进行论述。</p>																									
运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>一、废气</b></p> <p><b>1、废气产排情况</b></p> <p>(1) 分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气</p> <p>由于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 202 人造板制造行业系数手册无分选、打磨、修边、分切、锯切粉尘产污系数，同时本项目使用的原辅材料为木材，与木材加工行业类似，故本环评参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 201 木材加工行业系数手册：锯切/切削/旋切颗粒物产污系数为 0.243 千克/立方米-产品，袋式除尘器处理效率为 90%，本项目超强刨花板年产量为 18 万 m<sup>3</sup>，故粉尘产生量为 43.74t/a。各个工序进出料口与皮带输送机之间均密闭连接，颗粒物收集效率可达 90%，该工序产生颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放。</p> <p style="text-align: center;"><b>表16 项目分选、打磨、修边、分切、锯切颗粒物产排情况一览表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工序</th><th>排放形式</th><th>主要污染物</th><th>产生量 t/a</th><th>产生速率 kg/h</th><th>产生浓度 mg/m<sup>3</sup></th><th>排放量 t/a</th><th>排放速率 kg/h</th><th>排放浓度 mg/m<sup>3</sup></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>分选、打磨、修边、分切、锯切</td><td>无组织</td><td>颗粒物</td><td>43.740</td><td>12.150</td><td>/</td><td>8.311</td><td>2.308</td><td>/</td></tr> </tbody> </table> <p>备注：分选、打磨、修边、分切、锯切工作时间为 3600h/a。</p> <p>(2) 铺装废气</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 202 人造板制造行业系数手册：铺装颗粒物产污系数为 0.173 千克/立方米-产品，旋风除尘器处理效率为 80%，袋式除尘器处理效率为 90%，则综合处理效率为 98%，本项目超强刨花板年产量为 18 万 m<sup>3</sup>，故粉尘产生量为 31.14t/a。工序进出料口与皮带输送机之间均密闭连接，颗粒物收集效率可达 90%，该工序产生颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放。</p>								工序	排放形式	主要污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	分选、打磨、修边、分切、锯切	无组织	颗粒物	43.740	12.150	/	8.311	2.308	/
工序	排放形式	主要污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>																		
分选、打磨、修边、分切、锯切	无组织	颗粒物	43.740	12.150	/	8.311	2.308	/																		

表17 项目铺装颗粒物产排情况一览表								
工序	排放形式	主要污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
铺装	无组织	颗粒物	31.140	8.650	/	3.675	1.020	/

备注：铺装工作时间为 3600h/a。

(3) 热压、热能中心、干燥废气

项目热能中心具有供热、焚烧处置废气的功能，热能中心的燃料为生产工艺废料和补充料。本项目燃料年耗量 45000t/a，热能中心年工作时间 300d，年工作时间为 7200h。

热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气筒排放。

由于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 202 人造板制造行业系数手册无热压 VOCs 产污系数，同时本项目使用的 MDI 胶与塑料类似，故本环评参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 292 塑料制品业系数手册：塑料板挥发性有机物产污系数为 1.5 千克/吨-产品，蓄热式热力燃烧处理效率为 85%，本项目 MDI 胶为 3000 吨/年，故 VOCs 产生量为 4.5t/a。工序进出口口与皮带输送机之间均密闭连接，收集效率可达 90%，该工序产生 VOCs 全部由配套风机（风量为 56000m<sup>3</sup>/h）引风收集进入热能中心处理后排放。

燃烧生物质燃料时排放的烟气中含有二氧化硫、颗粒物（烟尘）及氮氧化物。项目热能中心产污系数参照《纳入排污许可管理的火电等 17 个行业污染物实际排放量计算方法（含排污系数、物料衡算方法）（试行）》（环境保护部公告 2017 年第 81 号）中的“生物质工业锅炉的废气产排污系数表”，大气污染物产污系数如下表。

表18 生物质燃料工业废气量产污系数表						
产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	排放系数
蒸汽/热水/其它	生物质(木材、木屑、甘蔗渣压块等)	层燃炉	所有规模	烟尘（散烧）	kg/t-原料	37.6
				二氧化硫	kg/t-原料	17S
				氮氧化物	kg/t-原料	1.02

(二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S%)的形式表示的，其中含硫量(S%)是指生物质的硫分含量，以质量百分数的形式表示，根据《DZG0.5-0.4-M 木柴锅炉的研制》（上海工程技术大学学报，2002.12），废木柴的含硫量较低，其测定值为 0.028%，因此本次评价计算取 S=0.028）。

根据上表可计算颗粒物（烟尘）、二氧化硫及氮氧化物的产生量分别为 1692t/a、

21.42t/a、45.9t/a。与热能中心燃烧废气经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气筒排放。旋风除尘器处理效率为 80%，沉降室+二次旋风+水喷淋处理效率为 99%，则综合处理效率为 99.8%。

综上所述，项目热压、热能中心、干燥废气产生及排放情况如下表所示。

表19 项目热压、热能中心、干燥废气污染物产排情况一览表

产污 工序	污染物	产生情况			排放情况		
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
热能 中心、 干燥	颗粒物	1692	235	783.333	3.384	0.470	1.567
	SO <sub>2</sub>	21.42	2.975	9.917	21.42	2.975	9.917
	NO <sub>x</sub>	45.9	6.375	21.250	45.9	6.375	21.250
热压	VOCs 有组织	4.05	0.563	10.045	0.608	0.084	0.28
	VOCs 无组织	0.45	0.063	/	0.45	0.063	/

注：风机设计总风量为 300000m<sup>3</sup>/h。

#### (4) 砂光废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 202 人造板制造行业系数手册：砂光颗粒物产污系数为 0.171 千克/立方米-产品，旋风除尘器处理效率为 80%，袋式除尘器处理效率为 90%，则综合处理效率为 98%，本项目超强刨花板年产量为 18 万 m<sup>3</sup>，故粉尘产生量为 30.78t/a。工序进出料口与皮带输送机之间均密闭连接，颗粒物收集效率可达 90%，该工序产生颗粒物全部由配套风机（风量为 30000m<sup>3</sup>/h）引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。

表20 项目砂光颗粒物产排情况一览表

工序	排放形式	主要污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
砂光	有组织	颗粒物	27.702	7.696	256.533	0.554	0.154	5.131
	无组织	颗粒物	3.078	0.856	/	3.078	0.856	/

备注：砂光工作时间为 3600h/a。

表21 项目大气污染物有组织排放量核算表				
排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口				
1#	颗粒物	1.567	0.470	3.384
	SO <sub>2</sub>	9.917	2.975	21.42
	NO <sub>x</sub>	21.250	6.375	45.9
	VOCs	0.28	0.084	0.608
主要排放口合计	颗粒物	1.567	0.470	3.384
	SO <sub>2</sub>	9.917	2.975	21.42
	NO <sub>x</sub>	21.250	6.375	45.9
	VOCs	0.28	0.084	0.608
一般排放口				
2#	颗粒物	5.131	0.154	0.554
一般排放口合计	颗粒物			0.554
有组织排放				
有组织排放总计	颗粒物			3.938
	SO <sub>2</sub>			21.42
	NO <sub>x</sub>			45.9
	VOCs			0.608

表22 项目大气污染物无组织排放量核算表						
排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或者地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m³)	
面源1	分选、打磨、修边、分切、锯切	颗粒物	布袋除尘器	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1	8.311
	铺装	颗粒物	旋风除尘器+布袋除尘器	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1	3.675
	砂光	颗粒物	旋风除尘器+布袋除尘器	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1	0.554
	热压	VOCs	加强通风	广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44814-2010）II时段标准	2.0	0.45
无组织排放总计		颗粒物				12.54
		VOCs				0.45

表23 大气污染物年排放量核算表								
序号		污染物		年排放量（t/a）				
1		颗粒物		16.478				
2		SO <sub>2</sub>		21.42				
3		NO <sub>x</sub>		45.9				
4		VOCs		1.058				

表24 废气非正常排放量核算表								
序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气	布袋除尘器故障	颗粒物	/	11.057	1	1	立即停止生产
2	铺装废气	旋风除尘器+布袋除尘器故障	颗粒物	/	7.872	1	1	立即停止生产
3	热压、热能中心、干燥废气	热能中心、沉降室+二次旋风+水喷淋故障	颗粒物	705	211.5	1	1	立即停止生产
			SO <sub>2</sub>	9.917	2.975			
			NO <sub>x</sub>	21.250	6.375			
			VOCs	9.041	0.507			
4	砂光废气	旋风除尘器+布袋除尘器故障	颗粒物	230.88	6.926	1	1	立即停止生产

注：非正常工况废气处理效率按 10%计算。

2、环保措施的技术可行性分析

本项目属于 C2023 刨花板制造，分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放；铺装废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气筒排放；砂光废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 排气

筒排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019）附录 A 中的表 A.1 废气污染防治可行技术参考表可知，本项目采取的废气治理措施是可行的。

### 3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 人造板工业》（HJ 1206-2021）和《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），本项目污染源监测计划见下表。

**表25 废气监测计划**

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
刨花干燥废气排放口	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	自动监测	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准
	VOCs		广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 排气筒 VOCsII时段排放限值
砂光废气排放口	颗粒物	每年一次	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准
厂界外	颗粒物	每年一次	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值
	VOCs	每年一次	广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值
厂界内	非甲烷总烃	每年一次	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内排放限值

### 4、环境影响分析

本项目分选粉尘、打磨粉尘、修边废气、分切废气、锯切废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入布袋除尘器处理后无组织排放；铺装废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放；热压废气引入热能中心燃烧，与热能中心燃烧废气一并经旋风除尘器处理后回用于刨花干燥，刨花干燥废气经沉降室+二次旋风+水喷淋处理后由 60m 排气筒排放；砂光废气产生的颗粒物全部由配套风机引风收集进入旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。产生的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值，VOCs 满足广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 排气筒 VOCsII时段排放限值及表 2 无组织排放监控点浓度限值。因此，本项目废气排放对项目所在区域环境空气质量和环境保护目标的影响是可接受的。

### 二、废水

本项目不新增员工，因此，不产生生活污水。同时本项目不产生生产废水。

### 三、噪声

### 1、项目噪声产生情况和评价分析

本项目生产过程中产生的噪声主要为设备噪声，产生噪声较大的设备主要有刨片机、磨刀机、干燥滚筒、超级筛、风选机、打磨机、拌胶机、连续压机、对角锯、砂光机等。项目各设备产生噪声情况及治理措施见下表。

**表26 本项目噪声源情况**

噪声源	噪声类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放		排放时间/h
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
刨片机	频发	类比	95	减震隔声	20	理论计算	75	7200
磨刀机	频发	类比	95	减震隔声	20	理论计算	75	7200
干燥滚筒	频发	类比	85	减震隔声	5	理论计算	80	7200
超级筛	频发	类比	85	减震隔声	20	理论计算	65	7200
风选机	频发	类比	85	减震隔声	15	理论计算	70	7200
打磨机	频发	类比	90	减震隔声	20	理论计算	70	7200
拌胶机	频发	类比	80	减震隔声	20	理论计算	60	7200
连续压机	频发	类比	80	减震隔声	20	理论计算	60	7200
对角锯	频发	类比	90	减震隔声	20	理论计算	70	7200
砂光机	频发	类比	90	减震隔声	20	理论计算	70	7200

为降低噪声源对本项目周边声环境的影响，建议项目采取下列措施：

- (1) 加强日常维护与保养，及时淘汰落后设备；
- (2) 合理布局噪声源，尽量将噪声源设置于远离项目边界的位置；
- (3) 对高噪声设备采取相应的隔声、消声和减振措施。

正常工况下，经采取上述的降噪措施、距离衰减后，本项目厂界噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

### 2、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 人造板工业》(HJ 1206-2021)和《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)，本项目污染源监测计划见下表。

表27 噪声监测计划			
序号	监测点位	监测频次	执行排放标准
1	四周厂界	每季度一次，全年共4次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准

**四、固体废物**

根据项目原材料的使用情况和污染物排放情况分析，项目生产过程中产生的固体废物主要包括一般工业固废、危险废物，详细情况如下所示。

**1、固废产生情况**

(1) 一般工业固废

①树皮

本项目剥皮过程中会产生树皮，据建设单位的生产经验可知，产生的树皮约为37500t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），“废木制品”类别，类别代码为202-999-03，统一收集后作为热能中心燃料。

②金属

本项目磁选过程中会产生金属，据建设单位的生产经验可知，产生的金属约为0.1t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“其他废物”类别，类别代码为900-999-99，统一收集后外售。

③边角料

本项目修边、锯切、分切等过程中会产生边角料，根据建设单位的生产经验可知，产生的边角料约为100t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“废木制品”类别，类别代码为202-999-03，统一收集后作为热能中心燃料。

④含金属预压板

本项目金属探测过程中会产生含金属预压板，根据建设单位的生产经验可知，产生的含金属预压板约为150t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“废木制品”类别，类别代码为202-999-03，统一收集后作为热能中心燃料。

⑤收集的粉尘

本项目废气处理过程中会产生收集的粉尘，根据废气处理设施处理效率可知，产生的收集的粉尘约为90.042t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“工业粉尘”类别，类别代码为202-999-66，统一收集后作为热能中心燃料。

⑥不合格板

本项目检测过程中会产生不合格板，根据建设单位的生产经验可知，产生的不合格板约为120t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“废木制品”



	<p>类别，类别代码为202-999-03，统一收集后作为热能中心燃料。</p> <p>⑦炉灰</p> <p>本项目热能中心在燃烧过程中会产生炉灰，根据建设单位的生产经验可知，产生的炉灰约为燃料的2.02%，本项目燃料总使用量为45000 t/a，则炉灰产生量为909t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），属于“其他废物”类别，类别代码为900-999-99，统一收集后外售。</p> <p>（2）危险废物</p> <p>①废包装物</p> <p>本项目产生的废原料包装产生量为5t/a。废原料桶属于《国家危险废物名录（2021年版）》（部令第15号，2021年1月1日起施行）中HW49 其他废物，废物代码为900-041-49，应妥善收集后交由有危险废物资质的单位处理。</p> <p>②废抹布及手布</p> <p>本项目生产设备维护保养过程中使用抹布擦拭设备零部件连接处，产生的废抹布残留有机油等污渍，员工在维护保养过程中会佩戴手套，因此产生沾染少量机油的含油废手套，该部分废抹布及手套产生量约为0.05t/a。废含油抹布属于《国家危险废物名录（2021年版）》（部令第15号，2021年1月1日起施行）中的HW49 其他废物，废物代码为900-041-49，应妥善收集后交由有危险废物资质的单位处理。</p> <p>③废机油</p> <p>本项目生产设备维护保养过程中会使用机油，更换的机油产生量约为0.25t/a，废机油属于国家危险废物名录（2021年版）》（部令第15号，2021年1月1日起施行）中废矿物油与含矿物油废物，废物代码为900-249-08，应妥善收集后交由有危险废物资质的单位处理。</p> <p>④废机油桶</p> <p>本项目营运期会产生一定量的废机油桶，产生量约为0.05t/a，废机油桶属于《国家危险废物名录（2021年版）》（部令第15号，2021年1月1日起施行）中HW49 其他废物，废物代码为900-041-49，应妥善收集后交由有危险废物资质的单位处理。</p> <p>危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单的相关要求进行贮存，做好警示标识，而且要定期检查储存容器是否有损坏，防止泄漏，然后定期交由有危险废物资质单位回收处理，运输转移时装载危险废物的车辆必须做好防渗、防漏的措施，按《危险废物转移联单管理办法》做好申报转移记录。</p> <p>综上所述，本项目产生的固体废物去向合理，经上述措施处理后，对周围环境无明显影响。</p>
--	--

显影响。

本项目固体废物的产生及排放情况见表25，根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环保部公告2017年第43号）的要求，对本项目产生的危险废物作进一步汇总识别，详见表26；项目危险废物贮存场所基本情况见表27。

表28 项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	产生环节	名称	属性		物理性状	环境危险特性	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a	环境管理要求
1	磁选	金属	一般工业固体废物	900-999-99	固	/	0.1	袋装	外售	0.1	一般固体废物暂存间暂存
2	剥皮	树皮		202-999-03	固	/	37500	散装	作为热能中心燃料	37500	
3	修边、锯切、分切	边角料		202-999-03	固	/	100	散装	作为热能中心燃料	100	
4	金属探测	含金属预压板		202-999-03	固	/	150	散装	作为热能中心燃料	150	
5	废气处理	收集的粉尘		202-999-66	固	/	90.042	袋装	作为热能中心燃料	90.042	
6	检测	不合格板		202-999-03	固	/	120	散装	作为热能中心燃料	120	
7	热能中心	炉灰		900-999-99	固	/	909	袋装	外售	909	
8	原料使用	废原料包装物	危险废物	900-041-49	固	毒性	5	桶装	交由具有相应危险废物经营许可证的单位处置	5	危险废物暂存间暂存
9	设备保养	废抹布及手布		900-041-49	固	毒性	0.05	桶装		0.05	
10		废机油		900-249-08	液	毒性	0.25	桶装		0.25	
11		废机油桶		900-041-49	固	毒性	0.05	桶装		0.05	

表29 危险废物名称及类别

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废原料包装物	HW49	900-041-49	5	原料包装	固体	塑料桶、合成树脂、有机物	有机物	3个月	T	交由具有相应危险废物
2	废抹布及手套	HW49	900-041-49	0.05	设备保养	固体	抹布和手套	矿物油	3个月	T	

3	废机油	HW08	900-249-08	0.25	设备保养	液	矿物油	矿物油	3个月	T	经营许可证的单位处置
4	废机油桶	HW49	900-041-49	0.05	设备保养	固	矿物油、铁桶	矿物油	3个月	T	

**2、环境管理要求**

**(1) 一般工业固体废物**

对于一般工业固体废物，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)，提出如下环保措施：

- 1) 为加强监督管理，贮存场地应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。
- 2) 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。
- 3) 应建立档案制度，将一般工业固体废物的种类和数量以及去向详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

**(2) 危险废物**

1) 危险废物的收集要求：

- ①性质类似的废物可收集到同一容器中、性质不相容的危险废物不应混合包装；
- ②危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；
- ③在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防风、防雨或其它防止污染环境的措施；
- ④危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；
- ⑤危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗；
- ⑥收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其他物品转作他用时，应消除污染，确保其使用安全。

2) 危废贮存场所的要求：

贮存危险废物的容器上必须粘贴标签，标签内容应包括废物类别、行业来源、废物代码、危险废物和危险特性。为降低危废渗漏的影响，建设单位拟在危废暂存点设置防水、防腐特殊保护层，危险废物在厂区内收集后，暂存于防风、防雨、防晒、防渗的危废暂存场所。

危险废物在堆放时若管理不当容易发生扩散和泄漏，进而对环境造成污染，甚至损害人们的健康。因此，根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18958-2001) 及 2013 年

修改清单的相关要求，本项目已落实以下措施：

①危废暂存间的选址位于项目厂区中部，为独立、密闭、可上锁的单层建筑物，贮存设施底部高于地下水最高水位。

②危废暂存间要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容。危险废物堆放要防风、防雨、防晒。

③堆放地点防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）。

④危废暂存间应设置围堰，围堰高度约为 0.2m。

⑤危废暂存间张贴危废的标识牌，危废包装桶、袋上有危废标签。

**表30 危险废物贮存场所基本情况表**

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废原料包装物	HW49	900-041-49	厂区中部	30m <sup>2</sup>	桶装	30t	3个月
2		废抹布及手套	HW49	900-041-49			桶装		3个月
3		废机油	HW08	900-249-08			桶装		3个月
4		废油桶	HW49	900-041-49			桶装		3个月

综上所述，项目危险废物贮存场选址可行，场所贮存能力满足要求。项目危险废物通过各污染防治措施，贮存符合相关要求，不会对周围环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标造成影响。

## 五、地下水

本项目原料主要为固体，其次为液体，均贮存于室内，贮存场所地面均做硬底化处理，不会存在原辅料意外泄漏垂直入渗土壤环境影响。项目不产生生活污水和生产废水，对周边水环境影响较小，即不会存在垂直入渗影响。因此项目不存在地下水污染途径，项目所在区域不存在地下水环境保护目标，不会对地下水环境产生影响。

## 六、土壤

本项目运营期产生的废气主要为颗粒物和 VOCs 等，不属于《建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》(GB36600—2018)中涉及的污染土壤因子，因此本项目不存在大气沉降土壤环境影响。项目不产生生活污水和生产废水，对周边水环境影响较小，因此本项目不存在地面漫流和垂直入渗土壤环境影响。项目原料主要为固体，其次为液体，均贮存于室内，贮存场所地面均做硬底化处理，不会存在原辅料意外泄漏垂直入渗土壤环

境影响。综上，项目不存在土壤污染途径，项目所在区域不存在土壤环境保护目标，不会对土壤环境产生影响。

## 七、生态

本项目位于韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房，经调查，用地范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区和其他需要特殊保护的区域，不会对生态环境产生影响。

## 八、环境风险

### 1、风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），危险物质数量与临界量比值 Q 的计算公式如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）表 2 确定危险物质的临界量，确定危险物质数量与临界量的比值 Q。详见下表。

表31 危险物质情况表

序号	名称	最大存储量q <sub>n</sub> /t	临界量Q <sub>n</sub> /t	Q值
1	机油	0.1	2500	0.00004
项目ΣQ值				0.00004

由上表可知，本项目Q=0.00004，属于Q<1范围内。

### 2、环境风险识别和分析

本项目在生产过程中，可能发生环境风险事故的环节主要包括：使用、储存易燃化学品过程中可能会发生泄漏；火灾；废气治理设施故障或损坏，造成生产废气直接排放，污染环境等，具体的环境风险分析如下表所示。

表32 环境风险分析表

环境风险因素		环境风险影响
环保工程	废气处理措施故障	废气处理设施发生故障，不能正常工作时，项目产生的废气则不能达标排放，甚至完全不经处理即直接排入空气中，会对周围的环境空气带来一定程度的污染。
储运工程	原辅材料泄漏	机油为液态物料，如果泄漏可能沿土壤下渗或沿雨水管道流入周边水域，造成土地环境、地下水环境及水环境污染。
	火灾事故	火灾发生时厂区人员不及时撤离，可能危及人的健康和生命；厂区燃烧产生的一氧化碳、烟尘等污染物扩散至厂区周边，会对周围一定区域内的人员和环境空气带来一定程度的不利影响。

	危险废 物泄漏	废机油为液态，如果这些危险废物泄漏可能沿土壤下渗或沿雨水管道流入周边水域，造成土地环境、地下水环境及水环境污染。
<p><b>3、环境风险防范措施及应急要求</b></p> <p>(1) 火灾风险防范措施</p> <p>①生产车间应按规范配置灭火器材和消防装备。</p> <p>②制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。</p> <p>③加强火源管理，杜绝各种火种，严禁闲杂人员入内。</p> <p>④工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。</p> <p>(2) 原辅材料泄漏防范措施</p> <p>应按照相关要求规范对MDI胶、机油等的使用、贮存及管理过程，加强对员工的教育培训。原辅材料仓库在厂内存储地点必须远离动火点，且保证储存地点通风良好，现场设置明显、醒目的安全标志、禁令、警语和告示牌；生产区应划分禁火区和固定动火区，并设置明显的标识。</p> <p>(3) 废气处理设施故障防范措施</p> <p>生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备，检查生产材料的浓度等；废气处理设施每天上下午各检查一次。如处理设施不能正常运行时，立即停止产生废气的生产环节，避免废气不经处理直接排到大气中，对员工和附近的敏感点产生不良影响，并立即请有关的技术人员进行维修。</p> <p>(4) 危废暂存间泄漏防范措施</p> <p>①危废暂存区根据危险废物的种类设置相应的收集桶分类存放。</p> <p>②门口设置台账作为出入库记录；</p> <p>③专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。</p> <p>④在厂区雨水、污水管网集中汇入市政雨水、污水管网的节点上安装可靠的隔断措施，防止事故废水直接进入市政雨水管网；</p> <p>⑤在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。</p> <p><b>4、风险评价结论</b></p> <p>由于本项目具有潜在的泄漏发生，一旦发生，后果较为严重。通过对项目运营期可能发生的环境风险事故进行定性分析，通过采取防范措施和加强环境管理、制定风险应急预案等措施防止其发生或降低其损害程度，将事故控制在可接受水平，避免使项目及周边厂企遭受损失，项目的环境风险在可接受的范围内。</p>		

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	分选粉尘、打磨 粉尘、修边废 气、分切废气、 锯切废气	颗粒物	经布袋除尘后无 组织排放	《大气污染物排放 限值》(DB44/27- 2001)第二时段无组 织排放监控浓度限 值
	铺装废气	颗粒物	经旋风除尘器+布 袋除尘器处理后 无组织排放	《大气污染物排放 限值》(DB44/27- 2001)第二时段无组 织排放监控浓度限 值
	热压废气、热能 中心燃烧废气、 刨花干燥废气	颗粒物氮氧 化物、二氧化 化硫、VOCs	热压废气引入热 能中心焚烧,与 热能中心燃烧废 气一并经旋风除 尘器处理后回用 于刨花干燥,刨 花干燥废气经沉 降室+二次旋风+ 水喷淋处理后由 60m 排气筒排放	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物 执行广东省《大气 污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段二级标准 及无组织排放监控 浓度限值; VOCs 执行广东省《家具 制造行业挥发性有 机化合物排放标 准》(DB44/814- 2010)表 1 排气筒 VOCsII时段排放限 值及表 2 无组织排 放监控点浓度限值
	砂光废气	颗粒物	经旋风除尘器+布 袋除尘器处理后 由 15m 排气筒排 放	《大气污染物排放 限值》(DB44/27- 2001)第二时段二 级标准及无组织排 放监控浓度限值
地表水环境	无	无	无	无
声环境	设备噪声	dB(A)	基础减震、建筑 隔声、距离衰减	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

				3 类标准
电磁辐射	无			
固体废物	树皮、边角料、含金属预压板、收集的粉尘、不合格板统一收集后作为热能中心燃料；金属、炉灰统一收集后外售；废包装物、废抹布及手布、废机油、废机油桶统一收集后交由有危险废物资质的单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	无			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>(1) 火灾风险防范措施</p> <p>①生产车间应按规范配置灭火器材和消防装备。</p> <p>②制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。</p> <p>③加强火源管理，杜绝各种火种，严禁闲杂人员入内。</p> <p>④工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。</p> <p>(2) 原辅材料泄漏防范措施</p> <p>应按照相关要求规范对MDI胶、机油的使用、贮存及管理过程，加强对员工的教育培训。原辅材料仓库在厂内存储地点必须远离动火点，且保证储存地点通风良好，现场设置明显、醒目的安全标志、禁令、警语和告示牌；生产区应划分禁火区和固定动火区，并设置明显的标识。</p> <p>(3) 废气处理设施故障防范措施</p> <p>生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备，检查生产材料的浓度等；废气处理设施每天上下午各检查一次。如处理设施不能正常运行时，立即停止产生废气的生产环节，避免废气不经处理直接排到大气中，对员工和附近的敏感点产生不良影响，并立即请有关的技术人员进行维修。</p> <p>(4) 危废暂存间泄漏防范措施</p> <p>①危废暂存区根据危险废物的种类设置相应的收集桶分类存放。</p> <p>②门口设置台账作为出入库记录；</p> <p>③专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。</p> <p>④在厂区雨水、污水管网集中汇入市政雨水、污水管网的节点上安装可靠的隔断措施，防止事故废水直接进入市政雨水管网；</p> <p>⑤在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。</p>			
其他环境管理要求	无			



## 六、结论

从环境保护角度，本项目环境影响是可行的。

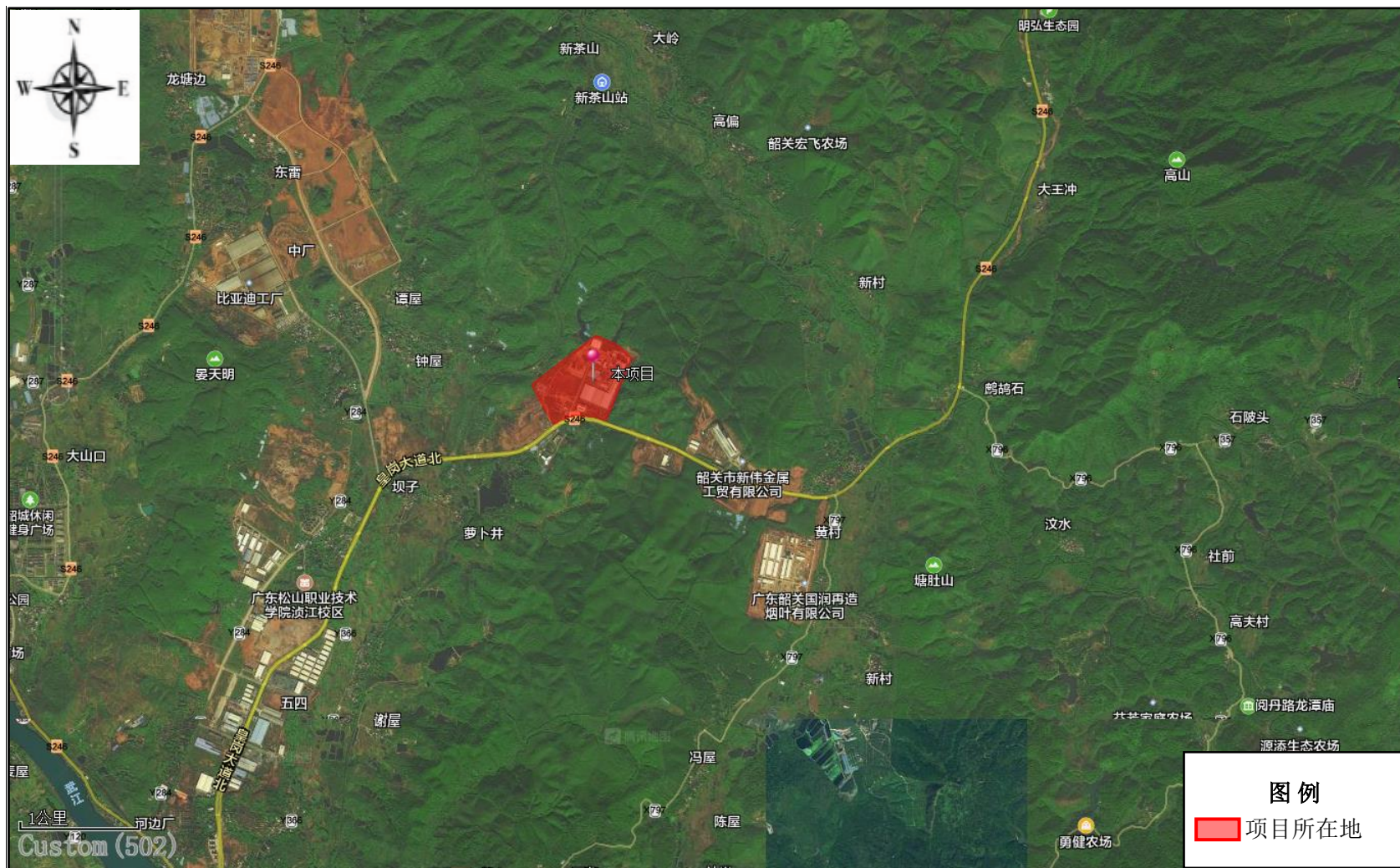
## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	SO <sub>2</sub>	159.24	159.24	0	21.42	137.82	42.84	-116.4
	NO <sub>x</sub>	119.43	119.43	0	45.9	73.53	91.8	-27.63
	VOCs	65.736	65.736	0	1.058	20.934	45.86	-19.876
	甲醛	24.22	24.22	0	0	0	24.22	0
废水	COD	5.25	5.25	0	0	0.9	4.35	-0.9
	氨氮	0.23	0.23	0	0	0.04	0.19	-0.04
一般工业 固体废物	金属	0.3	0	0	0.1	0.1	0.2	-0.1
	树皮	67758.5	0	0	37500	30258.5	75000	-30258.5
	边角料	11743.5	0	0	100	11643.5	200	-11643.5
	含金属预压板	377.4	0	0	150	227.4	300	-227.4
	收集的粉尘	21045.84	0	0	90.042	20955.8	180.084	-20955.8
	不合格板	300	0	0	120	180	240	-180
	炉灰	7494.1	0	0	909	6585.1	1818	-6585.1
	不合格纤维	301.0	0	0	0	301.0	0	-301.0
	胶团颗粒和粗纤维	227.6	0	0	0	227.6	0	-227.6

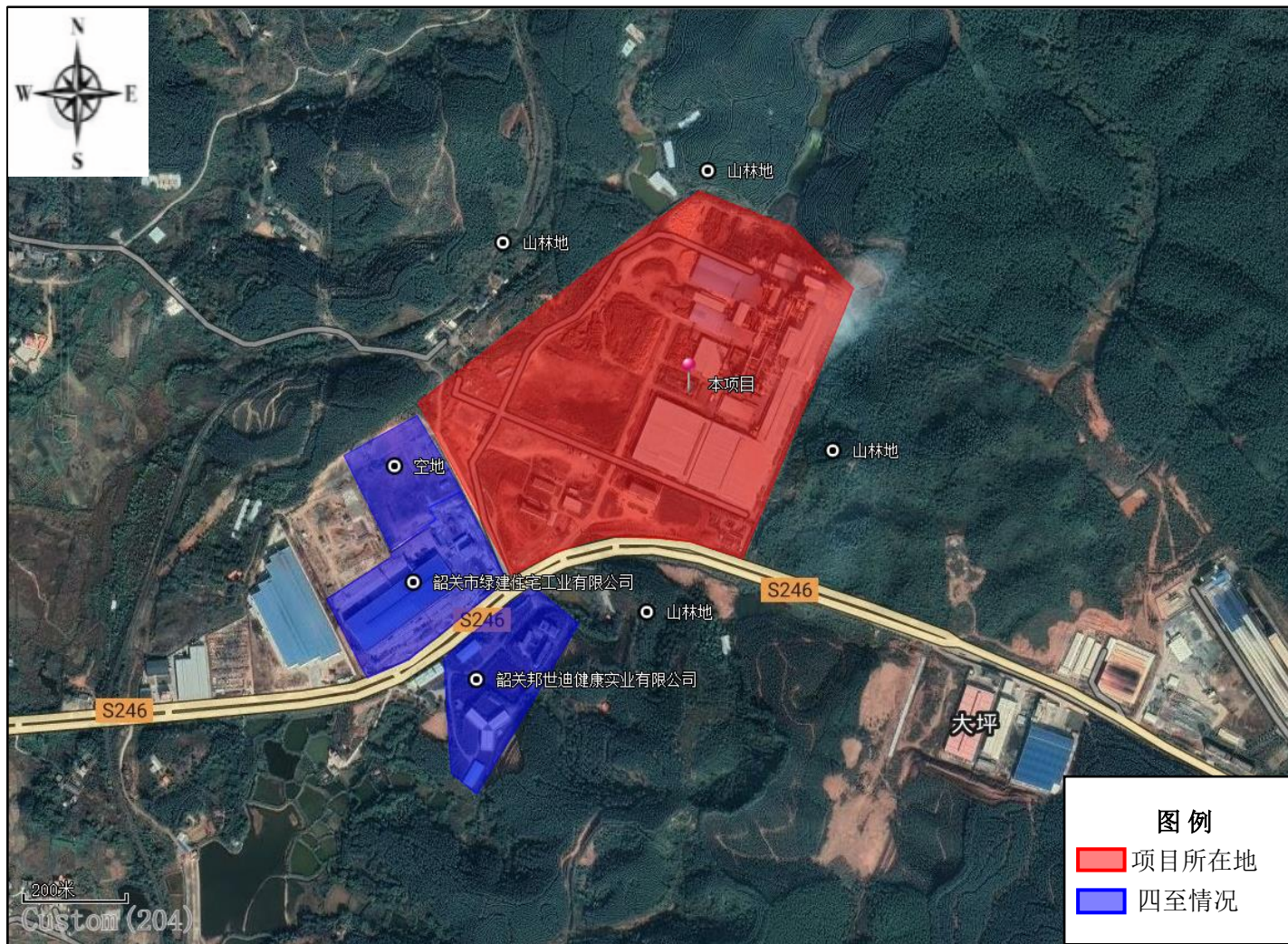
危险废物	废原料包装物	20	0	0	5	10	10	-10
	废抹布及手布	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废机油	0	0	0	0.25	0	0.25	+0.25
	废机油桶	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废离子交换树脂	1	0	0	0	0	1	0
	废导热油	3	0	0	0	0	3	0
	污泥	30	0	0	0	0	30	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a。



附图 1 建设项目所在地地理位置图



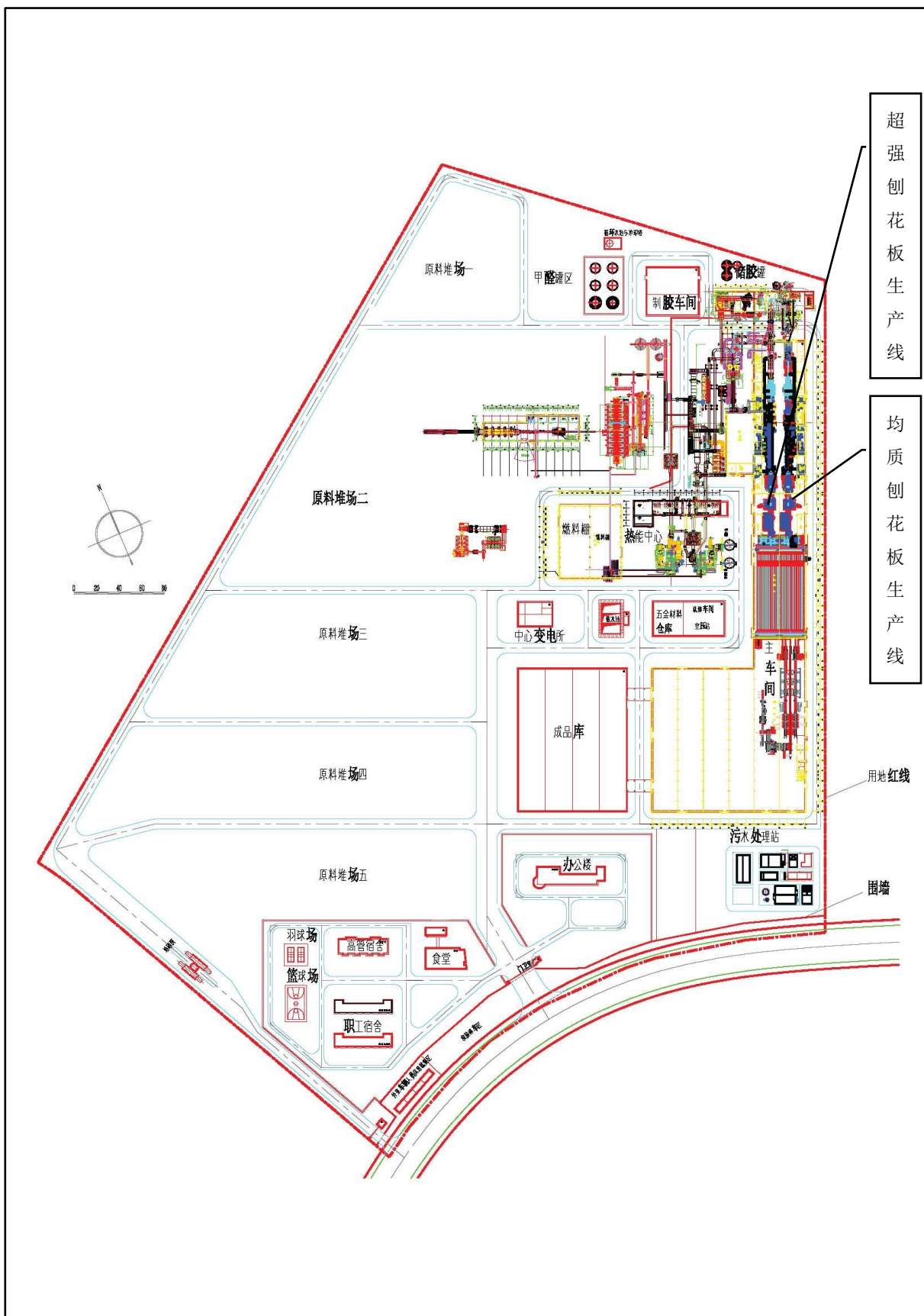


附图 2 项目卫星四至图





附图 3 项目 500m 范围包络线图



附图4 项目总平面布置图



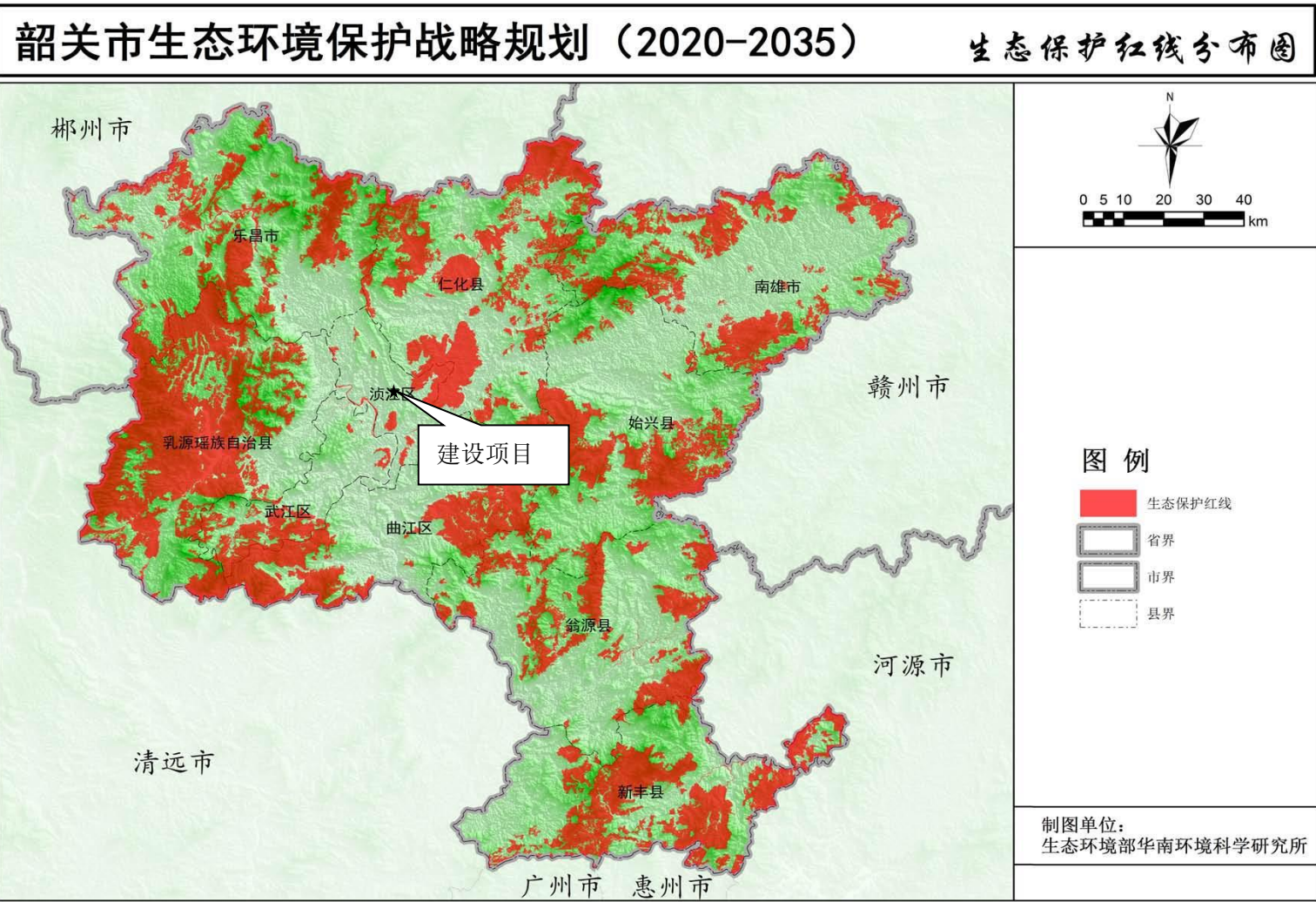


附图5 建设项目所在地大气功能区划图

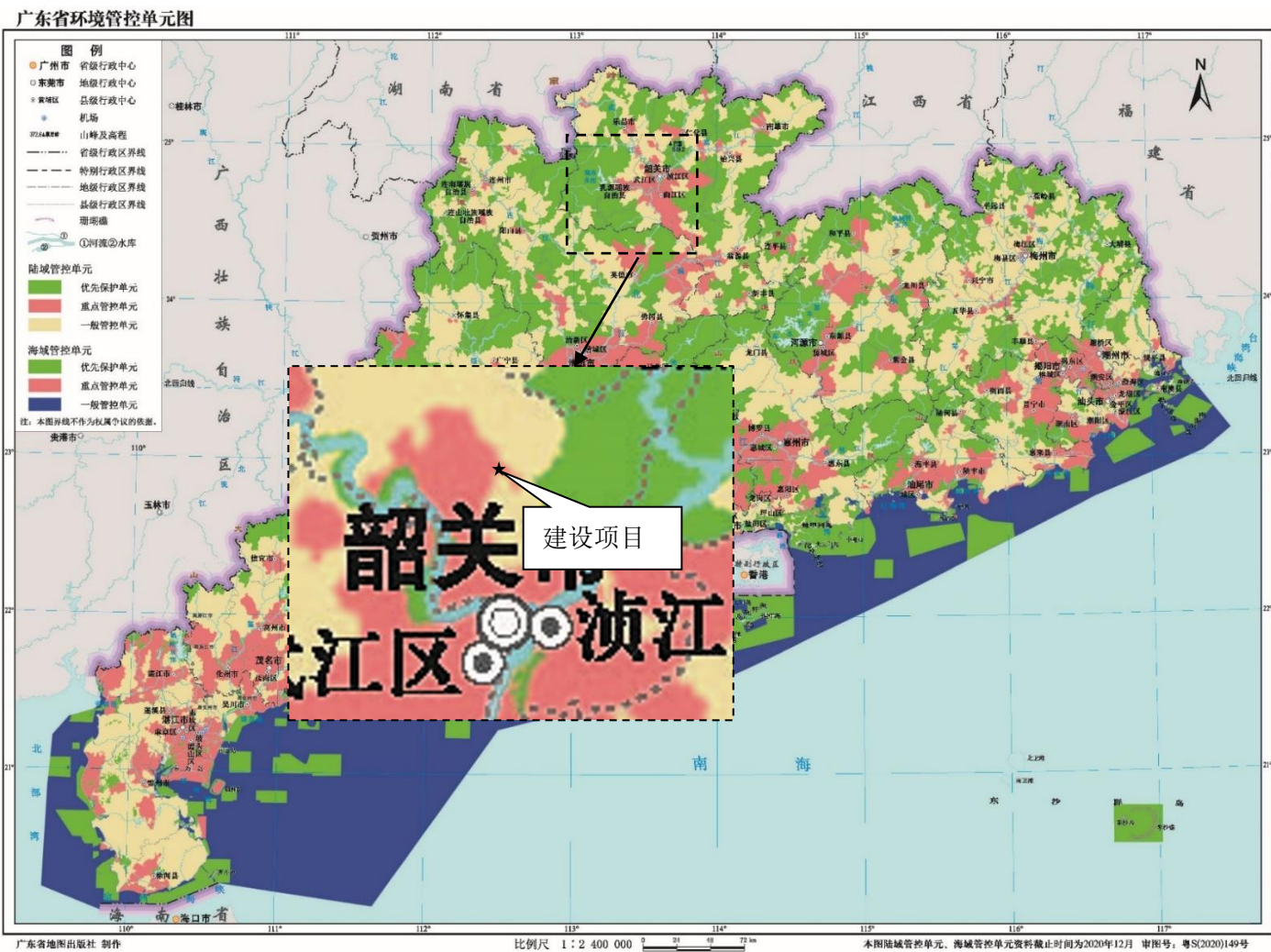




附图6 建设项目所在地地表水功能区划图



附图7 建设项目所在地生态保护红线分布图

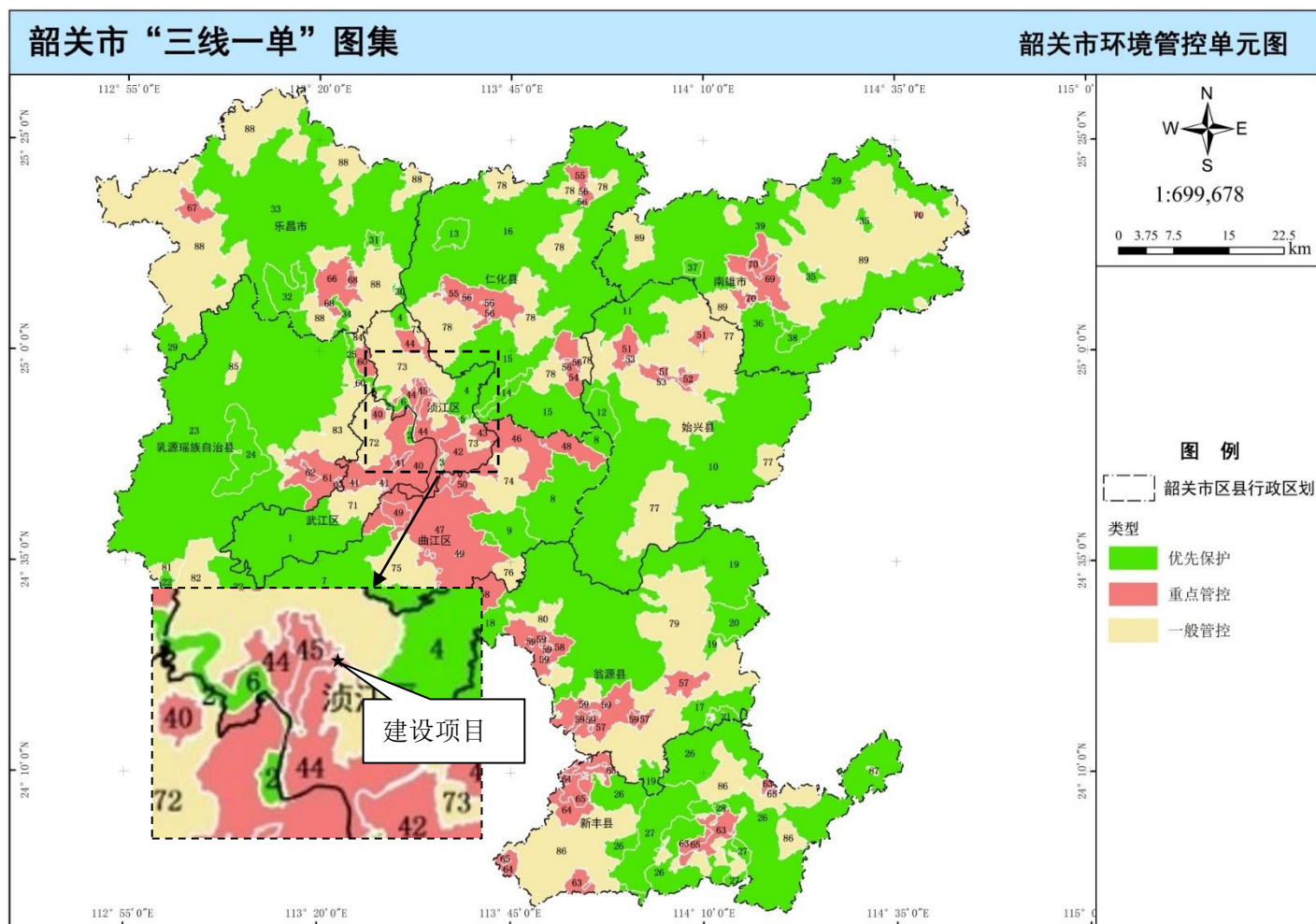


附图 8 项目与广东省环境管控单元图的位置关系图





附图 9 项目在广东省“三线一单”数据管理及应用平台的截图



附图 10 项目与韶关市环境管控单元图的位置关系图



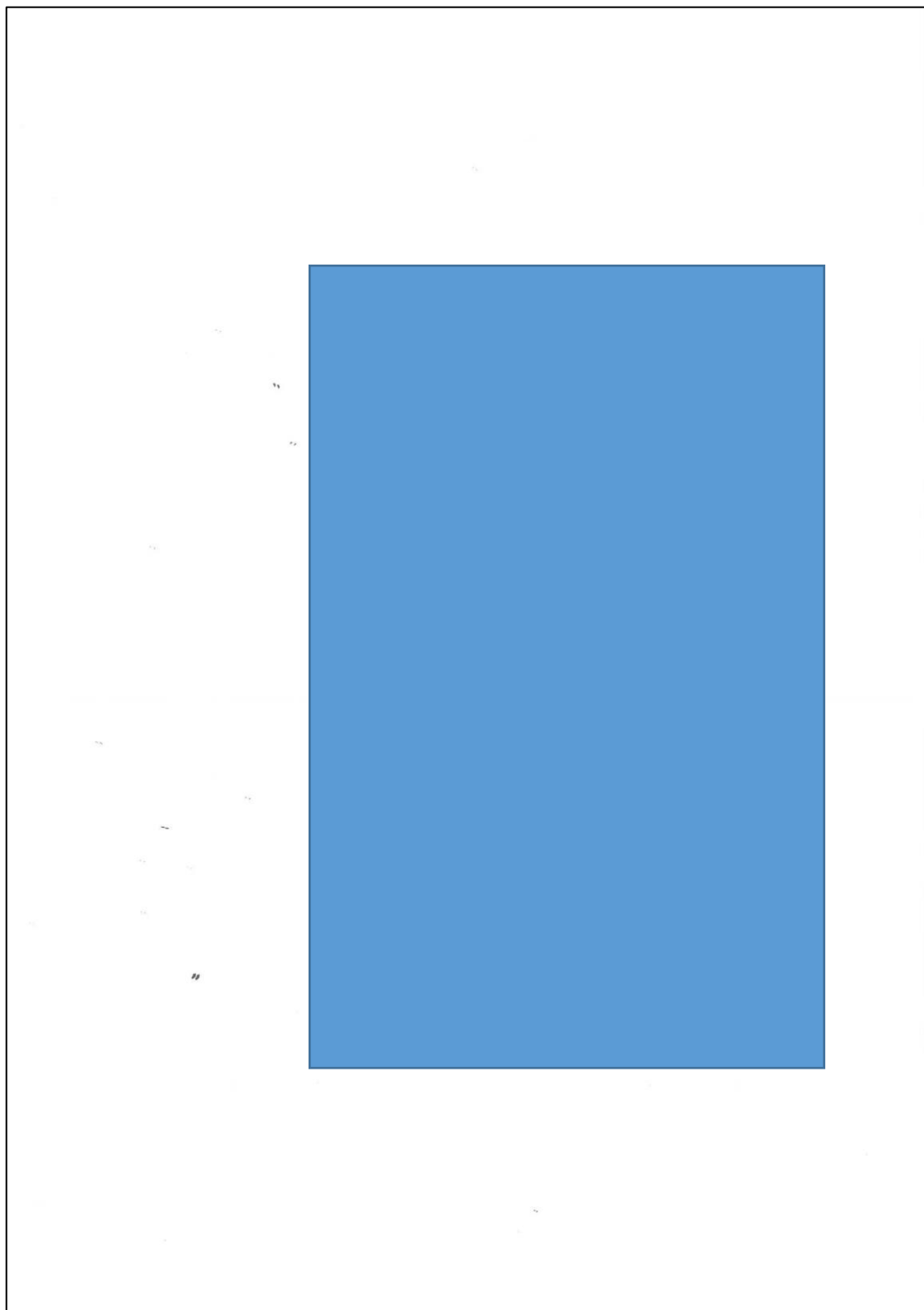


附图 11 大气环境质量现状监测断点位图

附件 1 建设单位营业执照



附件 2 建设单位法人身份证





# 韶 关 市 环 境 保 护 局

韶环审〔2011〕251号

## 关于广东汉鸿木业有限公司年产22万 $m^3$ 中/高密度纤维板项目环境影响报告书的审批意见

广东汉鸿木业有限公司:

你单位报来《广东汉鸿木业有限公司年产22万 $m^3$ 中/高密度纤维板项目环境影响报告书》、韶关市环境技术中心《广东汉鸿木业有限公司年产22万 $m^3$ 中/高密度纤维板项目环境影响报告书的评估意见》(韶环技函〔2011〕22号)及申请报告收悉。经研究,提出环保审批意见如下:

一、项目概况:广东汉鸿木业有限公司计划投资3.75亿元(其中环保投资1200万元,占总投资的3.2%),选址在东莞(韶关)产业转移工业园滨江片区东侧约300m,建设年产22万 $m^3$ 中/高密度纤维板生产厂,项目总占地面积为38.89ha(585亩)、总建筑面积为117490 $m^2$ 。项目建设中/高密度纤维板生产线1条、脲醛树脂生产线1条、制胶生产线1条。主体工程包括中/高密度纤维板车间、热能中心、制胶车间、成品仓库、原料堆场、储罐区、废料库、办公楼等。营运期劳动定员350人,年工作日280天,实行三班8小时工作制度,厂区设置职工宿舍、饭堂,员工食宿

依托厂区解决。

项目符合国家和省的产业政策，选址符合城区总体规划，满足园区发展规划，选址合理。根据《报告书》的评价结论及市环境技术中心的评估意见，从环保的角度我局同意该项目按《报告书》所列的性质、规模、地点、生产工艺建设。

三、项目须落实报告书提出的污染防治措施，并重点做好如下工作：

(一)按照“雨污分流、清污分流、循环用水”的原则合理设置建设初期雨水收集系统，排水系统和排污管网系统。项目运行期产生的废水主要有热磨废水、制胶车间地面清洗废水、生活污水、软水系统废水和初期雨水等。废水全部收集排入厂区污水处理站经“微滤机混凝沉淀气浮预处理+厌氧生化+SBR生化+深度+污泥”工艺处理，确保达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后，由污水专管排入大涌水。

(二)采取有效措施处理项目生产过程中各工段废气。纤维干燥工段所产生的烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放须执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010)的要求，排气筒高度不低于60.915米标准要求。木片分选工段、纤维铺装工段、板坯预裁边工段、规格锯割工段及砂光工段外排粉尘、甲醛等大气污染物执行《大气污染物排放限值》(DB44/17-2001)第二时段二级标准要求，排气筒高度不低于15米。食堂油烟废气排放须执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)标准要求。



③该项目噪声源主要为制片机、热磨机、空压机等设备产生的噪声，应采取减震、消声、隔音、绿化综合降噪措施减小噪声对周边环境造成的影响，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

④建设单位须遵循“减量化、资源化、无害化”的原则，按照国家、省有关规定及“报告书”中提出的要求，建设分类收集、处理处置系统。固体废物临时储存场所应依据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求设计、建设，场地须硬化，具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施，严禁将危险废物混入到一般性固体废物。一般废物碎树皮、木屑、不合格纤维、胶团颗粒物和粗纤维、含金属预压板边角料、收集的粉尘、不合格板作为热能中心燃料；金属出售综合利用；收集的炉灰出售农用；污水处理站的污泥委托填埋；废机油、废包装物、废离子交换树脂属于危险废物应委托有资质的单位对危险废物进行安全处理处置，并执行危险废物转移联单制度，生活垃圾统一收集后交环卫部门清运处理。

四、建立并落实各项环保工作制度，落实防止水土流失的有关工程措施。施工期噪声应符合《建筑施工场界噪声限值》(GB12523- )各阶段标准要求；施工废水全部回用实现零排放；按《固体废物管理要求》处置工程渣土；生活垃圾交环卫部门处理等。

五、应结合实际情况，制定有效、有可操作性的环境风

险事故防范措施和应急预案，建立企业、基地的事故联防体系，并设立有足够容量的事故应急池及初期雨水收集池，防止甲醛储存过程可能发生的泄露及水灾、爆炸等事故引发环境污染，最大限度地降低环境风险，确保环境安全。

六、本项目应设置 100 米的卫生防护距离。

七、同意报告书提出的污染物总量控制指标： $\text{COD}_{\text{cr}}$ : 5.25t/a;  $\text{NH}_3\text{-N}$ : 0.23t/a;  $\text{SO}_2$ : 159.24t/a;  $\text{NO}_x$ : 119.43t/a; 粉尘(烟尘): 89.59t/a。

八、严格执行建设项目环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按规定向我局办理试生产和竣工环境保护验收手续。项目的环境监管工作由韶关市环保局环境监察分局负责。



主题词：环保 建设项目 报告书 审批 意见 函  
抄送：市发改局、市统计局、市环境监察分局、  
广州市环境保护工程设计院有限公司

# 韶关市环境保护局

---

韶环审[2017]179号

## 韶关市环境保护局关于广东汉鸿木业有限公司 年产18万 m<sup>3</sup>均质刨花板改造项目环境影响 报告表审批意见的函

广东汉鸿木业有限公司：

你公司报来《年产18万 m<sup>3</sup>均质刨花板改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关申请材料收悉。经研究，提出审批意见如下：

一、项目概况：广东汉鸿木业有限公司位于韶关市浈江区产业转移工业园，公司拟投资19000万元人民币，建设年产18万 m<sup>3</sup>均质刨花板改造项目。改造内容为新建刨花制备、干燥、拌胶及三层机械气流式铺装生产线，其余仓库、制胶设施、供配电工程、供水供气工程、给排水工程、污水治理工程、厂内运输设备等均依托现有设施。改造项目计划在原生产线前端直接延长生产线，加装刨花铺装头与原生产线衔接，新增除铁器、刨片机、刨花干燥机、刨花分选机、刨花铺装机等设备。项目新增员工约100人，其中普通员工90

---

人,管理、技术人员 10 人,年生产天数 330 天,改造项目建成后,可达到年产 22 万  $m^3$  中/高密度纤维板、18 万  $m^3$  均质刨花板的产能。

二、经审查,该项目符合国家和省的产业政策,选址符合城市总体规划,我局原则同意《报告表》的评价结论。你公司须认真研读《报告表》,按《报告表》所列的性质、规模、地点、生产工艺及环保措施进行建设。在项目建设和营运期间做好环境管理工作,并应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设项目完成后,你单位须按照相关法规政策,自行对配套建设的环保设施进行验收,编制验收报告,并依法做好相应的信息公开工作。

三、建设项目环境保护“三同时”监督管理工作由韶关市环保局环境监察分局负责。



公开方式:依申请公开

抄送:市发改局、市统计局、市环保局环境监察分局、  
广州环发环保工程有限公司



# 韶 关 市 环 境 保 护 局

韶环审[2014]23号

## 韶关市环境保护局关于广东汉鸿木业有限公司 年产 22 万 m<sup>3</sup>中/高密度纤维板项目 竣工环境保护验收决定书

广东汉鸿木业有限公司：

你公司报来的验收申请报告、建设项目竣工环境保护验收监测报告（（韶）环境监测（综）字（2013）第 0114 号）及相关资料收悉，我局于 2013 年 10 月 12 日对该项目进行了竣工环境保护现场检查及验收，并将该项目环境保护执行情况在韶关环境保护执行情况在韶关环境保护公众网（<http://www.sgepb.gov.cn>）进行了公示。公示期间未收到群众的投诉和反对意见。经研究，提出环保验收意见如下：

### 一、项目基本情况

广东汉鸿木业有限公司计划投资 7 亿元（其中环保投资 3500 万元，占总投资的 5%。），选址在东莞（韶关）产业转移工业园浈江片区东侧约 300m，建设年产 22 万 m<sup>3</sup>中/高密度纤维板生产厂，项目总占地面积为 38.89ha（585 亩）、总建筑面积为 117490m<sup>2</sup>。项目建设中/高密度纤维板生产线 1 条、脲醛树脂生产线 1 条、制胶生产线 1 条。主体

工程包括中/高密度纤维板车间、热能中心、制胶车间、成品仓库、原料堆场、储罐区、废料库、办公楼等。营运期劳动定员 65 人,年工作日 280 天,实行三班 8 小时工作制度,厂区设置职工宿舍、饭堂,员工食宿依托厂区解决。

该项目经韶关市环保局于 2011 年 6 月 24 日以《关于广东汉鸿木业有限公司年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板项目环境影响报告书审批意见的函》(韶环审[2011]251 号)批准其环评文件。

二、根据验收检查组的现场检查和韶关市环境监测中心站(韶)环境监测(综)字(2013)第 0114 号建设项目环境保护设施竣工验收监测报告的结论,你公司基本按环评文件和我局的审批意见落实了各项污染治理设施,外排污染物达到国家和省规定的排放标准。

三、鉴于你公司落实了各项环保措施,外排污染物达到国家和省规定的排放标准,我局同意该项目竣工环境保护验收。

四、项目竣工环保验收后,要加强日常管理,确保治污设施正常运行,确保各项污染物达标排放,并做好以下工作:

(一)完善和落实各项环境管理制度,加强各环保处理设施的保养、维护和管理,确保环保设施长期处于良好的运行状态,保持其较高的处理效率。加强管理,杜绝事故性排放。完善各环保处理设施及排放口的标示。

(二)切实加强环境管理、生产管理工作,落实责任制,



在生产的每一环节实施严格的管理措施，避免出现突发事故对环境造成影响。保证环境监测制度的落实，按规定进行定期监测，及时了解各污染源排放情况，发现问题及时解决。落实应急预案提出的事故风险防范对策和措施，防止污染事故的发生。

(三) 加强对各生产设施的保养和维护工作，避免跑、冒、滴、漏的现象产生。

五、项目的日常监管工作由市环保局环境监察分局负责。

附件一：关于广东汉鸿木业有限公司年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板项目竣工环境保护现场检查组检查意见



公开方式：依申请公开

抄送：市环保局环境监察分局

## 广东汉鸿木业有限公司

### 年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收暂行办法等要求，广东汉鸿木业有限公司委托韶关泰铨环保科技有限公司编制了《广东汉鸿木业有限公司年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2018 年 3 月 29 日，广东汉鸿木业有限公司在韶关市主持召开了该公司年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目竣工环境保护验收会。建设单位组织该项目设计单位国家林业局林产工业规划设计院、施工单位赣州市万泉设备安装有限公司及验收监测报告编制单位韶关泰铨环保科技有限公司等单位代表及 3 位技术专家组成验收工作组（名单附后），协助开展本项目的竣工环境保护验收工作，韶关市环境保护局列席了会议。验收工作组对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，根据该项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、建设地点、规模、主要建设内容

根据《验收监测报告》，广东汉鸿木业有限公司位于韶关市浈江区产业转移工业园，2011 年 5 月委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制完成《广东汉鸿木业有限公司年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板项目环境影响报告书》，2011 年 6 月 24 日取得韶关市环境保护局《关于广东汉鸿木业年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板项目环境影响报告书的审批意见》（韶环审[2011]251 号），并于 2014 年 1 月 21 日取得韶关市环境保护局《关于广东汉鸿木业年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审[2014]23 号）。

广东汉鸿木业有限公司位于韶关市浈江区产业转移工业园，建设年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目。改造内容为新建刨花制备、干燥、拌胶及三层机械气流

式铺装生产线，其余仓库、制胶设施、供配电工程、供水供气工程、给排水工程、污水治理工程、厂内运输设备等均依托现有设施。改造项目计划在原生产线前端直接延长生产线，加装刨花铺装头与原生产线衔接，新增除铁器、刨片机、刨花干燥机、刨花分选机、刨花铺装机等设备。项目新增员工约 18 人，年生产天数 330 天，改造项目建成后，可达到年产 22 万 m<sup>3</sup> 中/高密度纤维板、18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板的产能。

## 2、建设过程及环保审批情况

广东汉鸿木业有限公司于 2017 年 7 月委托广州环发环保工程有限公司承担《广东汉鸿木业有限公司年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目环境影响报告表》的编制工作，并于 2017 年 10 月 10 日获得韶关市环境保护局审批，批复文件为《韶关市环境保护局关于广东汉鸿木业有限公司年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目环境影响报告表审批意见的函》（韶环审[2017]179 号）。

## 3、投资情况

本项目建设总投资 6000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资的 5%。

## 4、验收范围

本次验收范围为年产 18 万 m<sup>3</sup> 均质刨花板改造项目配套的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

## 二、工程变动情况

根据“验收监测报告”，本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染的措施与该项目环境影响报告表及审批部门审批决定要求基本一致，未发生重大变动，环境保护设施与主体工程同时投产使用。建设项目组成见表 1，项目主要原辅材料及用量见表 2，项目主要生产设备见表 3。

表 1 工程主要建筑物一览表

工程类别	序号	名称	环评规模	实际规模	变化情况
主生产工程	1	辅助原料堆场和道路厂房地面硬化	10000m <sup>2</sup>	10000m <sup>2</sup>	不变
	2	主车间延长	2250m <sup>2</sup>	2250m <sup>2</sup>	不变
	3	成品库	8000 m <sup>2</sup>	8000 m <sup>2</sup>	不变
	4	备料刨花制备	1000 m <sup>2</sup>	1000 m <sup>2</sup>	不变
	5	刨花干燥机拌胶	1000 m <sup>2</sup>	1000 m <sup>2</sup>	不变
辅助生产工程	1	供配电工程	200m <sup>2</sup>	200m <sup>2</sup>	不变

表 2 主要原辅材料及用量

名称	单位	环评年用量	实际年用量	变化情况
木材原料	t	37.5 万	37.5 万	不变
MDI	t	3000	3000	不变
尿素	t	1.18 万	0	-1.18 万
三聚氰胺	t	780	500	-280
甲酸	t	10	6	-4
NaOH	t	21.5	12	-9.5
石蜡	t	900	1080	+180

表 3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	除铁器	台	8	8	不变
2	木片输送设备	套	6	6	不变
3	刨片机	套	5	5	不变
4	刨花存储料仓	套	1	1	不变
5	刨花干燥机	套	1	1	不变
6	刨花分选设备	套	2	2	不变
7	刨花拌胶设备	套	2	2	不变
8	芯层、表层刨花料仓	套	2	2	不变
9	刨花铺装机	套	4	4	不变
10	板坯秤	台	3	2	-1
11	成型运输机	套	1	1	不变
12	水分测定仪	套	2	2	不变

### 三、环境保护设施建设情况

根据“验收监测报告”，环境保护设施建设情况如下：

#### 1、废水治理措施

项目产生的污水主要是员工产生的生活污水，经化粪池预处理后与原有项目产生的热磨废水、地面冲洗废水一起排入厂区污水处理站处理达标后由专用管道外排。

#### 2、废气治理措施

项目生产过程中产生的大气污染物包括：刨花干燥系统废气、铺装粉尘。

##### (1) 刨花干燥系统废气

项目原料干燥热风由热能中心供给，热能中心燃烧生物质烟气经旋风除尘器除尘后，进入干燥机直接对物料进行加热干燥，尾气两级旋风除尘处理后通过 60m 高排气筒高空排放。



## (2) 铺装粉尘

刨花板铺装工序产生粉尘，经旋风除尘+布袋除尘器收集处理后，经15m高排气筒高空排放。

## 3、噪声治理措施

项目的噪声源主要来自各种生产机械设备，通过以下措施进行降噪：①选用低噪声设备；②合理布局车间；③加强设备日常维护管理，保持各生产设备运行良好；④严格生产作业管理，合理安排生产时间。

## 4、固体废物治理措施

项目产生的固体废物主要为：边角料、木屑、粉尘、生活垃圾、污泥、废包装袋、炉灰。

在生产过程中二次筛选、裁边等工序产生的边角料、木屑，集尘系统收集下来的粉尘，统一收集后回收利用；废水处理产生污泥排至污泥浓缩池，经充分混合并调质后进入污泥脱泥机进行脱水后进入热能燃烧。项目制胶车间废包装袋，属危险废物（HW49），交由有资质的单位进行统一处理。

## 四、环境保护设施调试效果

根据“验收监测报告”，验收监测期间广东汉鸿木业有限公司生产正常，工况稳定，生产负荷达到设计生产能力的75%以上，各环保治理设施运转正常。

### 1、废水

验收监测结果表明，项目生活污水中PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、磷酸盐、动植物油、石油类监测结果均符合《广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准。

### 2、废气

验收监测结果表明，刨花干燥系统废气中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度监测结果符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2010）燃煤锅炉中 $\geq 10\text{t/h}$ 锅炉排放限值要求；刨花干燥系统废气中甲醛监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；铺装废气监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；厂界废气中甲醛监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放（DB44/27-2001）》第二时段无组织排放监控浓度限值，厂界废气中颗粒物监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放（DB44/27-2001）》第二时段无组织

排放监控浓度限值与《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010)表4火燃煤锅炉房的无组织粉尘排放控制限值两者中的较严者。

### 3、噪声

验收监测结果表明,项目厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

## 五、工程建设对环境的影响

### 1、水环境

根据“验收监测报告”项目产生的污水主要是员工产生的生活污水,经化粪池预处理后与原有项目产生的热磨废水、地面冲洗废水一起排入厂区污水处理站处理达标后由专用管道排至大富水。对水环境质量影响较小。

### 2、环境空气

根据“验收监测报告”,刨花干燥系统废气污染物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;铺装、砂光废气监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;厂界废气中甲醛、颗粒物监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。对环境空气环境影响较小。

### 3、声环境

根据“验收监测报告”,项目厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。对外环境周边敏感点影响较小。

## 六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后,项目的性质、地点、采用的生产工艺及防治污染的措施未发生重大变动,总体落实了该项目环境影响报告表及审批部门审批决定要求建设或落实的环境保护设施,环境保护设施与主体工程同时投产使用,从监测结果可知,污染物经环保设施处理后可达标排放。

验收工作组认为本项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南》相关要求,完善验收监测

报告；核实监测数据及工程变动情况；完善工程建设对环境的影响；

2、加强废水、废气治理设施的运行维护管理工作，确保污染物长期稳定达标排放；

3、建设单位应认真落实各项环境管理制度，提高环境风险防范意识；

4、补充“其他需要说明的事项”，如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等；

5、完善验收监测报告附件内容及建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表。

验收组：

朱明华 (组长)、李飞龙、李洪强、  
李心、李峰、邵明、  
李建华、张忠政、陈爱涛。

2018年3月29日

附件5 排污许可证

	
<h1>排污许可证</h1>	
证书编号：91440200692474644C001V	
单位名称：广东汉鸿木业有限公司	
注册地址：韶关市浈江区产业转移工业园新省道246线北侧（广东汉鸿木业有限公司内）	
法定代表人：陈仲枢	
生产经营场所地址：东莞（韶关）浈江产业转移园	
行业类别：纤维板制造，刨花板制造，其他专用化学产品制造	
统一社会信用代码：91440200692474644C	
有效期限：自2019年12月18日至2022年12月17日止	
	
发证机关：（盖章）韶关市生态环境局	
发证日期：2019年12月18日	
	
韶关市生态环境局印制	
中华人民共和国生态环境部监制	



附件6 大气环境质量现状检测报告



韶关市汉诚环保技术有限公司



# 检测报告


报告编号: SGHCA06006

项目名称:	韶关市漓源饲料有限公司
检测类型:	环境质量现状检测
样品类型:	环境空气
报告日期:	2022 年 06 月 14 日



地址: 韶关市武江区百旺大道 42 号华科城莞韶双创(装备)中心孵化生产楼 2 号楼 3 层 302-1 房  
电话: 0751-8261288 传真: 0751-8261288 邮箱: sghe666@126.com

## 报告声明

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据负检测技术责任, 并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本公司的采样和检测程序按照有关环境检测技术规范和本公司的程序文件和作业指导书执行。
3. 本报告涂改无效, 无编制人、审核人、签发人签字无效。
4. 本报告无本单位检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
5. 未经本单位书面批准, 不得部分复制本报告。
6. 对检测报告有异议, 请于收到检测报告之日起 15 日内向本公司提出, 逾期不受理。

## 一、项目概况

项目名称	韶关市漓源饲料有限公司		
项目地址	韶关市浈江区产业转移工业园		
采样人员	罗伟峰、游达绅	检测人员	丘辉
采样日期	2022-06-07~2022-06-09	检测日期	2022-06-09~2022-06-11

## 二、检测信息

### 2.1 环境空气检测点位、检测项目及检测频次（见表 1）

表 1 环境空气检测点位、检测项目及检测频次一览表

样品类型	编号	检测点位	检测项目	检测频次
环境空气	1#	瓦岭村环境空气监测点	TSP	1 点/1 次/1 天， 共 3 天

## 三、检测方法及使用仪器

### 3.1 环境空气检测项目、检测方法、使用仪器及检出限（见表 2）

表 2 环境空气检测项目、检测方法、使用仪器及检出限一览表

样品类型	检测项目	检测方法	使用仪器/型号	检出限
环境空气	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	电子天平 /AUX120D	0.001mg/m <sup>3</sup>

本页以下空白

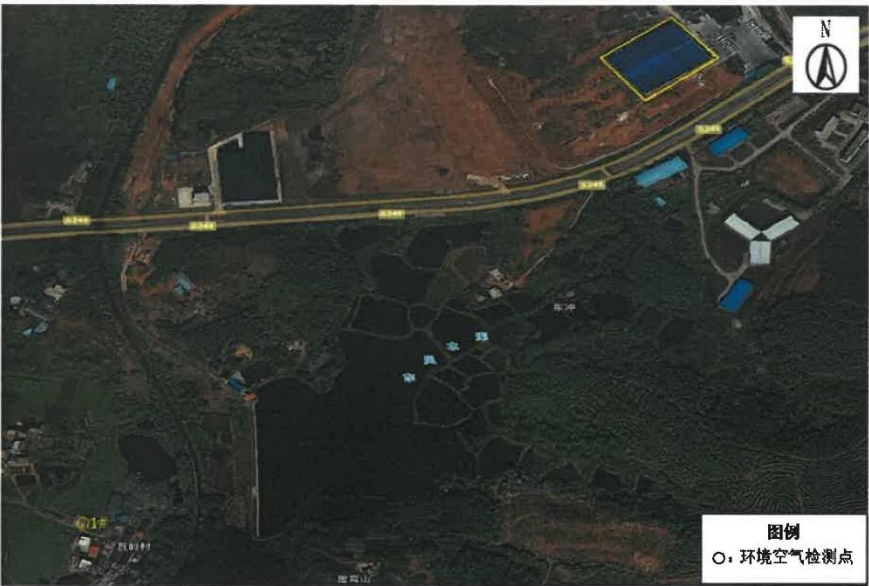
四、检测结果

4.1 环境空气检测结果（见表 3）

表 3 环境空气检测结果

检测点位	1# 瓦岭村环境空气监测点					
环境条件	2022-06-07天气状况: 阴、气温: 28.7℃、湿度: 69%、大气压:99.8kPa、风速: 1.2m/s、风向:南 2022-06-08天气状况: 阴、气温: 29.3℃、湿度: 73%、大气压:99.7kPa、风速: 1.6m/s、风向:北 2022-06-09天气状况: 阴、气温:30.6℃、湿度: 61%、大气压: 100.0kPa、风速: 1.1m/s、风向:北					
监 测 项 目 及 结 果						
检测项目	频次	采样日期及检测结果 (mg/m³)			执行标准	标准限值 (mg/m³)
		2022-06-07	2022-06-08	2022-06-09		
TSP（日均值）	1	0.105	0.124	0.117	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准	0.3
备 注： 1、此次检测结果仅对此次采样负责。						

五、检测点位图（见下图）



检测布点示意图



环境空气现场采样图

\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*

编制: 邱俊

审核: 谢宏伟

签发: 曾繁明

签发人职务: 负责人

日期: 2022年6月14日



附件7 土地证

韶府 国用 (2012 ) 第020500033号				
土地使用权人	广东汉鸿木业有限公司			
座 落	韶关市浈江区产业转移园新省道246线北侧			
地 号	440204004017 GB00027	图 号	2756.50- 38456.75	
地类 (用途)	工业用地	取得价格	/	
使用权类型	出让	终止日期	2062年4月26日	
使用权面积	63022 M <sup>2</sup>	其中	独用面积	63022 M <sup>2</sup>
			分摊面积	/ M <sup>2</sup>

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

韶关市人民政府 (章)  
2012年05月11日

附 图 附 表

记 事

登记机关  
2012年05月11日

证书监制机关  
No. 017309782

附件 8 原项目检测报告



# 广东韶测检测有限公司

## 检 测 报 告

广东韶测 第(21060401)号

检测类型: 委托检测

委托单位: 广东汉鸿木业有限公司


检测类别: 废气

二〇二一年六月十日



第 1 页 共 10 页

## 报告编制说明

- 1、本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对监测的数据负责，并对委托方所提供的样品和技术资料保密。
- 2、本公司接收委托送检的，其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。
- 3、本报告仅对来样或采样样品检测结果负责。
- 4、本报告无签发人签名，或涂改，或增删，或无本公司检验检测报告专用章、骑缝章和计量认证章无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得复制（全文复制除外）本报告。
- 6、对本报告有异议，请于收到检测报告之日起 10 个工作日内向本公司书面提出并注明报告编号。
- 7、本报告只适用于检测目的的范围，参照/评价标准由客户委托方提供，其有效性由委托方负责。

本实验室通讯资料：

联系电话： 0751-8533721

邮政编码： 512025

地 址： 韶关市武江区莞韶城一期黄沙坪创新园 51 栋



### 一、检测目的

受广东汉鸿木业有限公司的委托,对其废气进行现状检测。

### 二、企业信息

企业名称:广东汉鸿木业有限公司

地 址:韶关市浈江区产业转移工业园新省道 246 线北侧

### 三、检测内容

#### 3.1 样品信息

样品信息见表 1,无组织废气采样点位示意图见图 1。

表 1 样品信息

检测类别	采样位置	周期(天)	频次(次/天)	检测项目
有组织废气	反应釜 1 冷凝器处理前采样口	1	1	VOCs
	刨花板上部有机废气处理前采样口			
	刨花板上部有机废气处理后排放口			
	刨花板下部有机废气处理前采样口			
	刨花板下部有机废气处理后排放口			VOCs、颗粒物
	制胶废气排气筒			VOCs、非甲烷总烃
无组织废气	制胶车间门窗外 1m 处	1	1	VOCs
	热压车间门窗外 1m 处 1#			
	热压车间门窗外 1m 处 2#			



图1 无组织废气采样点位示意图

### 3.2 检测信息

采样人员: 林俊杰、李梓豪

分析人员: 廖希争、唐竹青、许海霞

采样日期: 2021 年 6 月 4 日

分析日期: 2021 年 6 月 5 日-2021 年 6 月 9 日

### 四、检测项目、检测方法、使用仪器及检出限

检测分析方法依据、检测仪器见表 2。

表 2 检测分析方法依据

类别	检测项目	检测方法(含标准号)	主要仪器及型号	方法检出限
有组织废气	VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC-2014C	0.01 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	电子分析天平 ATX-224	/
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07 mg/m <sup>3</sup>

类别	检测项目	检测方法(含标准号)	主要仪器及型号	方法检出限
无组织废气	VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC-2014C	0.01 mg/m <sup>3</sup>
采样依据		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单		
		《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007		
		《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017		
		《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		

## 五、检测结果

5.1 有组织废气检测结果见表 3~表 8。

表 3 反应釜 1 冷凝器处理前采样口废气检测结果

1、排放源参数			
反应釜1冷凝器处理前采样口	管道尺寸Φ（m）	0.2	
	标干流量（m³/h）	1792	
2、工况：采样时正常生产。			
3、检测结果			
采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.99
		排放速率（kg/h）	0.002

表 4 刨花板上部有机废气处理前采样口废气检测结果

1、排放源参数			
刨花板上部有机废气处理前 采样口	管道尺寸 $\Phi$ (m)	0.8	
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	22234	
2、工况：采样时正常生产。			
3、检测结果			
采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.18
		排放速率 (kg/h)	0.004

表 5 刨花板上部有机废气处理后排放口废气检测结果

## 1、排放源参数

刨花板上部有机废气处理后 排放口	处理设施	热能中心燃烧
	排气筒高度 (m)	60
	管道尺寸 $\phi$ (m)	3.05
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	253401

2、工况：采样时正常生产。

## 3、检测结果

采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.07
		排放速率 (kg/h)	0.018

表 6 刨花板下部有机废气处理前采样口废气检测结果

## 1、排放源参数

刨花板下部有机废气处理前 采样口	管道尺寸 $\phi$ (m)	0.85
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	38152

2、工况：采样时正常生产。

## 3、检测结果

采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.45
		排放速率 (kg/h)	0.055

表 7 刨花板下部有机废气处理后排放口废气检测结果

## 1、排放源参数

刨花板下部有机废气处理后 排放口	处理设施	气旋喷淋塔+旋风除尘器
	排气筒高度 (m)	18
	管道尺寸 $\Phi$ (m)	0.85
	标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	39340

2、工况：采样时正常生产。

## 3、检测结果

采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.03
		排放速率 (kg/h)	0.041
	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	68
		排放速率 (kg/h)	2.68

表 8 制胶废气排气筒废气检测结果

## 1、排放源参数

制胶废气排气筒	处理设施	喷淋塔
	排气筒高度 (m)	15
	管道尺寸 $\Phi$ (m)	0.2
	标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	1844

2、工况：采样时正常生产。

## 3、检测结果

采样时间	检测项目	检测结果	
2021.06.04	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.36
		排放速率 (kg/h)	0.001
	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.25
		排放速率 (kg/h)	0.013

5.2 无组织废气采样时气象要素见表9, 无组织废气检测结果见表10。

表9 无组织废气采样时气象要素

采样日期	天气状况	气温(℃)	气压(kPa)	风向	风速(m/s)
2021.06.04	阴	22.1	100.6	东	0.7

表10 无组织废气检测结果

采样日期	采样位置	检测项目	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )
2021.06.04	制胶车间门窗外1m处	VOCs	0.06
	热压车间门窗外1米处1#		0.04
	热压车间门窗外1米处2#		0.04

报告编写:

张莉

审核:

张莉

签发:

张莉

签发日期: 2021年6月10日

广东韶测检测有限公司(检验检测专用章)





附件：采样照片



反应釜1 冷凝器处理前采样口废气采样



刨花板上部有机废气处理前采样口废气采样



刨花板上部有机废气处理后排放口废气采样



刨花板下部有机废气处理前采样口废气采样



刨花板下部有机废气处理后排放口废气采样



制胶废气排气筒废气采样



制胶车间门窗外1m处废气采样



热压车间外1米处1#废气采样



热压车间外1米处2#废气采样

\*\*\*报告结束\*\*\*

# 检测报告

报告编号	LCS210621003AH
委托单位	广东省乾鸿木业有限公司
受检单位	广东省乾鸿木业有限公司
样品类型	水、废气
检测类别	委托检测



编 制:	<u>陈明娟</u>
审 核:	<u>刘焕辉</u>
签 发:	<u>李昭军</u>
签 发 日 期:	<u>2021.07.14</u>

1. 本报告不得涂改、增删,无签发人签字无效;
2. 本报告无检验检测专用章、骑缝章无效;
3. 未经 LCS 书面批准,不得部分复制检测报告;
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用;
5. 本报告只对本次采样/送检样品检测结果负责;
6. 除客户特别申明并支付样品管理费,所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样;
7. 除客户特别申明并支付档案管理费,本次检测的所有记录档案保存期限为六年;
8. 对本报告有疑议,请在收到报告 3 个工作日内与本公司联系。

**深圳立讯检测股份有限公司**

通讯地址: 深圳市宝安区沙井街道衙边社区衙边学子围巨基工业园 A 栋 101、201, C 栋 301

检测地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭茅洲山工业园工业大厦全至科技创新园科创大厦

23 层 F、23 层 G

邮政编码: 518000

检测委托受理电话: 4007-886-986

报告质量投诉电话: 13728823220

传真: 0755-82591330



## 一、基本信息

采样日期	2021.06.24
分析日期	2021.06.24-2021.07.01
采样人员	蒋佳明、蒋江红、胡震锋
分析人员	刘舒溪、郭锦、杨晓明、蒋佳明、蒋江红、胡震锋
采样地址	韶关市浈江区犁市镇东莞（韶关）浈江产业转移工业园兴业路13号内1-5号厂房

## 二、检测结果

### （一）、工业废水

采样点位	工业废水总排放口	《水污染物排放限值》 DB 44/26-2001 表 4 第二时段一级标准	单位
样品状态	浅红、无气味、无浮油、微浊		
检测项目	检测结果		
pH 值	7.1	6-9	无量纲
色度	16	40	倍
悬浮物	15	60	mg/L
五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	6.7	20	mg/L
化学需氧量	32	90	mg/L
总氮	21.0	---	mg/L
氨氮	0.403	10	mg/L
甲醛	0.94	1.0	mg/L
总磷	0.02	0.5	mg/L
备 注：“—”表示标准中未对该项目作限值要求。			

(二)、有组织废气

采样点位	检测项目	检测结果		限值*	
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h
砂光线废气排放口 DA002	颗粒物	50.3	1.8	120	2.9
纤维干燥#1 废气排放口 DA003	颗粒物	30.2	5.1	120	70
	甲醛	1.4	0.24	25	4.5
	氮氧化物	2.2	0.37	120	13
	VOCs	0.931	0.16	30	2.9
砂光废气排放口 DA004	颗粒物	37.9	1.6	120	2.9
纤维干燥#2 废气排放口 DA005	颗粒物	40.3	8.6	120	70
	甲醛	1.0	0.21	25	4.5
	氮氧化物	<0.7	/	120	13
	VOCs	0.663	0.14	30	2.9
刨花干燥#1 废气排放口 DA006	颗粒物	34.2	7.0	120	70
	VOCs	0.572	0.12	30	2.9
	氮氧化物	0.9	0.19	120	13
采样点位	标干流量 m <sup>3</sup> /h	排气筒 高度 m	烟气参数		
			温度℃	含湿量%	流速 m/s
砂光线废气排放口 DA002	35210	15	46.6	3.1	8.4
纤维干燥#1 废气排放口 DA003	170247	60	69.5	3.2	8.5
砂光废气排放口 DA004	41997	15	47.3	3.1	10.0
纤维干燥#2 废气排放口 DA005	212697	60	72.3	3.1	10.7
刨花干燥#1 废气排放口 DA006	205793	60	66.9	3.7	10.2
备注: 1、“<”表示检测结果小于该方法检出限; 2、“/”表示该项目未检出, 故无需计算排放速率; 3、“*”表示VOCs执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010表1排气筒VOCs排放限值II时段, 其它项目执行《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 表2第二时段二级标准。					



# 检测结果

报告编号: LCS210621003AH

## (二)、无组织废气

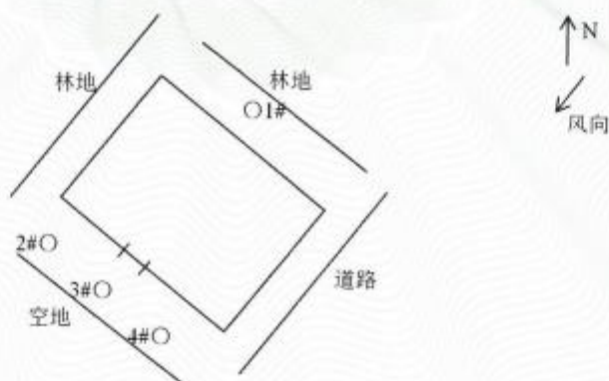
采样点位	检测项目	检测结果	限值*	单位
厂界上风向参照点 1#	甲醛	0.03	~	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.037	~	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.137	~	mg/m <sup>3</sup>
厂界下风向监测点 2#	甲醛	0.06	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.269	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.149	2.0	mg/m <sup>3</sup>
厂界下风向监测点 3#	甲醛	0.05	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.301	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.153	2.0	mg/m <sup>3</sup>
厂界下风向监测点 4#	甲醛	0.10	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.368	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.309	2.0	mg/m <sup>3</sup>

气象参数	温度℃	湿度%	大气压 kPa	风速 m/s	风向
	30.2	69	100.9	1.4	东北

备注: 1、“~”表示无组织废气厂界上风向参照点数据不做评价和要求;

2、“\*”表示 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 表 2 无组织排放监控点浓度限值, 其它项目执行《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 表 2 无组织排放监控浓度限值。

检测点位示意图: “O”代表无组织废气检测点位。



# 检测结果

报告编号: LCS210621003AH

## 三、检测方法

样品类型		检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检出限	仪器设备名称及型号
水		pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	---	便携式 pH 计 /PHB-4
		色度	《水质 色度的测定》 GB/T 11903-1989	---	/
		悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4 mg/L	电子天平 /AUW120D
		五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5 mg/L	溶解氧测定仪 /JPSJ-605
		化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4 mg/L	滴定管/50mL
		总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		甲醛	《水质 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》 HJ 601-2011	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
废气	有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	---	电子天平 /AUW120D
		甲醛	《空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》 GB/T 15516-1995	0.5 mg/m <sup>3</sup>	紫外可见分光光度计/UV-5200
		氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》 HJ/T 43-1999	0.7 mg/m <sup>3</sup>	紫外可见分光光度计/UV-5200
		VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	0.0005 mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 /GC-2030
	无组织废气	甲醛	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003 年）酚试剂分光光度法（B） 6.4.2.1	0.01 mg/m <sup>3</sup>	紫外可见分光光度计/UV-5200
		总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995	0.001 mg/m <sup>3</sup>	电子天平 /AUW120D
		VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	0.0005 mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 /GC-2030


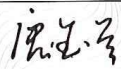

\*\*\*报告结束\*\*\*



# 检测报告

报告编号	LCS220308001AH
委托单位	韶关市江霖板业有限公司
受检单位	韶关市江霖板业有限公司
样品类型	水、废气
检测类别	委托检测



编制:	
审核:	
签发:	
签发日期:	2022.04.02

## 报告说明

报告编号: LCS220308001AH

1. 本报告不得涂改、增删, 无签发人签字无效;
2. 本报告无检验检测专用章、骑缝章无效;
3. 未经 LCS 书面批准, 不得部分复制检测报告;
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用;
5. 本报告只对本次采样/送检样品检测结果负责;
6. 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样;
7. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为六年;
8. 对本报告有疑议, 请在收到报告 3 个工作日内与本公司联系。

深圳立讯检测股份有限公司

通讯地址: 深圳市宝安区沙井街道衙边社区衙边学子围巨基工业园 A 栋 101、201, C 栋 301

检测地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭茅洲山工业园工业大厦全至科技创新园科创大厦

23 层 F、23 层 G

邮政编码: 518000

检测委托受理电话: 4007-886-986

报告质量投诉电话: 13728823220

传真: 0755-82591330



## 检测结果

报告编号: LCS220308001AH

### 一、基本信息

采样日期	2022.03.09
分析日期	2022.03.09-2022.03.16
采样人员	李奇、林明澄、胡震锋、梁雄
分析人员	邹彩红、江南星、赵杰、朱俞莎、李奇、林明澄、胡震锋、梁雄
采样地址	韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路 13 号内 6-7 号厂房

### 二、检测结果

#### (一)、工业废水

采样点位	废水总排出口	《水污染物排放限值》 DB 44/26-2001 表 4 第二时段一级标准	单位
样品状态	无颜色、无气味、无浮油、清		
检测项目	检测结果		
pH 值	7.68	6-9	无量纲
色度	2	40	倍
悬浮物	8	60	mg/L
五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	8.0	20	mg/L
化学需氧量	35	90	mg/L
总氮	2.80	---	mg/L
氨氮	0.354	10	mg/L
甲醛	0.10	1.0	mg/L
总磷	0.21	0.5	mg/L
备 注: “---”表示标准中未对该项目作限值要求。			

# 检测结果

报告编号: LCS220308001AH

## (二)、有组织废气

采样点位	检测项目	检测结果		限值*	
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h
砂光线废气排放口 DA002	颗粒物	37.1	1.5	120	2.9
砂光线废气排放口 DA004	颗粒物	35.6	1.4	120	2.9
刨花干燥#2 废气排放口 DA007	颗粒物	35.7	6.0	120	70
	VOCs	2.93	0.49	30	2.9
	氮氧化物	2.7	0.46	120	13
采样点位	标干流量 m <sup>3</sup> /h	排气筒 高度 m	烟气参数		
			温度℃	含湿量%	流速 m/s
砂光线废气排放口 DA002	39335	15	30.8	2.4	12.0
砂光线废气排放口 DA004	39057	15	32.8	2.4	12.0
刨花干燥#2 废气排放口 DA007	168588	60	67.9	3.7	7.9

备注：“\*”表示VOCs执行《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010表1排气筒VOCs排放限值II时段，其它项目执行《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 表2第二时段二级标准。



## (三)、无组织废气

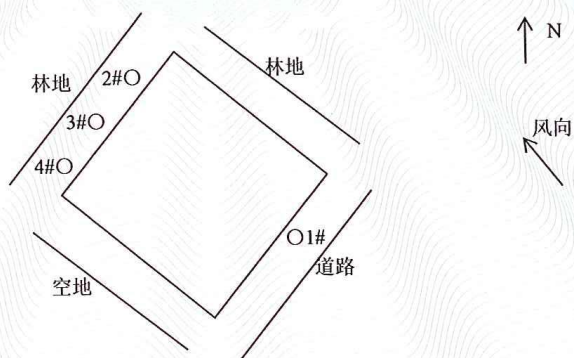
采样点位	检测项目	检测结果	限值*	单位
无组织上风向参照点 1#	甲醛	0.02	~	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.190	~	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.0934	~	mg/m <sup>3</sup>
无组织下风向监测点 2#	甲醛	0.05	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.330	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.120	2.0	mg/m <sup>3</sup>
无组织下风向监测点 3#	甲醛	0.04	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.217	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.210	2.0	mg/m <sup>3</sup>
无组织下风向监测点 4#	甲醛	0.04	0.20	mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	0.199	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	0.137	2.0	mg/m <sup>3</sup>

气象参数	温度℃	湿度%	大气压 kPa	风速 m/s	风向
	20.3	62	100.8	1.8	东南

备注: 1、“~”表示无组织废气厂界上风向参照点数据不做评价和要求。

2、“\*”表示 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 表 2 无组织排放监控点浓度限值, 其它项目执行《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 表 2 无组织排放监控浓度限值。

检测点位示意图: “O”代表无组织废气检测点位。



## 三、检测方法

样品类型		检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检出限	仪器设备名称及型号
水		pH 值	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 2002 年 便携式 pH 计法（B）3.1.6（2）	---	便携式 pH 计 /PHB-4
		色度	《水质 色度的测定 稀释倍数法》 HJ 1182-2021	2 倍	/
		悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4 mg/L	电子天平 /AUW120D
		五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5 mg/L	溶解氧测定仪 /JPSJ-605
		化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4 mg/L	滴定管/50mL
		总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		甲醛	《水质 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》 HJ 601-2011	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
		总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-5200
废气	有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	---	电子天平 /AUW120D
		氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》 HJ/T 43-1999	0.7 mg/m <sup>3</sup>	紫外可见分光光度计/UV-5200
		VOC <sub>s</sub>	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB 44/814-2010 附录 D VOC <sub>s</sub> 监测方法 气相色谱法	0.0005 mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 /GC-2030
	无组织废气	甲醛	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003 年）酚试剂分光光度法（B）6.4.2.1	0.01 mg/m <sup>3</sup>	紫外可见分光光度计/UV-5200
		总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995	0.001 mg/m <sup>3</sup>	电子天平 /AUW120D
		VOC <sub>s</sub>	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB 44/814-2010 附录 D VOC <sub>s</sub> 监测方法 气相色谱法	0.0005 mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 /GC-2030

\*\*\*报告结束\*\*\*



2022/3/28

广东省技术改造投资项目备案证

# 广东省技术改造投资项目备案证

项目代码：2203-440204-04-02-219017

项目名称：超强制花板生产线技术改造项目

申请单位名称：韶关市江霖板业有限公司

项目建设地点：韶关市浈江区犁市镇产业转移工业园兴业路13号内6-7号厂房

申请单位经济类型：有限责任公司

项目主要内容：公司在原有纤维板生产线基础上进行技术改造，通过购置超级筛、拌胶机、干燥机和铺装机等高效环保的生产设备，配套微波加热系统，采用先进的产品生产工艺水平，提高智能化程度和生产效率，进一步提高产品防潮、无醛、耐候等特性。项目实施后，预计超强制花板设计年生产能力达18万立方，项目建设对公司未来绿色发展具有重要意义，同时也有着良好的社会效益。

项目总投资：5000 万元

项目资本金：2000 万元

其中：固定资产投资：4800 万元

设备及技术投资：4800 万元

进口设备用汇：0 万美元

建设起止年限：2022年3月至2023年12月

备案证编号：226955202335061

备案机关：(盖章)  
备案时间：2022年3月23日



项目两年内未开工建设且未办理延期的，备案证自动失效。项目在备案证有效期内开工建设的，备案证长期有效。

210.76.81.107/printable/filing?Id=67233&printDirectly=yes



扫描全能王 创建